



## PERFIL DEL PRODUCTO

## DESCRIPCIÓN GENÉRICA

Epoxi poliamina

## USO COMÚN

Recubrimiento para pared de alto rendimiento, reforzado con fibra de vidrio, para obtener protección contra los ácidos, el álcali y el maltrato físico. La tecnología de epoxi con 100% de extractos sólidos de Stranlok no utiliza solventes y cumple con los reglamentos sobre COV; esto hace que Stranlok prácticamente no despidan olor y permite la aplicación en instalaciones ocupadas. El esquema de curado y el proceso acelerados significan menores tiempos de retorno al servicio. La exclusiva combinación de dos tipos de fibras de refuerzo premezcladas permiten aplicar Stranlok mediante pulverización o con paleta hasta 40 mils. La firmeza de las fibras entrecruzadas permite que la superficie resista la limpieza diaria con vapor a alta presión. Además de esta alta tolerancia al "choque térmico", Stranlok ofrece una gran resistencia a los productos químicos, a los impactos y a la abrasión.

## COLORES

Blanco. **Nota:** El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes.

## SISTEMA DE CAPA

## SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN

**Bloque de concreto, concreto y panel de cemento:** Series 130, 215, 218 y 1254. Series 201 mezcladas con sílice ahumada (consulte el boletín técnico 98-11). Para obtener más información, consulte la hoja técnica correspondiente. El concreto o los bloques de concreto tienen que ser rellenados o sellados con el producto recomendado antes de aplicar el primario.

## IMPRIMACIÓN

**Madera, Panel de Yeso & Hormigón Prefabricado:** Autoimprimación o Serie 27WB, 201 y 203  
**Bloques de concreto:** Serie 201 sobre bloque de concreto relleno

## CAPAS FINALES

Series 22, 27WB, 73, 84, 113, 114, 280, 282, 290, 297, 1080 y 1081. **Nota:** La Serie 270 requiere una capa encima de la 22, 27WB, 84, 280 ó 282 antes de recibir una capa final de otro producto.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. (Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador/base de pintura/rellenador y La Guía de Instalación y Aplicación de Stranlok).

## TODAS LAS SUPERFICIES

Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

## VOLUMEN DE SÓLIDOS

100% (mezclado)

## ESPOSOR SECO RECOMENDADO

635 a 1.015 micrones (25 a 40 mils) por recubrimiento.

## TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Para aplicar la pintura de acabado	Para la puesta en servicio †
24 °C (75 °F)	12-24 horas	24 horas

Si transcurrieron más de 24 horas entre las capas, la superficie revestida Stranlok debe rasparse mecánicamente antes de aplicar la pintura de acabado. † **Nota:** Los servicios de exposición extrema pueden requerir más tiempo de curado. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec. El tiempo de curado varía con respecto a la temperatura de la superficie, el movimiento de aire, la humedad, y el espesor del recubrimiento.

## COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

**Sir diluir:** 3 g/L (0,02 lb/gal)

**Reducida al 3% (Thinner No. 42):** 26 gramos/litro (0,22 lbs/galón)

## RENDIMIENTO TEORÉTICO

39,4 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (1,604 mils ft<sup>2</sup>/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.

## NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: Parte A y Parte B

## EMBALAJE

EL KIT CONSISTE EN:

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Una vez mezclado
Kit grande	Balde de 6 galones	Balde de 3 galones	18,9 L (5 galones)
Kit mediano	Balde de 3 1/2 galones	Balde de 1 galón	9,46 L (2 1/2 galones)
Kit pequeño	Lata de 1 galón	Lata de 1 galón	3,79 L (1 galón)

## PESO NETO POR GALÓN

4,83 ± 0,11 kg (10,70 ± 0,25 lb) (mezclado)

## TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

Antes de realizar la aplicación, la temperatura del material debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). Se recomienda almacenar el material a las temperaturas mencionadas durante, al menos, 48 horas antes de su uso.

## RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 135 °C (275 °F) Intermitente a 149 °C (300 °F)

## VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

## PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A y Parte B: N/C

## SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

## STRANLOK® | SERIE 270

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención La Guía de Instalación y Aplicación de Stranlok.

Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
635-1015 (25-40)	635-1015 (25-40)	3,7-6,0 (40-65)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

**Nota:** Si se utiliza un pulverizador, se requiere la aplicación de dos capas con 30 minutos a 2 horas de diferencia entre la aplicación de cada una (según la temperatura) para alcanzar una densidad de película seca de 635-1.015 micrones (25 a 40 mils) sin corridas ni hundimientos.

## MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy. Mezcle previamente todo el contenido de la parte A. Con una espátula flexible, vacíe todo el contenido del contenedor de la parte B en el centro de la parte A previamente mezclada y mezcle durante dos minutos, como mínimo. Mientras mezcla, raspe la pared del contenedor para mezclar por completo los dos componentes. **Nota:** Los materiales se empaquetan por peso y la relación de la parte A con la parte B no debe alterarse. Después de agitar, aplique el material mezclado, siempre que se encuentre fuera de la fecha de uso límite que figura en el pote.

**Nota:** Para obtener más información, consulte la Guía de Instalación y Aplicación de Stranlok.

**Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.**

## DILUCIÓN

Normalmente no se requiere. Se puede reducir al 3% con el Thinner No. 42 para aplicación mediante pulverización.

## LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

25 a 30 minutos a 21 °C (70 °F) 15 a 20 minutos a 27 °C (80 °F) 8 a 10 minutos a 32 °C (90 °F)

Si la temperatura del material se encuentra por encima de los 32 °C (90 °F), la vida útil del pote se reducirá significativamente.

## EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador sin aire

Pistola de pulverización	Tamaño de bomba	Orificio de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interno de la manquera de fluidos	Filtro del colector
Graco Mastic Flow Gun (Model 207-945)	45:1, 56:1, X50 ó X60	890-1194 microns (0.035"-0.047")	207-310 bar (3000-4500 psi)	12.7 mm (1/2")	N/R

**Nota:** Se puede usar el ensamblaje de portaboquilla de Graco H.D. RAC y boquillas H.D. de los tamaños 0.035" a 0.047".

**Nota:** El material debe ser alimentado mediante la gravedad por una tolva adjunta. El material no se alimentará por un tubo de succión. Póngase en contacto con Servicio Técnico de Tnemec para más información.

**Brocha o Paleta:** Recomendada para áreas pequeñas solamente.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Minimum 70°F (21°C) Maximum 90°F (32°C)

The substrate temperature should be dry and at least 5°F (3°C) above the dew point.

## TEMPERATURA DE MATERIAL

Para obtener las óptimas características de manipulación y aplicación, los dos componentes deben ser acondicionados entre 21°C (70°F) y 32°C (90°F) antes de su aplicación. Para aplicaciones bajo de 21°C (70°F), póngase en contacto con su representante de Tnemec para instrucciones y precauciones. Las temperaturas afectan la manejabilidad. Temperaturas frescas hacen que el producto sea más viscoso y menos manejable.

## LIMPIEZA

Purgar y limpiar el equipo inmediatamente después de uso con metiletilcetona (MEK) o el Thinner No. 74.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com