



ELASTO-SHIELD® TG SERIE 265

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Poliuretano modificado
USO COMÚN	Compuesto de aplicación con paleta para utilizar con productos Elasto-Shield. Se utiliza para llenar y reparar grietas, bolsas de aire, concreto resquebrajado o de otra manera dañado, mampostería y asfalto. Además, se utiliza para sellar las aristas de las superficies desgastadas, sellar costuras, rellenar pozos y encapsular cabezas de remaches y pernos en el interior de los tanques de acero.
COLORES	Negro
REQUISITOS ESPECIALES	Certificado por Underwriters Laboratories Inc.® conforme a la norma 61 de ANSI/NSF para uso en depósitos de agua potable; Archivo de UL nro. MH18288 . El área de contracción máxima es de: 20 cm ² por litro de agua con tanques de un tamaño admisible mínimo de 5.000 galones; aplicaciones con agua fría.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

PROMOTOR DE LA ADHERENCIA Y IMPRIMACIÓN

Acero: Autoimprimación o Series 20, FC20, 66, N69, N140, 161 y V260

Vidrio y fibra de vidrio: Serie V260

Concreto: Series 20, FC20, 66, N69, N140 y 161

Bloque de concreto: Series 20, FC20, 66, N69, N140 y 161

Nota: El uso de un imprimador reducirá significativamente la tendencia natural del concreto a la desgasificación, una frecuente causa de burbujeo en las pinturas de acabado con poliuretano. Además, las Series 20, FC20, 66, N69, N140 ó 161 expuesta a la intemperie durante una semana o más debe escharificarse o reimprimarse con la misma serie. El decapado por chorro con abrasivo fino es el método de escharificación preferido. Lea el aviso de **Precución** en la sección APLICACIÓN.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Servicio de inmersión: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10. Servicio de no inmersión: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6
HORMIGÓN	Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR). Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie la superficie por medio de chorro abrasivo, de granalla, de agua, o por medios mecánicos para remover la lechada, los compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes y para hacer un perfil mínimo de ICRI-CSP 3 o más profundo. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. Nota: Para aplicaciones en superficies horizontales, si el contenido de humedad excede los 3 lb por 1.000 ft ² o si la humedad relativa excede el 80%, se puede sustituir con la Serie 208 ó 241 como primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.
TODAS LAS SUPERFICIES	La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, agentes desmoldantes, productos de curado, membranas, selladores, endurecedores y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	89,0 ± 2,0% (mezclado)
ESPESOR SECO RECOMENDADO	Allanado: 1270-3175 micrones (50 a 125 mils) Relleno y parchado: Hasta 6,4 mm (1/4") de profundidad
TIEMPO DE CURACIÓN	

Temperatura	Tiempo máximo de recubrimiento †
24 °C (75 °F)	3 horas

El tiempo de curado varía según la temperatura del aire y el sustrato, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. † **Nota:** Escarifique la superficie y aplique un recubrimiento de la Serie V260 Tnemec-Bond antes de realizar la reaplicación, si se excedió el plazo de reaplicación máximo. Consulte la Guía de Aplicación de Elasto-Shield de Tnemec.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL
RENDIMIENTO TEORÉTICO
NÚMERO DE COMPONENTES
EMBALAJE

Sin diluir: 88 g/L (0,74 lb/gal)

Para conocer las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.

Dos. Líquidos: Parte A y Parte B

EL KIT CONSISTE EN:

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Una vez mezclado
Kit pequeño	Lata de 1 galón	Botella plástica de 1 pinta	3,0L (0,794 galones)

PESO NETO POR GALÓN 3,74 ± 0,11 kg (8,24 ± 0,25 lb) (mezclado)

ELASTO-SHIELD® TG | SERIE 265

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Parte A: Mínimo -7 °C (20 °F) máximo 43 °C (110 °F)
Parte B: Mínimo 21 °C (70 °F) máximo 35 °C (95 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 93 °C (200 °F) Intermitente a 121 °C (250 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

Parta A: 2 años y Parte B: 12 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 38 °C (101 °F) Parte B: >121 °C (250 °F)

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

ELASTO-SHIELD® TG | SERIE 265

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

(Por galón)
 Con allanadora a 1,2 m²/gal (1/8" 12,8 ft²/gal)
 Parchado/relleno a 0,6 m²/gal (1/4" 6,4 ft²/gal)

Precaución: No realice la aplicación si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo de los 10 °C (50 °F); la temperatura del material en el momento de la aplicación debe estar, como mínimo, a 16 °C (60 °F).

MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable de 1/2" (5,5 amp) con una paleta de mezcla para paneles de yeso o barro. Mezcle lentamente todo el contenido de la parte A en el balde suministrado. Agregue cuidadosamente todo el contenido de la parte B y mezcle durante 3 minutos. **Nota:** Siga estrictamente estas instrucciones. Además, estos materiales se empacan por peso y la relación de la parte A y la parte B no debe alterarse. Para obtener más información, consulte la Guía de Aplicación de Elasto-Shield de Tnemec.

DILUCIÓN

No se recomienda.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

30 minutos a 16 °C (60 °F) 15 minutos a 24 °C (75 °F) 10 minutos a 32 °C (90 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Allanadora: Para áreas grandes
 Espátula, cuchillo amplio y palustres con punta: Para el parchado y relleno de grietas y orificios.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 49 °C (120 °F)
 Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

LIMPIEZA

Purgue y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con MEK.

ADVERTENCIA

Todos los materiales, equipos, suministros de aire y superficies que requieren recubrimientos deben permanecer secos. Si existe la posibilidad de que el clima se vuelva húmedo o se produzcan condiciones de humedad, no realice la aplicación. No aplique en la luz solar directa. El material debe aplicarse cuando la temperatura de la superficie sea estable o descendiente. Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Aplicación de Elasto-Shield de Tnemec.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INCLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com

