

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Poliuretano modificado
USO COMÚN	Revestimiento flexible que proporciona una membrana monolítica sin costuras para el uso en cuencas de agua potable, suelos de tanques de acero y depósitos. También puede utilizarse en áreas que requieren impermeabilidad, como estanques decorativos y contención química secundaria.
COLORES	Negro
ACABADO	Brillo. Nota: La exposición prolongada a la intemperie causa la reducción del brillo.
REQUISITOS ESPECIALES	Clasificado por Underwriters Laboratories Inc.® conforme a la norma 61 de ANSI/NSF para uso en depósitos de agua potable. El área de contacto máximo es de: 20 cm ² por litro de agua con tanques de un tamaño admisible mínimo de 5.000 galones; aplicaciones con agua fría.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 215, 217, 218, 265
PROMOTOR DE LA ADHERENCIA Y IMPRIMACIÓN	<p>Acero: Autoimprimación o Series 20, 20HS, FC20, FC20HS, N140, V260</p> <p>Acero galvanizado y metal no ferrosos: Series 20, 20HS, FC20, FC20HS, N140, V260</p> <p>Vidrio y fibra de vidrio: Serie V260</p> <p>Concreto: Series 20, 20HS, FC20, FC20HS, N140</p> <p>Bloque de concreto: Series 20, 20HS, FC20, FC20HS, N140</p> <p>Nota: El uso de un imprimador epoxi recomendado reducirá significativamente la tendencia del concreto y los bloques de concreto a las pérdidas de gas, una frecuente causa de burbujeo en las pinturas de acabado con poliuretano. Si las Series 20, 20HS, FC20, FC20HS o N140 quedan expuestas a la intemperie durante una semana o más, primero deberán escarificarse o recubrirse con las mismas Series. El decapado por chorro con abrasivo fino es el método de escarificación preferido. Lea el aviso de Precaución en la sección APLICACIÓN.</p>

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	<p>Servicio de inmersión: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10.</p> <p>Servicio de no inmersión: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6.</p>
ACERO GALVANIZADO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
HORMIGÓN	Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).
TODAS LAS SUPERFICIES	<p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICR. Limpie la superficie por medio de chorro abrasivo, de granalla, de agua, o por medios mecánicos para remover la lechada, los compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes y para hacer un perfil mínimo de ICR-CSP 3 o más profundo. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. Nota: Para aplicaciones en superficies horizontales, si el contenido de humedad excede los 3 lb por 1.000 ft² o si la humedad relativa excede el 80%, se puede sustituir con la Serie 208 ó 241 como primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.</p> <p>La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, agentes desmoldantes, productos de curado, membranas, selladores, endurecedores y otros contaminantes.</p>

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	88,0 ± 2,0% (mezclado)
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	1270 a 2032 micrones secos (50 a 80 mils). Nota: Se requieren múltiples pases en intervalos regulares para alcanzar el espesor de película seca recomendado. El tiempo depende de la temperatura de los sustratos y los materiales. Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Aplicación de Elasto-Shield de Tnemec.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Tiempo máximo de recubrimiento ††	Curado completo	Inmersión
24°C (75°F)	3 horas a 50 mils de espesor de película seca	24 horas	Potable: 14 días † No potable: 48 horas

† Si el espesor de la película seca es superior a las 50 mils, se requerirá más tiempo para la liberación del solvente. El tiempo de curado varía según la temperatura del aire y el sustrato, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. †† **Nota:** Escarifique la superficie y aplique un recubrimiento de la Serie V260 Tnemec-Bond antes de realizar la reaplicación si se excedió el plazo de reaplicación máximo.

**COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL
RENDIMIENTO TEORÉTICO
NÚMERO DE COMPONENTES**

90 g/L (0,75 lb/gal)
34,2 m²/L a 25 micrones (1.396 mils ft²/gal).
Dos. Líquidos: Parte A (resina) y Parte B (iso)

ELASTO-SHIELD® | SERIE 264

EMBALAJE

EL KIT CONSISTE EN:

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Rendimiento (mezclado)
Kit Grande	Balde de 5,5 galones	Bidón plástico de 1/2 galón	18,9 L (5 galones)

PESO NETO POR GALÓN

3,74 ± 0,11 kg (8,24 ± 0,25 lb) (mezclado)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Parte A: Mínimo -7°C (20°F) máximo 43°C (110°F)
Parte B: Mínimo 21°C (70°F) máximo 35°C (95°F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

(Seco) Continuo a 93°C (200°F) Intermittente a 121°C (250°F)

PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 2 años y Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

SALUD Y SEGURIDAD

Parte A: 38°C (101°F) Parte B: >121°C (250°F)

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de Elasto-Shield para pisos.

Micrones secos† (mils)	Micrones húmedos † (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
1270-2032 (50-80)	1460-2336 (57,5-92)	2,6-1,6 (27,9-17,4)

† Las aplicaciones en superficies verticales requieren múltiples pasos para alcanzar el espesor de película mínimo.

Precaución: No realice la aplicación cuando la temperatura de la superficie se encuentre por debajo de los 10°C (50°F); la temperatura del material en el momento de la aplicación debe ser de 21°C (70°F) mínimo.

MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable de 1/2" (5,5 amp) con una paleta de mezcla para paneles de yeso o barro. Mezcle lentamente todo el contenido de la parte A en el balde suministrado. Agregue cuidadosamente todo el contenido de la parte B y mezcle durante 3 minutos. **Nota:** Siga estrictamente estas instrucciones. Además, estos materiales se empaican por peso y la relación de la parte A y la parte B no debe alterarse. Para obtener más información, consulte la Guía de Aplicación de Elasto-Shield de Tnemec.

DILUCIÓN

No se recomienda.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

45 minutos a 16°C (60°F) 30 minutos a 21°C (70°F) 20 minutos a 27°C (80°F) 10 minutos a 32°C (90°F)

Nota: Estos valores son para aplicar y extender. Los tiempos de pulverización pueden llegar a ser menores.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	† Bomba	†† Presión de los fluidos
Graco 204-00	167-331	160-660 160-663	9,5 mm (3/8" mín.)	19,0 mm (3/4" mín.)	2,8-6,9 bar (40-100 psi)	954-088 10:1 Bomba principal	24,1-55,2 bar (350-800 psi)
Binks 7E2 o pértiga n.º 125	47	3/8" 3/8" E 291	9,5 mm (3/8" mín.)	19,0 mm (3/4" mín.)	2,8-6,9 bar (40-100 psi)	41-6670 8:1 Bomba Comet	24,1-55,2 bar (350-800 psi)
WIWA 410 ó 600	1/4"	N/A	9,5 mm (3/8" mín.)	19,0 mm (3/4" mín.)	N/A	410 (Proporción 9:1) 600 (Proporción 12:1)	24,1-55,2 bar (350-800 psi)

† La bomba debe tener una distribución mínima de 2 gpm.

†† La presión de la lista se encuentra en la pistola.

Superficies verticales: Un recubrimiento funcional de Elasto-Shield puede contener algunas pérdidas y hundimientos. El acabado con rodillo puede ayudar a subsanar esta condición.**Superficies horizontales:** Utilice una rasqueta dentada. Consulte la Guía de Aplicación de Elasto-Shield de Tnemec.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 10°C (50°F) Máximo 49°C (120°F)

La superficie debe estar seca y al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con metil etil cetona.

ADVERTENCIA

Todos los materiales, equipos, suministros de aire y superficies que requieren recubrimientos deben permanecer secos. Si existe la posibilidad de que el clima se vuelva húmedo o se produzcan condiciones de humedad, no realice la aplicación. No aplique en la luz solar directa. El material debe aplicarse cuando la temperatura de la superficie sea estable o descendiente. Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Aplicación de Elasto-Shield de Tnemec.

ELASTO-SHIELD® | SERIE 264

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com