

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Poliuretano modificado
USO COMÚN	Membrana elastomérica resistente a los productos químicos y a la abrasión, con excepcional resistencia y flexibilidad. Se utiliza idealmente para los requisitos ambientales de contención de residuos, para contención primaria o secundaria. Se aplica con pulverizador y forma el revestimiento monolítico e impermeable requerido para la recolección de tierra y las cuencas de recepción, las fuentes y los estanques decorativos, los depósitos, las torres de enfriamiento, las represas y los desagüederos.
COLORES	Negro
ACABADO	Brillo. Nota: La exposición prolongada a la intemperie causa la reducción del brillo.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 215, 217, 218, 265
PROMOTOR DE LA ADHERENCIA Y IMPRIMACIÓN	Acero: Autoimprimación o Series 66, 66HS, N69, 161, 161HS, V260 Acero galvanizado y metal no ferroso: Series 66, 66HS, N69, 161, 161HS, V260 Concreto: Series 66, 66HS, N69, 161, 161HS Bloque de concreto: Series 66, 66HS, N69, 161, 161HS Nota: El uso del imprimador epoxi recomendado reducirá significativamente la tendencia natural del concreto y el bloque de concreto a desgasificarse, una frecuente causa de burbujeo en las pinturas de acabado con poliuretano. Además, las Series 66, 66HS, N69, 161 ó 161HS expuesta a la intemperie durante más de una semana debe escarificarse o reimprimarse con la misma serie. El decapado por chorro con abrasivo fino es el método de escarificación preferido. Lea el aviso de Precaución en la sección APLICACIÓN.
CAPAS FINALES	La Serie 156 es optativa cuando desea obtenerse un recubrimiento de color o más protección frente a los rayos UV para la contención secundaria. No se recomienda el uso de la Serie 156 en servicios de inmersión.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Servicio de inmersión: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10. Servicio de no inmersión: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6
ACERO GALVANIZADO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie, varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
HORMIGÓN	Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR). Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICR. Limpie la superficie por medio de chorro abrasivo, de granalla, de agua, o por medios mecánicos para remover la lechada, los compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes y para hacer un perfil mínimo de ICR-CSP 3 o más profundo. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. Nota: Para aplicaciones en superficies horizontales, si el contenido de humedad excede los 3 lb por 1.000 ft ² o si la humedad relativa excede el 80%, se puede sustituir con la Serie 208 ó 241 como primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.
TODAS LAS SUPERFICIES	La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, agentes desmoldantes, productos de curado, membranas, selladores, endurecedores y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	88,0 ± 2,0% (mezclado)								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	1270 a 2540 micrones secos (50 a 100 mils) mediante pulverizador. Se requieren varias capas a intervalos regulares para alcanzar el espesor de película seca recomendado en superficies verticales. El tiempo depende de la temperatura de los sustratos y los materiales. Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de uso Elasto-Shield. Hasta 3175 micrones (125 mils) por capa con rasqueta.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1" data-bbox="397 1738 1461 1816"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>curado inicial</th> <th>Recubrimiento</th> <th>Inmersión</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24°C (75°F) a 50 mils</td> <td>3 a 4 horas</td> <td>3 horas</td> <td>48 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura del aire y del sustrato, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Nota: Para conocer los tiempos de curado para aplicaciones con tráfico o abrasión extrema, comuníquese con el representante de Tnemec. Además, escarifique la superficie y aplique un recubrimiento de la Serie V260 Tnemec-Bond antes de realizar la reaplicación si el plazo de reaplicación máximo se ha excedido.</p>	Temperatura	curado inicial	Recubrimiento	Inmersión	24°C (75°F) a 50 mils	3 a 4 horas	3 horas	48 horas
Temperatura	curado inicial	Recubrimiento	Inmersión						
24°C (75°F) a 50 mils	3 a 4 horas	3 horas	48 horas						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	92 g/L (0,76 lb/gal)								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	34,2 m ² /L a 25 micrones (1.396 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.								
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: Parte A (resina) y Parte B (iso)								

ELASTO-SHIELD® | SERIE 262

EMBALAJE

EL KIT CONSISTE EN:

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Una vez mezclado
Kit Grande	Balde de 5,5 galones	Bidón plástico de 1/2 galón	18,9 L (5 galones)

PESO NETO POR GALÓN

3,71 ± 0,11 kg (8,28 ± 0,25 lb) (mezclado)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Parte A: Mínimo -7°C (20°F) máximo 43°C (110°F)
Parte B: Mínimo 21°C (70°F) máximo 35°C (95°F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 93°C (200°F) Intermittente a 121°C (250°F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

Parte A: 2 años y Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 38°C (101°F) Parte B: >121°C (250°F)

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de Elasto-Shield para pisos.

Micrones secos † (mils)	Micrones húmedos † (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
1270-2540 (50-100)	1460-2920 (57,5-115)	1,3-2,6 (14,0-27,9)

† La aplicación con pulverizador en superficies verticales requiere múltiples pasos para obtener el espesor de película recomendado. **Precaución: No realice la aplicación cuando la temperatura de la superficie se encuentre por debajo de los 10°C (50°F); la temperatura del material en el momento de la aplicación debe ser de 21°C (70°F) mínimo.** Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable de 1/2" (5,5 amp) con una paleta de mezcla para paneles de yeso o barro. Mezcle lentamente todo el contenido de la Parte A en el balde suministrado. Agregue cuidadosamente todo el contenido de la Parte B y mezcle durante 3 minutos. **Nota:** Siga estrictamente estas instrucciones. Además, estos materiales se empaquetan por peso y la relación de la Parte A y la Parte B no debe alterarse. Para obtener más información, consulte la Guía de uso Elasto-Shield.

DILUCIÓN

No se recomienda.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

45 minutos a 16°C (60°F) 30 minutos a 21°C (70°F) 20 minutos a 27°C (80°F) 10 minutos a 32°C (90°F)

Nota: Los valores se aplican para esparcir y verter el material. Los tiempos de pulverización pueden llegar a ser menores.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	† Bomba	‡ Presión de los fluidos
Graco 204-000	167-331	160-660 160-663	3/8" mín. (9,5 mm)	3/4" mín. (19,0 mm)	2,8-6,9 bar (40-100 psi)	954-088 10:1 bomba principal	24,1-55,2 bar (350-800 psi)
Binks 7E2 o n.º 125 Pole	47	3/8" 3/8" E 291	3/8" mín. (9,5 mm)	3/4" mín. (19,0 mm)	2,8-6,9 bar (40-100 psi)	41-6670 8:1 Bomba Comet	24,1-55,2 bar (350-800 psi)
WIWA 410 ó 600	1/4"	N/A	3/8" mín. (9,5 mm)	3/4" mín. (19,0 mm)	N/A	410 (Proporción 9:1) 600 (Proporción 12:1)	24,1-55,2 bar (350-800 psi)

† La bomba debe ofrecer una distribución mínima de 2 gpm. ‡ La presión de la lista se encuentra en la pistola.

Superficies verticales: Un recubrimiento funcional de Elasto-Shield puede contener algunas pérdidas y hundimientos. El acabado con rodillo puede ayudar a subsanar esta condición.

Superficies horizontales: Utilice una rasqueta dentada. Consulte la Guía de Aplicaciones de Elasto-Shield.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 10°C (50°F) Máximo 49°C (120°F)

La superficie debe estar seca y al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con metil etil cetona.

ADVERTENCIA

Todos los materiales, equipos, suministros de aire y superficies que requieren recubrimientos deben permanecer secos. Si existe la posibilidad de que el clima se vuelva húmedo o se produzcan condiciones de humedad, no realice la aplicación. No aplique en la luz solar directa. El material debe aplicarse cuando la temperatura de la superficie sea estable o descendiente. Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Aplicaciones de Elasto-Shield.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com