



T N E M E C

CHEMBLOC®

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SERIE 251SC

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Éster vinílico novolac
USO COMÚN	Imprimador resistente a los productos químicos para uso con sistemas de contención secundaria de la Serie 252SC. Nota: Comunicarse con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec para obtener información sobre las exposiciones a productos químicos específicos.
COLORES	Beige 5002 (imprimador únicamente)

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 215 y 218. Nota: Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada de la parte C para pequeños parches o pulidos (consulte el boletín técnico 99-22). Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
CAPAS FINALES	Serie 252SC

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza abrasiva a metal blanco conforme a la norma SSPC-SP5/NACE 1 y con un perfil de anclaje angular mínimo de 3,0 mils. Para conocer los requisitos específicos para sustratos de acero de la Serie 251SC, consulte las especificaciones de la aplicación de Tnemec.
HORMIGÓN	Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR). Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	Teóricamente 89% (mezclado). El sistema de la Serie 251SC contiene un monómero reactivo y pueden ocurrir algunas pérdidas durante la aplicación y el curado. Los extractos secos por volumen pueden variar según la temperatura y el movimiento del aire. Consulte las tasas de recubrimiento.										
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	100 a 350 micrones (4,0 a 12,0 mils).										
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th colspan="2">En la pintura de acabado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td colspan="2">6 a 72 horas</td> </tr> </tbody> </table>			Temperatura	En la pintura de acabado		24 °C (75 °F)	6 a 72 horas			
Temperatura	En la pintura de acabado										
24 °C (75 °F)	6 a 72 horas										
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Si han pasado más que 72 horas entre aplicar manos de pintura, la superficie recubierta con ChemBloc debe ser raspado mecánicamente antes de aplicar otra mano. Nota: El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.										
RENDIMIENTO TEORÉTICO	Sin reducir: 71 g/L (0,59 lb/gal)										
NÚMERO DE COMPONENTES	27,6 m ² /L a 25 micrones (1.123 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.										
EMBALAJE	Dos: Parte A (base) y Parte B (catalizador)										
PESO NETO POR GALÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A</th> <th>PARTE B</th> <th>Mezcla (mezclado)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>1 latas de 1 galón</td> <td>1 latas de 4 oz.</td> <td>1 galón</td> </tr> </tbody> </table>				PARTE A	PARTE B	Mezcla (mezclado)	Kit pequeño	1 latas de 1 galón	1 latas de 4 oz.	1 galón
	PARTE A	PARTE B	Mezcla (mezclado)								
Kit pequeño	1 latas de 1 galón	1 latas de 4 oz.	1 galón								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	4,90 ± 0,11 kg (10,80 ± 0,25 lb) (mezclado)										
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 32 °C (90 °F)										
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	(Seco) Continuo a 149 °C (300 °F) Intermitente a 163 °C (325 °F)										
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: 3 meses de 2 °C a 9 °C (35 °F a 49 °F), 2 meses de 10 °C a 26 °C (50 °F a 79 °F), 1 mes de 27 °C a 32 °C (80 °F a 90 °F). No almacene a temperaturas inferiores a 2 °C (35 °F) o superiores a 32 °C (90 °F). DEBIDO A LA NATURALEZA REACTIVA DE LAS RESINAS DE ÉSTER DEL VINILO Y EL LÍMITE DE VIDA ÚTIL CORRESPONDIENTE, SE RECOMIENDA UTILIZAR ESTE PRODUCTO RÁPIDAMENTE. LAS CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO EN LUGARES DE TRABAJO NO SE ENCUENTRAN BAJO EL CONTROL DE TNE MEC, POR LO TANTO, ESTE PRODUCTO NO TIENE DEVOLUCIÓN.										
SALUD Y SEGURIDAD	Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada. Parte A: 32 °C (90 °F) Parte B: 88 °C (190 °F) Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.										

CHEMBLOC® | SERIE 251SC

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

(Práctico)

Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
100-305 (4,0-12,0)	140-430 (5,5-17,0)	26,1-8,7 (281-94)

Las tasas de esparcimiento prácticas se basan en aplicaciones típicas. Los índices de esparcimiento reales pueden variar según la textura de la superficie, la cantidad de exceso de pulverización y las irregularidades en la superficie. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR

Con una mezcladora mecánica, mezcle cuidadosamente el contenido de la parte A para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata. Agregue la parte B (catalizador) cuidadosamente en la parte A mientras agita. No deje de remover hasta que los componentes estén completamente mezclados. Debe tomarse especial precaución para que no ingrese aire en el material mezclado. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote.

DILUCIÓN

Para utilizar un pulverizador sin aire, diluya hasta el 3% por galón con el diluyente n.º 19, si es necesario para una atomización óptima.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

3 a 5 horas a 18 °C (65 °F) 1 1/2 a 2 1/2 horas a 24 °C (75 °F)
Cuanto más alta sea la temperatura, menor será la vida útil del pote (utilice el equipo de pulverizado con precaución). En climas cálidos, el material debe enfriarse hasta 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F) antes de realizar la mezcla y la aplicación para mejorar la funcionalidad y evitar que se reduzca la vida útil del pote.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Brocha, rodillo, rasqueta y pulverizador sin aire.

Rodillo: Utilice rodillos con recubrimiento de tejido de tela sintética resistente de alta calidad de 3/8" a 1/2".

Brocha: Utilice brochas con pelos naturales o sintéticos de alta calidad. **Nota:** Pueden requerirse dos o más capas de recubrimiento para obtener el espesor de película recomendado.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-535 micrones (0,015"-0,021")	165-207 bar (2400-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" o 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 16 °C (60 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo de los 16 °C (60 °F), la Serie 251SC no se curará adecuadamente ni podrá obtenerse el máximo de resistencia química. Después de la aplicación, la superficie debe mantenerse a 16 °C (60 °F) o más hasta que la superficie del recubrimiento se encuentre seca al tacto aproximadamente 8 horas a 16 °C (60 °F) para la temperatura de la superficie, 6 horas a 21 °C (70 °F) para la temperatura de la superficie, 4 horas a 27 °C (80 °F) para la temperatura de la superficie y evitar una polimerización incompleta. En humidades relativas superiores al 75%, el curado de este recubrimiento puede retardarse. También se recomienda tomar todas las precauciones para asegurarse de que exista la ventilación de aire adecuada. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

TEMPERATURA DE MATERIAL

ESTE PRODUCTO NO DEBE APLICARSE SI LA TEMPERATURA DEL MATERIAL SE ENCUENTRA POR DEBAJO DE LOS 16 °C (60 °F).

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso. Si el material desprende calor por ser exotérmico, enjuague el equipo inmediatamente.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com