



T N E M E C

ULTRA-TREAD® GLAZE SERIE 246

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Poliuretano modificado
USO COMÚN	Ultra-Tread Glaze es un recubrimiento de poliuretano pigmentado, de espesor elevado, bajo nivel de olor y de curado rápido. Se utiliza típicamente como pintura de acabado para sellar agregado en acabados espolvoreados Ultra-Tread S. Diseñado para fábricas de alimentos y bebidas, zonas de tratamiento de productos farmacéuticos, cocinas y restaurantes comerciales o para cualquier lugar en el que se requiera un acabado durable para suelos. Proporciona una excelente resistencia a los químicos y el choque térmico producido por los líquidos calientes y procedimientos de limpieza agresivos. Las áreas pueden volver a servicio rápidamente a solo horas después de la instalación, dependiendo de la temperatura y la humedad.
COLORES	Gris 00GR, 00DG Gris Oscuro, Rojo 00RD. Colores especiales están disponibles. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para más información. Los uretanos aromáticos se entizan y pueden tornarse de color amarillo con el paso del tiempo y la exposición prolongada a la luz UV y artificial. Se recomienda utilizar una muestra para la selección del color.
ACABADO	Opaco
REQUISITOS ESPECIALES	Formulado con propiedades antimicrobianas. No permite el crecimiento de bacterias o de hongos. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para obtener resultados específicos de pruebas.

SISTEMA DE CAPA

INTERMEDIAS	Series 241, 242, 243, 244 y 245. Nota: Utilice la pintura de acabado de la Serie 246 sólo cuando el agregado recomendado ha sido espolvoreado hasta el rechazo dentro de la Serie 245 o la superficie tratada de las Series 242, 243, 244 ó 245 ha sido raspada exhaustivamente o esmerilada antes de aplicar la pintura de acabado.
--------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas anteriormente no pueden asegurar que se eviten problemas relacionados con la humedad futura, en particular con las losas de concreto existentes. Es cierto en verdad si el uso de una barrera de vapor de agua bajo la losa no puede confirmarse o si se sospecha la contaminación del concreto con aceites, derrames químicos, silicatos no reactivos, cloruros o reacción de sílice alcalina (Alkali Silica Reaction, ASR).</p> <p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 5 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado.</p>
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Recubrimientos existentes requieren una escafrificación completa mediante una lijadora mecánica con papel de lija de grano 100 y una prueba de compatibilidad.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	85% ± 2,0%												
ESPESOR SECO RECOMENDADO	Recomendado 203 a 254 micrones (8,0 a 10,0 mils).												
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Circulación ligera</th> <th>Puesto en servicio ‡</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>8 horas</td> <td>12 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>‡ Para una limpieza con vapor y una resistencia química total, se requieren 24 horas de curado. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Nota: Para un curado más rápido y aplicaciones en bajas temperaturas, agregue el acelerador Ultra-Tread N.º 44-714, consulte la ficha técnica de producto para obtener información del curado.</p>	Temperatura	Circulación ligera	Puesto en servicio ‡	24 °C (75 °F)	8 horas	12 horas						
Temperatura	Circulación ligera	Puesto en servicio ‡											
24 °C (75 °F)	8 horas	12 horas											
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Partes A y B: 23 g/L (0,2 lb/gal) Partes A, B y C: 19 g/L (0,16 lb/gal)												
RENDIMIENTO TEORÉTICO	33,9 m ² /L a 25 micrones (1. 379 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.												
NÚMERO DE COMPONENTES	Cuatro. Líquidos: Partes A, B y D, Agregado: Parte C												
EMBALAJE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A</th> <th>PARTE B</th> <th>PARTE C (agregado)</th> <th>PARTE D (Colorante en líquido)</th> <th>RENDIMIENTO UNA VEZ MEZCLADO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>1 lata de 1 galón (con relleno parcial)</td> <td>1 bidón de 1/2 galón (con relleno parcial)</td> <td>1 caja de 4,5 lb</td> <td>1 lata de 1/2 pinta</td> <td>1,2 gal</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A	PARTE B	PARTE C (agregado)	PARTE D (Colorante en líquido)	RENDIMIENTO UNA VEZ MEZCLADO	Kit pequeño	1 lata de 1 galón (con relleno parcial)	1 bidón de 1/2 galón (con relleno parcial)	1 caja de 4,5 lb	1 lata de 1/2 pinta	1,2 gal
	PARTE A	PARTE B	PARTE C (agregado)	PARTE D (Colorante en líquido)	RENDIMIENTO UNA VEZ MEZCLADO								
Kit pequeño	1 lata de 1 galón (con relleno parcial)	1 bidón de 1/2 galón (con relleno parcial)	1 caja de 4,5 lb	1 lata de 1/2 pinta	1,2 gal								
PESO NETO POR GALÓN	5,40 ± 0,11 kg (11,90 ± 0,25 lb) (mezclado)												
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F) Nota: El material debe almacenarse a una temperatura entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante, al menos, 48 horas antes de su uso.												
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Continuo a 112 °C (235 °F)												
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	Parte A: 12 meses Parte B: 12 meses Parte C: 12 meses												
PUNTO DE INFLAMACIÓN	N/C												

ULTRA-TREAD® GLAZE | SERIE 246

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, consulte la Guía de Aplicación de StrataShield de Ultra-Tread.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	Cubierta de kit pequeño
Recomendado	230 (9,0)	265 (10,5)	14,2 (153)
Mínimo	205 (8,0)	240 (9,5)	16,0 (172)
Máximo	255 (10,0)	290 (11,5)	12,8 (138)

La aplicación del recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. Los índices mencionados anteriormente se basan en la cobertura teórica. La cobertura real puede variar según las condiciones y el sustrato.

MEZCLAR

Mezcle cuidadosamente todo el contenido de los componentes de la parte A y D (colorante) durante un minuto y medio a dos minutos con una taladradora de velocidad variable y una paleta de mezcla. **Nota:** La parte B es sensible a la humedad. No abra el material hasta que esté listo para mezclarlo. Mientras agita, agregue cuidadosamente la parte B y mezcle durante un minuto. Mientras agita, agregue cuidadosamente la parte C y mezcle hasta que la consistencia del material sea uniforme. El proceso debe tomar aproximadamente tres minutos para llevar a cabo. **Nota:** El material se fijará rápidamente si no se aplica inmediatamente después de la mezcla. **Precaución: No intente dividir los kits ni sellar el material mezclado.**

Acelerador: Para un curado acelerado sobre aplicaciones de baja temperatura, añada un acelerador Ultra-Tread de la Serie 44-714 a la parte A de la Serie 246, antes de mezclar. El monto adecuado de la Serie 44-714 se basa en la temperatura ambiente: a 20 °C (68 °F) con humedad relativa de 1 oz por kit tendrá como resultado un tiempo de curado máximo de 8 horas, 2 oz por kit con un tiempo de curado máximo de 6 horas y 3 oz por kit con un tiempo de curado máximo de 4 horas. **Nota:** El material se asienta rápidamente si no se aplica inmediatamente después de la mezcla.

DILUCIÓN

NO DILUYA EL MATERIAL

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Sin 44-714: 10 minutos a 24°C (75°F)

Aumentar la temperatura del material reducirá significativamente la duración de vida en bote y el tiempo de trabajo.

Con 44-714, cuando se aplica la cantidad máxima (3 oz): 15 minutos a 16°C (60°F); 10 minutos a 21°C (70°F).

EQUIPO DE APLICACIÓN

Brocha, rodillo, rasqueta, allanadora. Utilice una rasqueta o allanadora para esparcir el material y acabe con rodillo. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas.

Rodillo: Utilice rodillos resistentes de alta calidad y pelos de 3/8" a 1/2".

Brocha: Utilice brochas con pelos de nailon o sintéticos de alta calidad.

Nota: Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Aplicación de StrataShield de Ultra-Tread.

REQUISITO DE LA TEMPERATURA

Temperatura de la superficie: Mínimo de 4 °C (40 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 29 °C (85 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo.

Temperatura del material: Para una aplicación, manipulación y rendimiento y uso óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 16 °C y 27 °C (60 °F y 80 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen significativamente la vida útil del pote y el tiempo de trabajo.

HUMEDAD AMBIENTAL

El índice de humedad debe ser inferior a 85%.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com