

ULTRA-TREAD® M SERIE 244

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Concreto de poliuretano modificado
USO COMÚN	Ultra-Tread M es un acabado para suelos, de bajo nivel de olor, aplicado como mortero y diseñado para aplicaciones monolíticas en zonas de servicio de gran circulación. Brinda un rendimiento superior a otros sistemas de revestimiento para suelos, como ladrillo ácido, baldosa de gres y la mayoría de los sistemas de revestimiento para suelos de polímeros. Diseñado para fábricas de alimentos y bebidas, zonas de tratamiento de productos farmacéuticos, cocinas y restaurantes comerciales o para cualquier lugar en el que se requiera un acabado durable para suelos. Proporciona una excelente resistencia a los químicos y el choque térmico producido por los líquidos calientes y procedimientos de limpieza agresivos. Las áreas pueden volver a servicio rápidamente a solo horas después de la instalación, dependiendo de la temperatura y la humedad. Ultra-Tread M es un mortero de autoimprimación que se puede aplicar a un concreto de 10 días de antigüedad. Puede resistir transmisiones de vapor húmedo hasta de 20 lb (según la norma ASTM F 1869) y humedad relativa hasta el 99 % (según la norma ASTM F 2170).
COLORES	Gris 00GR, Rojo 00RD. Otros colores disponibles son negro, azul, beige y verde. Puede ser necesario más tiempo de fabricación. Los uretanos aromáticos se entizan y pueden tornarse de color amarillo con el paso del tiempo y la exposición prolongada a la luz UV y artificial.
ACABADO	Opaco
REQUISITOS ESPECIALES	Formulado con propiedades antimicrobianas. No permite el crecimiento de bacterias o de hongos. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para obtener resultados específicos de pruebas.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Serie 243, 244, 245 (se extiende con agregado). El parchado se debe curar por lo menos durante seis horas antes de aplicar la Serie 244 para evitar que se formen burbujas o levantamientos de la Serie 244. La Serie 215, o Serie 201 mezclada con sílice ahumada, puede aplicarse en parches pequeños o para reparaciones de grietas. Algunos morteros de reparación tipo cemento de alta y temprana resistencia también son aceptables. Póngase en contacto con Tnemec para obtener más calificaciones.
IMPRIMACIÓN	Autoimprimación

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio.</p> <p>Permita que el concreto nuevo vaciado en sitio se cure durante 10 días mínimo a una temperatura de 24 °C (75 °F). Verifique la sequedad del concreto conforme a la norma ASTM F 1869 "Método de prueba estándar para medir el índice de emisiones de vapor de agua del subsuelo de concreto con cloruro de calcio anhidro" (la transmisión de vapor de agua no debe superar 20 lb por cada 1000 pies cuadrados en un periodo de 24 horas), la norma F 2170 "Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en el concreto mediante sondas en el sitio" (la humedad relativa no debe ser superior a 99 %), o bien la norma D 4263 "Método de prueba estándar para indicar la humedad en el concreto mediante el método de lámina de plástico" (sin humedad presente). Nota: Las pruebas indicadas anteriormente no pueden asegurar que se eviten problemas relacionados con la humedad futura, en particular con las losas de concreto existentes. Es cierto en verdad si el uso de una barrera de vapor de agua bajo la losa no puede confirmarse o si se sospecha la contaminación del concreto con aceites, derrames químicos, silicatos no reactivos, cloruros o reacción de sílice alcalina (Alkali Silica Reaction, ASR).</p> <p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 5 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado.</p>
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Nota: Las condiciones del sustrato que pueden afectar negativamente la adhesión de la Serie 244 Ultra-Tread M incluyen: hormigón que falta fuerza estructural, que esta mojado, húmedo, contaminado, sin perfil de anclaje suficiente, sin barrera de vapor o con barrera deficiente, la presencia de alta presión hidrostática, la reacción álcali-sílice (ASR), y la migración de aceites, químicos, y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100% (mezclado)												
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	Recomendado 6 mm a 9 mm (1/4 in a 3/8 in)												
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Temperatura</th> <th style="width: 33%;">Circulación ligera</th> <th style="width: 33%;">Puesto en servicio †</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">24 °C (75 °F)</td> <td style="text-align: center;">8 horas</td> <td style="text-align: center;">12 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>† Para limpiezas a vapor y obtener una resistencia química total, se requiere 24 horas de curado. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Nota: Para un curado más rápido y aplicaciones en bajas temperaturas, agregue el acelerador Ultra-Tread N.º 44-714, consulte la ficha técnica de producto para obtener información del curado.</p>	Temperatura	Circulación ligera	Puesto en servicio †	24 °C (75 °F)	8 horas	12 horas						
Temperatura	Circulación ligera	Puesto en servicio †											
24 °C (75 °F)	8 horas	12 horas											
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Partes A y B: 23 g/L (0,2 lb/gal) Partes A, B y C: 6 g/L (0,05 lb/gal)												
RENDIMIENTO TEORÉTICO	21.0 - 17.0 sq ft por kit pequeño												
NÚMERO DE COMPONENTES	Cuatro. Líquidos: Parte A y Parte B, agregado: Parte C, colorante												
EMBALAJE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="width: 16.6%;">PARTE A</th> <th style="width: 16.6%;">PARTE B</th> <th style="width: 16.6%;">PARTE C (agregado)</th> <th style="width: 16.6%;">Colorante (Polvo)</th> <th style="width: 16.6%;">Rendimiento una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Kit pequeño</td> <td style="text-align: center;">1 lata de 1 galón (con relleno parcial)</td> <td style="text-align: center;">1 bidón de 1/2 galón</td> <td style="text-align: center;">1 caja de 50 lb</td> <td style="text-align: center;">1 bolso</td> <td style="text-align: center;">3,24 gal</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A	PARTE B	PARTE C (agregado)	Colorante (Polvo)	Rendimiento una vez mezclado	Kit pequeño	1 lata de 1 galón (con relleno parcial)	1 bidón de 1/2 galón	1 caja de 50 lb	1 bolso	3,24 gal
	PARTE A	PARTE B	PARTE C (agregado)	Colorante (Polvo)	Rendimiento una vez mezclado								
Kit pequeño	1 lata de 1 galón (con relleno parcial)	1 bidón de 1/2 galón	1 caja de 50 lb	1 bolso	3,24 gal								

ULTRA-TREAD® M | SERIE 244

PESO NETO POR GALÓN	8,34 ± 0,11 kg (18,39 ± 0,25 lb) (mezclado)
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F) El material debe estar a una temperatura entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante 48 horas antes del uso, como mínimo.
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 112 °C (235 °F) A un espesor de ¼ in o más, es resistente a una limpieza química agresiva, choque térmico del vapor o agua caliente y altas temperaturas ocasionales de derrames de líquidos o descargas, a temperaturas de -40°C (-40°F) a 121°C (250°F).
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	Parte A: 12 meses Parte B: 12 meses Parte C: 12 meses
PUNTO DE INFLAMACIÓN	N/C
SALUD Y SEGURIDAD	Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Aplicación de StrataShield para Ultra-Tread.

GUÍA:

	Kit pequeño
A 6,4 mm (1/4")	1,9 m ² (21 ft ²)
A 9,5 mm (3/8")	1,5 m ² (17 ft ²)

MEZCLAR

La aplicación por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo puede afectar negativamente el rendimiento. Los índices mencionados anteriormente se basan en la cobertura teórica. La cobertura real puede variar según las condiciones y el sustrato.

Mezcle todo el contenido de las partes A y B con una taladradora de velocidad variable y una paleta de mezcla durante por lo menos un minuto. Mientras lo agita, agregue el colorante cuidadosamente y mezcle hasta que los componentes estén completamente mezclados. Mientras agita, agregue cuidadosamente la parte C y mezcle hasta que la consistencia del material sea uniforme y no exista ningún agregado seco. El tiempo total del procedimiento de mezcla no debe tomar más de tres minutos. **Nota:** La parte B es sensible a la humedad. No abra el material hasta que esté listo para mezclarlo. **Precaución: No intente dividir los kits ni sellar el material mezclado.**

Acelerador: Para un curado acelerado sobre aplicaciones de baja temperatura, añada un acelerador Ultra-Tread de Serie 44-714 a la parte A de la Serie 244, antes de mezclar. La cantidad adecuada de la Serie 44-714 se basa en la temperatura ambiente: a 20 °C (68 °F) con humedad relativa de 40 % 28 g (1 oz) por kit tendrá como resultado un tiempo de curado máximo de 8 horas, 2 oz por kit con un tiempo de curado máximo de 6 horas y 3 oz por kit con un tiempo de curado máximo de 4 horas.

Nota: El material se asienta rápidamente si no se aplica inmediatamente después de la mezcla.

DILUCIÓN

NO DILUYA EL MATERIAL

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Sin el 44-714: 15 minutos a 24 °C (75 °F)

Aumentar la temperatura del material reducirá significativamente la duración de vida en bote y el tiempo de trabajo

Con 44-714, cuando se usa la cantidad máxima (3 oz): 15 minutos a 16 °C (60 °F); 10 minutos a 21 °C (70 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Mortero: Alisador y allanadora

Acabado: Rodillo de bucle

Nota: Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Aplicación de StrataShield para Ultra-Tread.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 4 °C (40 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 29 °C (85 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 16 °C y 27 °C (60 °F y 80 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen significativamente la vida útil del pote y el tiempo de trabajo.

HUMEDAD AMBIENTAL

El índice de humedad debe ser inferior al 85%.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com