



T N E M E C

ULTRA-TREAD® S SERIE 242

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA

Concreto de poliuretano modificado

USO COMÚN

Ultra-Tread S es una lechada de bajo olor que se aplica en pisos diseñados para aplicaciones monolíticas en zonas de servicio de gran circulación. Ofrece un desempeño superior comparado a otros sistemas de revestimiento para pisos como el ladrillo ácido, baldosa de gres y la mayoría de los sistemas de revestimiento para pisos de polímeros. Diseñado para uso indirecto en instalaciones de alimentos y bebidas, áreas farmacéuticas y de procesamiento, cocinas comerciales y de restaurantes, o en todo lugar en donde se necesite un revestimiento de piso resistente. Tiene una excelente resistencia química y aguanta el choque térmico por líquidos calientes y procedimientos de limpieza agresivos. Después de la instalación, las áreas pueden volver a servicio en unas cuantas horas, dependiendo de la temperatura y la humedad. Ultra-Tread S es una capa base de autoimprimación que se puede aplicar a un concreto de 10 días de antigüedad. Puede resistir transmisiones de vapor húmedo hasta de 20 lb (según la norma ASTM F 1869) y humedad relativa hasta el 99 % (según la norma ASTM F 2170). Este sistema de mortero único de autonivelación se aplica típicamente con una paleta o rasqueta, luego se aplica con rodillo y se espolvorea hasta el rechazo con agregado de tamiz 30/50, cuarzo de color o escama decorativa. **Nota:** La serie 242 puede aplicarse como mortero solo. Si se aplica la capa final, el mortero, mientras siga húmedo, **debe** espolvorearse hasta el rechazo con agregado, cuarzo de color o escama decorativa, normalmente completado dentro de 10 o 15 minutos a partir de la aplicación. Los sistemas de cuarzo de color y/o escama decorativa requerirán una capa de espolvoreado adicional usando la serie 222, 224, 237, 238 o 256 clara para obtener una apariencia uniforme y textura antes de aplicar las capas de acabado sin color deseadas. Esto normalmente tendrá como resultado un espesor total del sistema de 4,5 mm a 9,0 mm (3/16 in - 3/8 in).

COLORES

Gris 00GR, Rojo 00RD. El negro, azul, beige y verde también están disponibles. Podría tomar un plazo de tiempo adicional. Los uretanos con aroma se entizan y pueden tornarse de color amarillo con el paso del tiempo y la exposición prolongada a los rayos ultravioleta y a la luz artificial. **Nota:** Los cuarzos de colores o escama decorativa pueden espolvorearse hasta el rechazo dentro del sistema para crear una apariencia multicolor. Se podría notar una variación en el color y requerir una segunda capa de espolvoreado de cuarzo de color o escama decorativa. Se recomienda utilizar una muestra para la selección del color.

ACABADO

Opaco

REQUISITOS ESPECIALES

Formulado con propiedades antimicrobianas. No permite el crecimiento de bacterias o de hongos. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados específicos de pruebas.

La Serie 241 se probó y aprobó de conformidad con el método CDPH/EHLB/Standard, versión 1.1, prueba de emisiones de 2010 del Departamento de Salud Pública de California, y cumple las calificaciones de LEED v4, Colaborativo para alto desempeño Desafío de escuelas y edificios habitables.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN

Serie 242 (ampliado con agregado) o la Serie 243, 244. Debe permitirse que el parcheado se cure como mínimo por seis horas antes de aplicar la Serie 242 para evitar que se formen burbujas o levantamientos de la Serie 242. La Serie 215, o Serie 201 mezclada con sílice ahumada, puede aplicarse en parches pequeños o para reparaciones de grietas. Algunos morteros de reparación tipo cemento de alta y temprana resistencia también son aceptables. Póngase en contacto con Tnemec para obtener más calificaciones.

IMPRIMACIÓN

Autoimprimación

INTERMEDIAS

Serie 222, 223, 224, 237, 238, 239, 252SC, 256. **Nota:** La Serie 242 debe ser espolvoreada hasta el rechazo con agregado, cuarzo de color o escama decorativa si se da el acabado final. Espolvoree el agregado o el cuarzo de color a una tasa aproximada de 2,4 kg/m² (0,5 lb/ft²) y escamas decorativas a una tasa aproximada de 1,22 kg/m² (0,25 lb/ft²). El recubrimiento base de la Serie 241 representará aproximadamente 3,0 - 4,5 mm (1/8 in - 3/16 in) del espesor deseado del sistema.

CAPAS FINALES

Serie 237, 238, 239, 246, 247, 248, 252SC, 256, 280, 281, 282, 284, 285, 286, 290, 291, 294, 295, 296, 297. **Nota:** Estas pinturas de acabado pueden utilizarse solo cuando el agregado recomendado ha sido espolvoreado para el rechazo dentro de la Serie 242 húmeda o la superficie tratada de la Serie 242 ha sido limpiada y raspada exhaustivamente o esmerilada antes de aplicar la pintura de acabado. **Nota:** Si se selecciona la Serie 247 (tinta), 248 (tinta), 290, 291 o 297 para la capa de acabado sobre un sistema de espolvoreado, se requiere una capa lechada de la Serie 237 o 238 (teñida), 256 (teñida), 280 o 281. Si se selecciona la Serie 247 (sin color), 248 (sin color), 285, 294, 295 o 296 para la capa de acabado en un sistema de espolvoreado, se requiere una capa lechada de la Serie 237 o 238 (sin color), 256 (sin color) o 284.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN

Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio.

Permita que el concreto nuevo vaciado en sitio se cure durante 10 días mínimo a una temperatura de 24 °C (75 °F). Verifique la sequedad del concreto conforme a la norma ASTM F 1869 "Método de prueba estándar para medir el índice de emisiones de vapor de agua del subsuelo de concreto con cloruro de calcio anhidro" (la transmisión de vapor de agua no debe superar 20 lb por cada 1000 pies cuadrados en un periodo de 24 horas), la norma F 2170 "Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en el concreto mediante sondas en el sitio" (la humedad relativa no debe ser superior a 99 %), o bien la norma D 4263 "Método de prueba estándar para indicar la humedad en el concreto mediante el método de lámina de plástico" (sin humedad presente). **Nota:** Las pruebas indicadas anteriormente no pueden asegurar que se eviten problemas relacionados con la humedad futura, en particular con las losas de concreto existentes. Es cierto en verdad si el uso de una barrera de vapor de agua bajo la losa no puede confirmarse o si se sospecha la contaminación del concreto con aceites, derrames químicos, silicatos no reactivos, cloruros o reacción de sílice alcalina (Alkali Silica Reaction, ASR).

Prepare las superficies de concreto conforme a las Normas de Preparación de Superficies Comunes (NACE) N.º 6/SSPC-SP13 y las Pautas Técnicas de ICRI. Aplique el chorro abrasivo, chorro de agua o raspe mecánicamente las superficies de concreto para extraer las lechadas, compuestos de curado, endurecedores, selladores y todo tipo de contaminantes y para obtener un perfil de superficie ICRI-CSP 5 o mayor como mínimo. Deben rellenarse las grietas, los huecos y cualquier tipo de imperfección en la superficie con un relleno o base de pintura recomendado.

ULTRA-TREAD® S | SERIE 242

TODAS LAS SUPERFICIES

Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. **Nota:** Entre las condiciones del sustrato que pueden afectar de forma negativa la adhesión de Ultra-Tread S, Serie 242 se incluyen: concreto que estructuralmente es poco sólido, húmedo, contaminado o con perfil inadecuado al momento de la aplicación, ausente o inadecuada barrera de vapor de agua bajo la losa, presión hidrostática, ASR y migración de aceites, químicos y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS
VOLUMEN DE SÓLIDOS

100 % (mezclado)

ESPOSOR SECO RECOMENDADO

3 mm a 5 mm (1/8 in a 3/16 in). La Serie 242 puede aplicarse como un mortero solo (solo) a 3 a 5 mm (1/8 in a 3/16 in). Espolvorear con agregado hasta el rechazo solo a 3 mm tendrá como resultado un espesor total de 5 mm (3/16 in); a 5 mm (3/16 in) solo tendrá como resultado un espesor total de 6 mm (1/4 in). **Importante:** La Serie 242 no debe exceder un espesor de 13 mm (1/2 in) cuando se aplique sola. Consulte la tabla de tasas de rendimiento para obtener más información. **Nota:** Exceder el espesor de la capa recomendada puede causar que se formen burbujas. Evite dar capas muy gruesas al llenar minuciosamente los agujeros, depresiones y grietas con un rellenable recomendado o ciertas capas de superficies recomendadas antes de la aplicación de la Serie 242.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Mín. Reaplicación	Circulación ligera	Puesto en servicio †
24 °C (75 °F)	6 horas	8 horas	12 horas

† Para una total resistencia a químicos y limpieza con vapor, se requiere 24 horas de curado.

El tiempo de curado varía con la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. **Nota:** Para un curado más rápido y aplicaciones en bajas temperaturas, agregue el acelerador Ultra-Tread N.º 44-714, consulte la ficha técnica de producto para obtener información del curado.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Partes A y B: 19 g/L (0,16 lb/gal)
Partes A, B y C: 8 g/L (0,07 lb/gal)

RENDIMIENTO TEORÉTICO

4,36 m² (47 ft²) por kit pequeño a 3 mm (1/8 in), 2,8 m² (31 ft²) por kit pequeño a 3 mm (3/16")

NÚMERO DE COMPONENTES

Cuatro-líquidos: parte A y parte B, Agregado: parte C, colorante

EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	PARTE C (Agregado)	Colorante (Polvo)	mezcla resultante
Kit pequeño	1 bidón de 1 galón (con relleno parcial)	1 bidón de 1 galón (con relleno parcial)	bolsa de 1-44 lb	1 bolsa	3,6 gal.

PESO NETO POR GALÓN

7,44 ± 0,11 kg (16,40 ± 0,25 lb) (mezclado)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

El material debe almacenarse a una temperatura entre 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante por lo menos 48 horas antes de la aplicación.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 112 °C (235 °F) A un espesor de ¼ in o más, es resistente a una limpieza química agresiva, choque térmico del vapor o agua caliente y altas temperaturas ocasionales de derrames de líquidos o descargas, a temperaturas de -40 °C (-40 °F) a 121 °C (250 °F).

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

Parte A: 12 meses Parte B: 12 meses Parte C: 12 meses

PUNTO DE INFLAMACIÓN

No disponible

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO
ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, obtenga y lea cuidadosamente la *Guía de aplicación StrataShield para concreto modificado de poliuretano*.

Aplicado solo	Espolvorear hasta el rechazo	Rendimiento de kit pequeño
3,0 mm (1/8 in)	5,0 mm (3/16 in)	4,3 m ² (47 ft ²)
5,0 mm (3/16 in)	6,0 mm (1/4 in)	3,0 m ² (31 ft ²)

Importante: La Serie 242 no debe exceder los 13 mm (1/2 in) de espesor cuando de aplique sola. **Nota:** Exceder el espesor de la capa recomendada puede causar que se formen burbujas. Evite capas demasiado gruesas al llenar minuciosamente los huecos, depresiones y grietas con un rellenable o capa base recomendados. La aplicación por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo puede afectar negativamente su rendimiento. Los índices mencionados anteriormente se basan en la cobertura teórica. El rendimiento actual variará según las condiciones del sustrato.

MEZCLAR

Mezcle todo el contenido de las partes A y B con una taladradora de velocidad variable y una paleta de mezcla durante por lo menos un minuto. Mientras lo agita, agregue el colorante cuidadosamente y mezcle hasta que los componentes estén completamente mezclados. Mientras agita, agregue cuidadosamente la parte C y mezcle hasta que la consistencia del material sea uniforme y no exista ningún agregado seco. El tiempo total del procedimiento de mezcla no debe tomar más de tres minutos. **Nota:** La parte B es sensible a la humedad. No abra el material hasta que esté listo para mezclarlo. **Precaución: No intente dividir los kits ni sellar el material mezclado.**

Acelerador: Para un curado acelerado sobre aplicaciones de baja temperatura, añada un acelerador Ultra-Tread de la Serie 44-714 a la parte A de la Serie 242, antes de mezclar. La cantidad adecuada de la Serie 44-714 se basa en la temperatura ambiente: a 20 °C (68 °F) con humedad relativa de 40 % 28 g (1 oz) por kit tendrá como resultado un tiempo de curado máximo de 8 horas, 2 oz por kit con un tiempo de curado máximo de 6 horas y 3 oz por kit con un tiempo de curado máximo de 4 horas.

Nota: El material se asienta rápidamente si no se aplica inmediatamente después de la mezcla.

DILUCIÓN

NO DILUYA EL MATERIAL.

ULTRA-TREAD® S | SERIE 242

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	Sin el 44-714: 15 minutos a 24 °C (75 °F) Aumentar la temperatura del material reducirá significativamente la duración de vida en bote y el tiempo de trabajo.
	Con 44-714, cuando se usa la cantidad máxima (3 oz): 15 minutos a 16 °C (60 °F); 10 minutos a 21 °C (70 °F)
APLICACIÓN	Aplicar: Paleta o rastrillo para alisar. Acabado: Rodillo erizado o rodillo. Nota: Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de uso de StrataShield para concreto modificado con poliuretano.
TEMPERATURA DE SUPERFICIE	Mínimo de 4 °C (40 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 29 °C (85 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. El recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del límite mínimo.
TEMPERATURA DE MATERIAL	Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 16 °C y 27 °C (60 °F y 80 °F). La temperatura afecta la maleabilidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la maleabilidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen significativamente la duración de vida en bote y el tiempo de trabajo.
HUMEDAD AMBIENTAL	El índice de humedad debe ser menor de 85 %.
LIMPIEZA	Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con xileno o metil etil cetona (MEK).

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com

