



T N E M E C

ULTRA-TREAD® MVT SERIE 241

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Concreto de poliuretano modificado
USO COMÚN	Ultra-Tread MVT es un sistema de alto desempeño para el control de la humedad diseñado para reducir las emisiones de vapor húmedo antes de la aplicación de acabados de revestimiento de polímeros sobre pisos no respirables. Ultra-Tread MVT es un recubrimiento base de bajo olor y de autoimprimación que se puede aplicar a un concreto de 10 días. Puede resistir transmisiones de vapor húmedo hasta de 20 lb (según la norma ASTM F 1869) y humedad relativa hasta el 99 % (según la norma ASTM F 2170). Este sistema de lechada único de autonivelación se aplica típicamente con una paleta o rasqueta de muesca en V, luego se aplica con un rodillo y se espolvorea hasta el rechazo con agregado de tamiz 30/50, cuarzo de color o escama decorativa, lo que rinde en una capa base aproximadamente de 3,0 mm (1/8 in) de espesor.
COLORES	Se suministra en color neutral/tostado. Nota: Los colorantes sobre el terreno de la parte D de la serie 244 están disponibles en Gris 00GR y en Rojo 00RD. Negro, azul, beige y verde también están disponibles con un plazo de tiempo adicional. Los colorantes sobre el terreno de la parte D de la serie 244 se piden por separado. Al teñir la Serie 241, agregue un paquete de colorante por cada kit.
REQUISITOS ESPECIALES	Formulado con propiedades antimicrobianas. No permite el crecimiento de bacterias o de hongos. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para obtener resultados específicos de pruebas.

La Serie 241 se probó conforme al método CDPH/EHLB/Standard, versión 1.1, prueba de emisiones de 2010 del Departamento de Salud Pública de California y cumple con las calificaciones de LEED v4, colaborativo para alto desempeño Desafío de escuelas y edificios habitables.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Serie 241 (se extiende con agregado) o Serie 243. Debe permitirse que el parcheado se cure como mínimo por seis horas antes de aplicar la Serie 241 para evitar que se formen burbujas o levantamientos de la Serie 241. La Serie 215, Serie 201 o 208 mezclada con sílice ahumada, puede aplicarse en parches pequeños o para reparaciones de grietas. Algunos morteros de reparación tipo cemento de alta y temprana resistencia también son aceptables. Póngase en contacto con Tnemec para obtener más calificaciones.
IMPRIMACIÓN INTERMEDIAS	Autoimprimación Serie 222, 223, 224, 237, 238, 239, 252SC, 256. Nota: La Serie 241 debe ser espolvoreada hasta el rechazo con agregado, cuarzo de color o escama decorativa si se aplica una capa final. Espolvoree el agregado o cuarzo coloreado con una tasa aproximada de 0,8 lb por pie cuadrado y las laminillas decorativas con una tasa aproximada de 0,25 lb por pie cuadrado, o de 4 a 5 pies cuadrados por libra de laminilla. La capa base de la Serie 241 representará aproximadamente 1/8 in - 3/16 in del espesor deseado del sistema.
CAPAS FINALES	Serie 237, 238, 239, 246, 247, 248, 252SC, 256, 280, 281, 282, 284, 285, 286, 290, 291, 294, 295, 296, 297. Nota: Estas capas finales solo se pueden aplicar si se ha espolvoreado el agregado recomendado hasta el rechazo en la Serie 241 húmeda. Nota: Si se selecciona la Serie 247 (tinta), 248 (tinta), 290, 291 o 297 para la capa de acabado sobre un sistema de espolvoreado, se requiere una capa lechada de la Serie 237 o 238 (teñida), 256 (teñida), 280 o 281. Si se selecciona la Serie 247 (sin color), 248 (sin color), 285, 294, 295 o 296 para la capa de acabado en un sistema de espolvoreado, se requiere una capa lechada de la Serie 237 o 238 (sin color), 256 (sin color) o 284.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Permita que el concreto vaciado en sitio nuevo se cure durante 10 días mínimo a una temperatura de 24 °C (75 °F). Ultra-Tread MVT puede instalarse en áreas donde los altos índices de transmisiones de vapor de agua impiden el uso de sistemas de revestimiento para pisos no respirables. Verifique la sequedad del concreto conforme a la norma ASTM F 1869 "Método de prueba estándar para medir el índice de emisiones de vapor de agua del subsuelo de concreto con cloruro de calcio anhidro" (la transmisión de vapor de agua no debe superar 20 lb por cada 1000 pies cuadrados en un periodo de 24 horas), la norma F 2170 "Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en el concreto mediante sondas en el sitio" (la humedad relativa no debe ser superior a 99 %), o bien la norma D 4263 "Método de prueba estándar para indicar la humedad en el concreto mediante el método de lámina de plástico" (sin humedad presente). Nota: Las pruebas indicadas anteriormente no pueden asegurar que se eviten problemas relacionados con la humedad futura, en particular con las losas de concreto existentes. Es cierto en verdad si el uso de una barrera de vapor de agua bajo la losa no puede confirmarse o si se sospecha la contaminación del concreto con aceites, derrames químicos, silicatos no reactivos, cloruros o reacción de sílice alcalina (Alkali Silica Reaction, ASR).
TODAS LAS SUPERFICIES	Prepare las superficies de concreto conforme a las Normas de Preparación de Superficies Comunes (NACE) N.º 6/SSPC-SP13 y las Pautas Técnicas de ICRI. Aplique el chorro abrasivo, chorro de agua o raspe mecánicamente las superficies de concreto para eliminar las lechadas, compuestos de curado, endurecedores, selladores y todo tipo de contaminantes y para proporcionar un perfil de superficie ICRI-CSP 4-5 como mínimo. Deben rellenarse las grietas, los huecos y cualquier tipo de imperfección en la superficie con un relleno o base de pintura recomendado. Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. No lo aplique sobre recubrimientos existentes. Nota: Entre las condiciones del sustrato que pueden afectar de forma negativa la adhesión de Ultra-Tread MVT, Serie 241 se incluyen: concreto que estructuralmente es poco sólido, húmedo, contaminado o con perfil inadecuado en el momento de la aplicación, con barrera ausente o inadecuada de vapor de agua bajo la losa, presión hidrostática, ASR y migración de aceites, químicos y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100 % (mezclado)
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	1168 a 1320 micrones (46,0 a 52,0 mils) aplicado solo. El espesor de la película, después de espolvorear con agregado, es aproximadamente de 1/8 in. Consulte la tabla de tasas de rendimiento para obtener más información. Nota: Exceder el espesor de la capa recomendada puede causar que se formen burbujas. Evite capas demasiado gruesas al llenar minuciosamente los huecos, depresiones y grietas con un relleno recomendado o una capa base de la Serie 241.

ULTRA-TREAD® MVT | SERIE 241

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Mín. Reaplicación	Circulación ligera	Puesto en servicio
24 °C (75 °F)	6 horas	8 horas	12 horas

Para una total resistencia a químicos y circulación pesada, se requiere 24 horas de curado. El tiempo de curado varía con la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. **Nota:** Para un curado más rápido y aplicaciones en bajas temperaturas, agregue el acelerador Ultra-Tread N.º 44-714, consulte la ficha técnica de producto para obtener información del curado.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Partes A y B: 5,6 g/L (0,05 lb/gal)
Partes A, B y C: 3,9 g/L (0,03 lb/gal)

RENDIMIENTO TEORÉTICO

6,50-7,43 m² (70-80 ft²) por kit pequeño

NÚMERO DE COMPONENTES

Líquidos - Dos: Parte A y Parte B
Agregado - uno: Parte C
Colorante sobre el terreno - uno: (opcional) Si se aplica la Serie 241, pida los paquetes de color de la parte D de la Serie 244, disponibles en Gris 00GR y Rojo 00RD. Deben pedirse por separado.

EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	PARTE C (agregado)	Rendimiento una vez mezclado
Kit pequeño	1 bidón de 1 galón (con relleno parcial)	1 bidón de 1 galón (con relleno parcial)	1 bolsa de 14,7 lb	2,3 gal

PESO NETO POR GALÓN

5,92 ± 0,11 kg (13,06 ± 0,25 lb) (mezclado)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F)
El material debe almacenarse a una temperatura entre 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante por lo menos 48 horas antes de la aplicación.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Continuo a 82 °C (180 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

Parte A: 12 meses Parte B: 12 meses Parte C: 12 meses

PUNTO DE INFLAMACIÓN

No disponible

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Aplicar solo	Espolvorear hasta el rechazo	Cubierta de kit pequeño
1168 micrones (46 mils)	3,0 mm (1/8 in)	7,43 m ² (80 ft ²)
1321 micrones (52 mils)	3,0 mm (1/8 in)	6,50 m ² (70 ft ²)

La aplicación por debajo del mínimo o por encima del máximo del espesor recomendado puede afectar negativamente el rendimiento. Los índices mencionados anteriormente se basan en la cobertura teórica. El rendimiento actual variará según las condiciones del sustrato.

Espolvoreado (Sistema de 1/8"): La Serie 241 **se debe** espolvorear hasta el rechazo con agregado, cuarzo de color o escama decorativa. Se completa normalmente entre 10 y 15 minutos a partir de la aplicación. **Nota:** Para reducir la posibilidad de agujeritos en la capa sellante, se debe usar un producto de viscosidad más baja como las Series 222, 227, 238, 239, 252SC, 256 o 281 para sellar la Serie 241 espolvoreada y crear un sistema de espesor de 1/8". **Importante:** Cuando se espolvorea en la Serie 241 del espesor de 1/8", es preciso que se use arena o cuarzo coloreado de forma redonda, menos angular y de tamaño uniforme. Esto reducirá la posibilidad de que se formen agujeritos en la capa sellante.

Espolvoreado (Sistema de 3/16"): Los sistemas de cuarzo de color y/o escama decorativa requerirán una capa de espolvoreado adicional usando la serie 222, 224, 237, 238 o 256 sin color para obtener una apariencia uniforme y textura antes de aplicar las capas de acabado sin color deseadas. Esto causará normalmente un espesor total del sistema más cercano a 3/16 in.

MEZCLAR

Mezcle todo el contenido de los componentes A y B con un taladro de velocidad variable de 850 RPM y una cuchilla de dispersión de 10,16 cm (4 in), lentamente durante por lo menos un minuto. Continúe agitando y agregue cuidadosamente la parte C y mezcle hasta que la consistencia del material sea uniforme y no exista ningún agregado seco. El tiempo total del procedimiento de mezcla no debe tomar más de tres minutos. **Nota:** La parte B es sensible a la humedad. No abra el material hasta que esté listo para mezclarlo. **Precaución: No intente dividir los kits ni sellar el material mezclado.**

Colorante: Si utiliza el colorante de la parte D de la Serie 241 con la Serie 244, añada un paquete de color a cada kit de la Serie 241. Comience por mezclar el líquido de la parte A con el agregado de la parte C, mientras se agita, cuidadosamente agregue el colorante de la parte D, continúe mezclando el material uno a dos minutos antes de agregar el líquido de la parte B. Mezcle hasta que el material esté uniforme y no esté presente ningún agregado seco.

Acelerador: Para un curado acelerado sobre aplicaciones de baja temperatura, añada un acelerador Ultra-Tread de la Serie 44-714 a la parte A de la Serie 241, antes de mezclar. El monto adecuado de la Serie 44-714 se basa en la temperatura ambiente: a 20 °C (68 °F) con humedad relativa de 1 oz por kit tendrá como resultado un tiempo de curado máximo de 8 horas, 2 oz por kit con un tiempo de curado máximo de 6 horas y 3 oz por kit con un tiempo de curado máximo de 4 horas. **Nota:** El material se asienta rápidamente si no se aplica inmediatamente después de la mezcla.

DILUCIÓN

NO DILUYA EL MATERIAL.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

Sin 44-714: 10 minutos a 24 °C (75 °F)
Aumentar la temperatura del material reducirá significativamente la duración de vida en bote y el tiempo de trabajo.

Con 44-714, cuando se aplica la cantidad máxima (3 oz): 15 minutos a 16 °C (60 °F); 10 minutos a 21 °C (70 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Extienda con una paleta o rasqueta de muesca en V de 9 a 12,5 mm (3/8 in a 1/2 in). Acabe con rodillo inmediatamente para nivelar y arreglar cualquier marca u onda de la paleta. Continúe inmediatamente con el espolvoreado hasta el rechazo con agregado de tamiz 30/50, cuarzo de color o escama decorativa. **Nota:** La Serie 241 **se debe** espolvorear hasta el rechazo con agregado, cuarzo de color o escama decorativa. Espolvoree agregado 30/50 o cuarzo de color a una tasa de 0,8 lb/ft² y escama decorativa a una tasa de 0,25 lb/ft².

ULTRA-TREAD® MVT | SERIE 241

TEMPERATURA DE SUPERFICIE	Mínimo de 4 °C (40 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 29 °C (85 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. El recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del límite mínimo.
TEMPERATURA DE MATERIAL	Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 16 °C y 27 °C (60 °F y 80 °F). La temperatura afecta la maleabilidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la maleabilidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen significativamente la duración de vida en bote y el tiempo de trabajo.
HUMEDAD AMBIENTAL	El índice de humedad debe ser menor de 85 %.
LIMPIEZA	Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con xileno o metil etil cetona (MEK).

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com

