

PERFIL DEL PRODUCTO

- DESCRIPCIÓN GENÉRICA** Epoxi poliamina modificado con novolac
- USO COMÚN** Resina multiuso altamente resistente a los productos químicos, de base reforzada con fibra de vidrio (65 mils) o de base reforzada con mortero/fibra de vidrio (125 mils), para sistemas de contención secundaria. Protege contra los productos químicos corrosivos, el ciclado térmico, el impacto y la abrasión.
- COLORES** Gris 00GR. El color puede ser desigual y no debe utilizarse como recubrimiento de acabado: Consulte la lista de pinturas de acabado que aparece a continuación.
Nota: El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes. Los epoxi se manchan después de una prolongada exposición a determinados ácidos. Como resultado, se recomiendan colores más oscuros.

SISTEMA DE CAPA

- SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN** Series 215 y 218. **Nota:** Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada parte C para realizar pequeños parches o pulidos (consulte el boletín técnico 99-22). Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
- IMPRIMACIÓN** Autoimprimación o Serie 201, 208, 241.
- FONDO FLEXIBLE** Serie 206SC (reemplazo optativo para el recubrimiento base con mortero/lechada de las Series 237SC y 239SC). Para obtener más información, consulte la hoja técnica del producto correspondiente.
- CAPAS FINALES** Series 120-5001, 280, 282 y 252SC. **Nota:** Se requiere una mano saturante 239SC sobre la fibra de vidrio antes de aplicar la pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

- HORMIGÓN** Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente. En autoimprimaciones:
 Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). **Nota:** Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, articularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).
- Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. **Nota:** Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft² o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.
- TODAS LAS SUPERFICIES** Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

- VOLUMEN DE SÓLIDOS** 100% (mezclado)
- ESPOSOR SECO RECOMENDADO** **Imprimador:** 100-305 micrones (4,0 a 12,0) por recubrimiento.
Recubrimiento base resinoso: 150-305 micrones (6,0 a 12,0 mils).
Recubrimiento base con mortero/lechada: 60 a 80 mils.
Saturante: 200 a 305 micrones (8,0 a 12,0 mils).
- TIEMPO DE CURACIÓN**
- | Temperatura | Para aplicar la pintura de acabado | Puesta en servicio | Curado completo |
|---------------|------------------------------------|--------------------|-----------------|
| 24 °C (75 °F) | 8 a 24 horas | 24 horas | 5 días |
- Si han pasado más de 24 horas entre la aplicación de cada recubrimiento, la superficie ChemBloc deberá rasparse mecánicamente antes de aplicar la pintura de acabado. **Nota:** 24 horas de curado para contención secundaria, áreas de alto tráfico y determinadas exposiciones químicas. El curado en determinadas exposiciones químicas extremas requiere hasta cinco días. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
- COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL** **Sin diluir:** 16 g/L (0,13 lb/gal)
Diluido al 10%: 93 g/L (0,78 lb/gal)
- CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE** **Sin diluir:** 0,0 lb/gal en extracto sólido
Diluido al 10%: 0,7 lb/gal en extracto sólido
- RENDIMIENTO TEORÉTICO** 39,4 m²/L a 25 micrones (1.604 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.
- NÚMERO DE COMPONENTES** Kit de contención resinosa (RCK). Dos: Parte A (epoxi) y Parte B (amina)
 Kit de contención de mortero (MCK). Tres: Partes A (epoxi), B (amina) y C (agregado)

CHEMBLOC | SERIE 239SC

EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	PARTE C	Rendimiento (mezclado)
RCK	1 lata de 1 galón	1 lata de 1/2 galón	No aplicable	1,5 galones
MCK	1 lata de 1 galón	1 lata de 1/2 galón	1 bolsa de 30 lb	3 galones

Nota: El refuerzo de la fibra de vidrio (S211-0215) se calcula por ft² sobre la base de una aplicación con rodillo de 30 pulgadas x 500 pies (1.500 ft²) y se encuentra disponible sólo para aplicaciones realizadas completamente a rodillo. (Los kits se venden por separado en ambos tamaños).

PESO NETO POR GALÓN

4,22 ± 0,11 kg (9,30 ± 0,25 lb) (partes A y B mezcladas)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

El material se debe almacenar a temperaturas entre 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante por lo menos 48 horas antes de usarlo.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 149 °C (300 °F) Intermitente a 163 °C (325 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

N/C

SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, adquiera y lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de Contención Secundaria.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /Kit (ft ² /Kit)
Imprimador (RCK)	100-305 (4,0-12,0)	100-305 (4,0-12,0)	18,6-55,9 (201-602)
Capa base resinoso (RCK)	150-305 (6,0-12,0)	150-305 (6,0-12,0)	18,6-37,3 (201-401)
Capa base mortero/lechada (MCK) †	1525-2030 (60,0-80,0)	1525-2030 (60,0-80,0)	5,6-7,5 (61-81)
Capa saturante (RCK)	205-305 (8,0-12,0)	205-305 (8,0-12,0)	18,6-27,9 (201-301)

† Las tasas de recubrimiento se basan en el uso de todo el relleno de la parte C. **Nota:** El rendimiento variará dependiendo si la aplicación sea vertical u horizontal.

MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable con cuchilla cuadrada. Durante la agitación, agregue el componente de la parte B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. **Nota:** Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente.

Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.

Recubrimiento base de mortero/lechada: Si se requiere un recubrimiento base de mortero con relleno, agregue cuidadosamente una bolsa de 30 lb del relleno de la parte C (S211-0214) para líquidos mezclados hasta que todos el relleno de la parte C se encuentre completamente mezclado. El rendimiento será de aproximadamente 3 galones. Para recubrimiento base con lechada relleno, el relleno de la parte C puede reducirse a 8 lb o al 25%.

DILUCIÓN

Generalmente no se requiere. La capa saturante debe diluirse hasta el 10% con el diluyente n.º 2.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

30 a 35 minutos a 24 °C (75 °F)

A mayor temperatura del material, menor será la vida útil del pote.

APLICACIÓN

Imprimador: 100-305 micrones secos (4,0 a 12,0 mils), 100-305 micrones húmedos (4,0-12,0 mils), 18,6-55,9 m² (201-602 ft²/gal).

Aplicación con refuerzo de fibra de vidrio: Aplique con rodillo los líquidos mezclados (partes A y B) uniformemente a un índice de 6,0 a 12,0 mils o de 18,6-37,3 m² (201 a 401 ft²/kit).

Aplicación con refuerzo de fibra de vidrio/mortero (MCK): Aplique con allanadora los líquidos mezclados de la parte A y B uniformemente y el relleno de la parte C (S211-0214) a una tasa de aproximadamente 60-80 mils o 5,6-7,5 m² (61-81 ft²/kit) para obtener un acabado suave y parejo.

Refuerzo y saturante: Mientras el recubrimiento base aún sigue húmedo, apoye y presione el refuerzo de fibra de vidrio (S211-0215) dentro de la superficie. Utilice un rodillo sobre las fibras de vidrio para eliminar cualquier acumulación de aire. Una vez que coloque el material, sature inmediatamente con un recubrimiento saturante de la Serie 239SC (aproximadamente 8,0 a 12,0 mils o 201-301 ft²/kit) hasta que la fibra de vidrio pierda toda la humedad. **Precaución:**

Cuando aplicada verticalmente, la mano humectante debe aplicarse en un espesor suficiente nada más para saturar el manto de fibra de vidrio. Cualquier intento crear más espesor por encima del manto puede resultar en chorreadas y caídas.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Imprimador, recubrimiento base de resina y saturante: Brocha, rodillo, rasqueta. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Debe utilizarse un rodillo o cuchillo amplio para presionar e introducir la fibra de vidrio de refuerzo en el recubrimiento base resinoso y el recubrimiento base con relleno.

Recubrimiento base con mortero/lechada: Rasqueta, allanadora, rodillo de bucle.

Nota: Para obtener más instrucciones, consulte la Guía de Instalación y Aplicación de Contención Secundaria.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hornigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

CHEMBLOC | SERIE 239SC

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

