



T N E M E C

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi poliamina decorativo, relleno con escamas
USO COMÚN	Acabado de suelos decorativo personalizado que utiliza escamas coloreadas, espolvoreado al azar o por rechazo. Protege contra la abrasión y los productos químicos suaves, y brinda una apariencia moteada estéticamente placentera.
COLORES	Disponible en 12 colores estándar. Consulte la carta de colores StrataShield Deco-Fleck. También se encuentran disponibles combinaciones de colores personalizadas. Nota: El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes.
ACABADO	Escama decorativa: Apariencia multicolor. La textura final de la superficie depende de la cantidad, tipo y espesor de las capas claras de acabado que se hayan seleccionado.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 206 y 215. Nota: Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada parte C para realizar pequeños parches o pulidos. Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
IMPRIMACIÓN INTERMEDIAS	Concreto: Series 201, 205, 208, 237, 238, 241 y 287. Nota: Los colores de escamas seleccionados deben complementarse.
CAPAS FINALES	Espolvoreado de escamas aleatorio: Series 224, 281 y 291 Espolvoreado de escamas uniforme: Series 224 y 281 Espolvoreado de escamas aleatorio: Series 224, 247, 248, 284, 285, 286, 294, 295 y 296. Espolvoreado de escamas uniforme: Series 224, 247, 248, 256, 284, 285, 286, 294, 295 y 296. Nota: Si se seleccionan las Series 247, 248, 285, 294, 295 ó 296 como recubrimiento de acabado, se requiere un recubrimiento intermedio de las Series 224 ó 284. Consulte la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Para obtener recomendaciones específicas, consulte la hoja técnica del imprimador correspondiente.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).</p> <p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. Nota: Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft² o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.</p>
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100% (mezclado)																
ESPESOR SECO RECOMENDADO	De 20 mils de espesor de película seca a 1/16" según el método de espolvoreado.																
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 33%;">Temperatura</th> <th style="width: 33%;">Entre espolvoreados/pinturas de acabado</th> <th style="width: 33%;">Puesto en servicio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">24 °C (75 °F)</td> <td style="text-align: center;">12 a 24 horas</td> <td style="text-align: center;">24 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Nota: Si transcurren más de 24 horas entre la aplicación de las capas, la superficie del recubrimiento debe ser arañado mecánicamente antes de aplicar la capa siguiente. Nota: No existe un tiempo máximo de repintar con la condición que la capa anterior ha sido espolvoreada hasta que se el escama por encima queda seca. El tiempo de curado varía con respecto a la temperatura de la superficie, el movimiento de aire, la humedad, y el espesor del recubrimiento.</p>	Temperatura	Entre espolvoreados/pinturas de acabado	Puesto en servicio	24 °C (75 °F)	12 a 24 horas	24 horas										
Temperatura	Entre espolvoreados/pinturas de acabado	Puesto en servicio															
24 °C (75 °F)	12 a 24 horas	24 horas															
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 15 g/L (0,13 lb/gal)																
RENDIMIENTO TEORÉTICO	39,4 m ² /L a 25 micrones (1.604 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.																
NÚMERO DE COMPONENTES	Tres. Líquidos: Parte A y Parte B (2 partes A para 1 parte B por volumen). Descamado de color: Parte C. Las escamas de color de la parte C se encuentran disponibles en Tnemec o puede adquirirse de un proveedor diferente.																
EMBALAJE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">PARTE A</th> <th style="text-align: center;">PARTE B</th> <th style="text-align: center;">Mezcla (mezclado)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Kit extragrande</td> <td style="text-align: center;">2 bidones de 55 galones</td> <td style="text-align: center;">1 bidón de 55 galones</td> <td style="text-align: center;">165 galones</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Kit grande</td> <td style="text-align: center;">2 baldes de 5 galones</td> <td style="text-align: center;">1 balde de 5 galones</td> <td style="text-align: center;">15 galones</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Kit pequeño</td> <td style="text-align: center;">2 latas de 1 galón</td> <td style="text-align: center;">1 lata de 1 galón</td> <td style="text-align: center;">3 galones</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A	PARTE B	Mezcla (mezclado)	Kit extragrande	2 bidones de 55 galones	1 bidón de 55 galones	165 galones	Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	15 galones	Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 lata de 1 galón	3 galones
	PARTE A	PARTE B	Mezcla (mezclado)														
Kit extragrande	2 bidones de 55 galones	1 bidón de 55 galones	165 galones														
Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	15 galones														
Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 lata de 1 galón	3 galones														
PESO NETO POR GALÓN	4,23 ± 0,11 kg (9,33 ± 0,25 lb) mezclado																

DECO-FLECK® | SERIE 224

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F)
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.
PUNTO DE INFLAMACIÓN	N/C
SALUD Y SEGURIDAD	Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA	Antes de comenzar, lea con atención la <i>Guía de Instalación y Aplicación StrataShield</i> para pisos. Los líquidos mezclados (parte A y B) se esparcen a 3,94 m ² /L (160 ft ²) por galón o aproximadamente 255 micrones (10 mils) de humedad. Espolvorear al azar: Esta técnica ofrece una apariencia "moteada" y permite que se luzca el color del imprimador. Espolvoree uniformemente a lo largo del piso con alrededor de 1 lb por 100 ft ² sin cubrir completamente el imprimador subyacente. Espolvorear hasta el rechazo: Esparcir las escamas hasta que no se muestre ningún líquido en la superficie a un índice de 4 a 5 ft ² por lb. Cuando se logre el rechazo, el descamado superior aparecerá seco. Deben utilizarse zapatos con púas (de golf) para caminar en la superficie húmeda que todavía no se ha espolvoreado. Será necesario volver a espolvorear las áreas que hayan "vuelta mojadas".
MEZCLAR	Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy. Mezcle lentamente 2 partes del componente A y, durante la agitación, agregue 1 parte del componente B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. Nota: Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente. Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.
DILUCIÓN	No diluya el material.
LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	25 a 30 minutos a 24 °C (75 °F)
EQUIPO DE APLICACIÓN	Brocha, rasqueta y/o allanadora. Para obtener instrucciones detalladas, consulte la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos.
TEMPERATURA DE SUPERFICIE	Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.
TEMPERATURA DE MATERIAL	Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.
LIMPIEZA	Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com