



T N E M E C

## EPOXOPRIME® MVT SERIE 208

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Epoxi de poliamina modificada
<b>USO COMÚN</b>	Epoxoprime MVT es un primario epoxi único, de dos componentes, tolerante a la humedad, de baja viscosidad, con altos sólidos diseñado para reducir las emisiones de vapor de agua y proporcionar control de alcalinidad para el concreto con altos niveles de transmisión de vapor de agua que exceden los límites aceptables de acabados de revestimiento resilientes y de polímeros sobre suelos no respirables. Epoxoprime MVT se puede aplicar al concreto con curado de mínimo 10 días de curado, preparado correctamente, y soporta una transmisión de vapor de agua de hasta 15 lb (de conformidad con ASTM F 1869) y una humedad relativa de hasta 95 % (de conformidad con ASTM F 2170). Epoxoprime MVT tiene una clasificación de baja permeabilidad (0,05 de permeabilidad) y es un alcalino insensible a los niveles de pH de 14.
<b>COLORES</b>	Transparente. Puede tintarse sobre el terreno (tintado sobre terreno Serie 820) en 16 colores de StrataShield y determinados colores personalizados. Para obtener más información, póngase en contacto con su representante de Tnemec. <b>Nota:</b> La falta de ventilación, una mezcla incompleta, la mala catalización o el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa iniciales del curado pueden producir un color rosado.
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	La Serie 208 se probó conforme al método CDPH/EHLB/Standard, versión 1.1, prueba de emisiones de 2010 del Departamento de Salud Pública de California, y cumple las calificaciones de LEED v4, colaborativo para escuelas de alto desempeño y edificios habitables.

## SISTEMA DE CAPA

<b>SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN</b>	La Serie 208 mezclada con sílice ahumada, puede aplicarse en parches pequeños o para reparaciones de grietas. Algunos morteros de reparación tipo cemento de alta y temprana resistencia también son aceptables para rellenos y parches más profundos. Póngase en contacto con Tnemec para obtener más calificaciones.
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 201, 205, 206, 206SC, 210, 222, 223, 224, 233, 237, 237SC, 238, 239, 239SC, 247, 248, 280, 280FC, 281, 282, 290, 291, 294, 295, 296, 297. <b>Nota:</b> Para obtener más información sobre la disponibilidad de colores, consulte la ficha técnica de la capa final aplicable correspondiente. <b>Nota:</b> Si se selecciona la Serie 247 (tintada), 248 (tintada), 290, 291 o 297 para la capa de acabado, la Serie 208 se debe tinter o se debe utilizar una capa tintada intermedia.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>HORMIGÓN</b>	Permita que el concreto nuevo vaciado en sitio se cure durante 10 días mínimo a una temperatura de 24 °C (75 °F). Verifique la sequedad del concreto conforme a la norma ASTM F 1869 "Método de prueba estándar para medir el índice de emisiones de vapor de agua del subsuelo de concreto con cloruro de calcio anhidro" (la transmisión de vapor de agua no debe superar 15 lb por cada 1000 pies cuadrados en un periodo de 24 horas), la norma F 2170 "Método de prueba estándar para determinar la humedad relativa en el concreto mediante sondas en el sitio" (la humedad relativa no debe ser superior a 95 %). <b>Nota:</b> Las pruebas indicadas anteriormente no pueden asegurar que se eviten problemas relacionados con la humedad futura, en particular con las losas de concreto existentes. Es cierto en verdad si el uso de una barrera de vapor de agua bajo la losa no puede confirmarse o si se sospecha la contaminación del concreto con aceites, derrames químicos, silicatos no reactivos, cloruros o reacción de sílice alcalina (Alkali Silica Reaction, ASR).
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Prepare las superficies de concreto conforme a las Normas de Preparación de Superficies Comunes (NACE) N.º 6/SSPC-SP13 y las Pautas Técnicas de ICRI. Aplique el decapado por chorro o desgaste mecánicamente las superficies de concreto para eliminar las lechadas, productos de curado, endurecedores, selladores y todo tipo de contaminantes y para obtener un perfil de superficie ICRI-CSP 3-4 como mínimo. Para un mejor desempeño del primario Epoxoprime MVT, el perfil de anclaje objetivo es un CSP3. Deben rellenarse las grietas, los huecos y cualquier tipo de imperfección en la superficie con un relleno o base de pintura recomendado. <b>Nota:</b> La preparación de la superficie que excede las recomendaciones publicadas puede causar vacíos en el concreto y puede crear bolsas profundas donde las burbujas de aire quedan atrapadas a medida que se endurece el epoxi Epoxoprime MVT Serie 208. Esto puede dar como resultado la formación de ojos de pescado, huecos de aguja, ampollas y otros defectos que pueden comprometer la efectividad del recubrimiento Epoxoprime MVT para bloquear la humedad. Además, el espesor de película necesario de 80 a 100 pies cuadrados por galón no se puede lograr en concreto que es áspero y altamente texturizado debido a una limpieza con chorro abrasivo demasiado agresiva.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceite, grasa, manto de amina u otros contaminantes. No lo aplique sobre recubrimientos existentes. <b>Nota:</b> Entre las condiciones del sustrato que pueden afectar de forma negativa la adhesión de Epoxoprime MVT Serie 208 se incluyen: concreto que estructuralmente es poco sólido, húmedo, contaminado o con perfil inadecuado al momento de la aplicación, ausente o inadecuado para barrera de vapor de agua bajo la losa, presión hidrostática, ASR y migración de aceites, químicos y otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	100 % (mezclado)
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	De 406 a 508 micrones (16,0 a 20,0 mils) por capa. <b>Nota:</b> El potencial de desgasificación aumenta con un mayor espesor de la película. Se debe tener precaución durante la aplicación para reducir estas ocurrencias. Consulte la sección de aplicación de la ficha técnica de este producto para obtener información importante sobre los requisitos ambientales.

## TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Para capa final	Máx. Reaplicación
24 °C (75 °F)	6-8 horas	24 horas

**Nota:** Si transcurrieron más de 24 horas entre la aplicación de cada capa, la superficie debe lijarse mecánicamente antes de aplicar la capa final. **Nota:** Si la Serie 208 se usa como primario para un sistema de mortero epoxi, el primario 208 debe volver a imprimirse con la Serie 201 o 237 antes de colocar el mortero. La aplicación de mortero debería realizarse mientras la Serie 201 o 237 aún está pegajosa, generalmente hasta cuatro horas; de lo contrario, el agregado debe estar ligeramente tratado en el primario 201 o 237 mientras está húmedo para proporcionar puntos de anclaje para la aplicación con llana. **No** espolvoree agregado en el Epoxoprime MVT Serie 208.

<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	11 gramos/litro (0,09 lb/galón)
-----------------------------------	---------------------------------

## EPOXOPRIME® MVT | SERIE 208

## CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

0,0 lb/gal de extractos sólidos

## RENDIMIENTO TEORÉTICO

39,4 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (1064 mils ft<sup>2</sup>/gal). Para obtener las tasas de rendimiento, consulte la sección APLICACIÓN.

## NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: Parte A y parte B (2 partes A para 1 parte B por volumen)

## EMBALAJE

	Parte A	Parte B	Mezcla (mezclado)
Kit grande	2 cubetas de 5 galones	1 cubeta de 5 galones	15 galones (57 L)
Kit pequeño	2 latas de 1 galones	1 lata de 1 galones	3 galones (11 L)

**Colorante:** Los colorantes aplicados en campo de la Serie 820 están disponibles en contenedores de cuarto y galón de Tnemec en 16 colores StrataShield y en ciertos colores personalizados. Los colorantes se deben agregar a un índice máximo de 4 oz por galón de líquidos sin color mezclados. **Nota:** La uniformidad del color y el la habilidad de ocultar las capas previas pueden variar según el color seleccionado y la cantidad de colorante utilizado.

## PESO NETO POR GALÓN

4,08 ± 0,11 kg (9,0 ± 0,25 lb)

## TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

## RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

## VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

12 meses a la temperatura recomendada.

## PUNTO DE INFLAMACIÓN

&gt;110 °C (230 °F)

## SALUD Y SEGURIDAD

Este producto contiene ingredientes considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Manténgase fuera del alcance de los niños.**

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (pie <sup>2</sup> /gal)
Horizontal	406-508 (16,0-20,0)	406-508 (16,0-20,0)	7,5-9,3 (80-100)

El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el desempeño del recubrimiento. **Importante:** Siempre inspeccione el primario Epoxoprime MVT endurecido para asegurarse de que sea una membrana continua, adecuadamente espesa, libre de defectos visibles. La aplicación correcta de Epoxoprime MVT debe tener una superficie brillante, lisa y brillante, libre de huecos de aguja, burbujas, crestas u otros defectos. Un concreto más áspero o aplicaciones que den como resultado huecos de aguja o vacíos en la película requerirán una segunda capa.

## MEZCLAR

Utilice un taladro de velocidad variable con lámina PS Jiffy. Mezcle lentamente 2 partes del componente A y, durante la agitación, agregue 1 parte del componente B y mezcle durante por lo menos dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. **Nota:** Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente. **Precaución: No selle el material mezclado. Podrían producirse riesgos de explosión.**

**Colorante sobre el terreno:** Mezcle cuidadosamente con una taladradora de velocidad variable con una lámina PS Jiffy a una relación máxima de 4 oz por galón de líquidos mezclados.

## DILUCIÓN

No diluir.

## LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

15 minutos a 24 °C (75 °F)

## EQUIPO DE APLICACIÓN

Utilice una rasqueta y un rodillo. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). **La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. Nota:** No aplique en la luz solar directa. El material debe aplicarse cuando las temperaturas de la superficie son estables o en un patrón decreciente para prevenir o ayudar a reducir la posibilidad de que se produzca una desgasificación.

## TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y comportamiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afecta la trabajabilidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la fluidez. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil de la mezcla.

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con xileno o metil etil cetona (MEK).

## ADVERTENCIA

**Todo el material y las superficies que se deben recubrir deben mantenerse secos. Si existe la posibilidad de que el clima se vuelva húmedo o se produzcan condiciones de humedad dentro de 4 horas, no realice la aplicación. No aplique en la luz solar directa. El material debe aplicarse cuando las temperaturas de la superficie son estables o en un patrón decreciente para prevenir o ayudar a reducir la posibilidad de desgasificación.**

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXISTIENDAN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com