



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi flexible
USO COMÚN	Recubrimiento base de mortero epoxi flexible, reforzado con vidrio, para el puenteo de pequeñas grietas en el sustrato en estructuras de contención secundarias de concreto. Reemplaza al recubrimiento base de lechada de mortero para las Series 237SC, 239SC y 252SC cuando se desea obtener un recubrimiento base flexible.
COLORES	Gris 33GR. Nota: El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 215 y 218. Nota: Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada parte C para realizar pequeños parches o pulidos. Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
IMPRIMACIÓN	Serie 201, 208, 241
CAPAS FINALES	Series 120-5001, 252SC, 280 y 282. Nota: Sobre superficies con fibra de vidrio se requiere un recubrimiento saturante de la Serie 237SC o líquida de la Serie 239SC antes de aplicar la pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

HORMIGÓN	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).</p> <p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. Nota: Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft² o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.</p>
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100% (mezclado)										
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	Recubrimiento base con mortero/lechada: 60 a 80 mils (1525 a 2030 micras).										
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>En la pintura de acabado</th> <th>Puesto en servicio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>12 a 24 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	En la pintura de acabado	Puesto en servicio	24 °C (75 °F)	12 a 24 horas	24 horas				
Temperatura	En la pintura de acabado	Puesto en servicio									
24 °C (75 °F)	12 a 24 horas	24 horas									
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 4 g/L (0,03 lb/gal)										
RENDIMIENTO TEORÉTICO	39,4 m ² /L a 25 micrones (1.604 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.										
NÚMERO DE COMPONENTES	Kit de contención de mortero (MCK), tres: Parte A (epoxi), Parte B (amina) y Parte C (agregado)										
EMBALAJE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A</th> <th>PARTE B</th> <th>PARTE C</th> <th>Rendimiento (mezclado)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MCK</td> <td>Lata de 1-1 galón</td> <td>Lata de 1-1/2 galón</td> <td>Bolsa de 1-30 lb</td> <td>3 galones</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A	PARTE B	PARTE C	Rendimiento (mezclado)	MCK	Lata de 1-1 galón	Lata de 1-1/2 galón	Bolsa de 1-30 lb	3 galones
	PARTE A	PARTE B	PARTE C	Rendimiento (mezclado)							
MCK	Lata de 1-1 galón	Lata de 1-1/2 galón	Bolsa de 1-30 lb	3 galones							
PESO NETO POR GALÓN	4,29 ± 0,11 kg (9,45 ± 0,25 lb) mezclado										
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 32 °C (90 °F) El material debe almacenarse a una temperatura entre los 70 °F y 90 °F (21 °C y 32°C) durante, al menos, 48 horas antes de realizar la aplicación.										
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura recomendada de almacenamiento.										
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: N/C Parte B: N/C										
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.										

CHEMBLOC® | SERIE 206SC

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	ft ² /Kit (m ² /Kit)
Recubrimiento base con mortero/lechada (MCK) †	60,0-80,0 (1525-2030)	60,0-80,0 (1525-2030)	61-81 (5,6-7,5)

† Las tasas de recubrimiento se basan en la adición de la totalidad del rellenedor de la parte C.

MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable con cuchilla cuadrada. Mezcle cuidadosamente la parte A, agregue la parte B mientras agita y vuelva a mezclar durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. **Nota:** Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente. **Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.**

Recubrimiento base de mortero/lechada: Si se requiere un recubrimiento base de mortero con relleno, agregue cuidadosamente una bolsa de 30 lb del rellenedor de la parte C (S211-0214) para líquidos mezclados, hasta que todos los rellenedores de la parte C se encuentren completamente mezclados. El rendimiento será de aproximadamente 3 galones. Para recubrimiento base con lechada relleno, el rellenedor de la parte C puede reducirse a 6 lb o al 20%.

DILUCIÓN

No diluya el material.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

30-40 minutos a 24 °C (75 °F)

APLICACIÓN

Recubrimiento base con mortero/lechada: Esparza el material (mezclado uniformemente) con una allanadora o rasqueta dentada de 60 a 80 mils o 61-81 ft²/kit para obtener un acabado suave y uniforme.

Refuerzo y saturante: Mientras el recubrimiento base aún sigue húmedo, apoye y presione la fibra de vidrio de la parte C en la superficie. Acabe con rodillo la fibra de vidrio para eliminar las bolsas de resina. Una vez colocado, sature inmediatamente con las Series 237SC o 239SC (aproximadamente 8,0 a 12,0 mils o 201-301 ft²/kit) hasta que desaparezca la humedad y quede transparente. **Precaución: El recubrimiento saturante debe aplicarse a un espesor para que la fibra de vidrio pierda toda la humedad. Cualquier intento de aplicar una película encima del material puede causar pérdidas y hundimientos.**

EQUIPO DE APLICACIÓN

Recubrimiento base con mortero/lechada: Rasqueta, paleta, rodillo de bucle

Nota: Para obtener instrucciones detalladas, consulte la guía de instalación y uso de contención secundaria.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con metil etil cetona o xileno.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com