



## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Epoxi flexible
<b>USO COMÚN</b>	Capa base de epoxi flexible para la unión de grietas en el sustrato del concreto y para brindar una membrana impermeable y protectora en sistemas de revestimiento para suelos reforzados con agregados. Este fondo flexible es capaz de resistir un movimiento diferencial de 50 milésimas sin dañar el sistema.
<b>COLORES</b>	Gris 33GR. Para obtener información sobre los colores especiales, comuníquese con el representante de Tnemec. <b>Nota:</b> El epoxi se entiza y se torna de color amarillo con el paso del tiempo y con la exposición prolongada a la luz solar y artificial. La falta de ventilación y de mezclado, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar el desarrollo de un manto de amina y afectar la adhesión de las pinturas de acabado siguientes.

## SISTEMA DE CAPA

<b>SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN</b>	Series 215 <b>Nota:</b> Se encuentra disponible un kit de reparación 201 con sílice ahumada parte C para realizar pequeños parches o pulidos. Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
<b>IMPRIMACIÓN</b>	Series 201, 205, 208 y 241.
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 210, 222, 223, 237, 238, 239, 247, 248, 270, 290, 291, 294, 295 y 297. <b>Nota:</b> Cuando utilice morteros 223, 237, 238 y 239, se requerirá un recubrimiento intermedio de la Serie 201.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>HORMIGÓN</b>	<p>Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio.</p> <p>Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). <b>Nota:</b> Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).</p> <p>Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. <b>Nota:</b> Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft<sup>2</sup> o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.</p>
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	100% (mezclado)												
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	750 a 2000 micrones (30,0 a 80,0 mils) por recubrimiento.												
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Reaplicación</th> <th>Para la puesta en servicio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>12-24 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Reaplicación	Para la puesta en servicio	24 °C (75 °F)	12-24 horas	24 horas						
Temperatura	Reaplicación	Para la puesta en servicio											
24 °C (75 °F)	12-24 horas	24 horas											
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Nota:</b> Si transcurrieron más de 24 horas entre la aplicación de cada capa, la superficie debe raspase mecánicamente antes de colocar la pintura de acabado.												
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	<b>Sin diluir:</b> 7 g/L (0,06 lb/gal)												
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	39,4 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (1.604 mils ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.												
<b>EMBALAJE</b>	Dos: Parte A y Parte B (2 partes A para 1 parte B por volumen)												
	EL KIT CONSISTE EN:												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A (con relleno parcial)</th> <th>PARTE B (con relleno parcial)</th> <th>Rendimiento una vez mezclado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit grande</td> <td>2 baldes de 5 galones</td> <td>1 balde de 5 galones</td> <td>56,8 L (15 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>2 latas de 1 galón</td> <td>1 lata de 1 galón</td> <td>11,4L (3 galones)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Rendimiento una vez mezclado	Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	56,8 L (15 galones)	Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 lata de 1 galón	11,4L (3 galones)
	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Rendimiento una vez mezclado										
Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	56,8 L (15 galones)										
Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 lata de 1 galón	11,4L (3 galones)										
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	4,29 ± 0,11 kg (9,45 ± 0,25 lb) mezclado												
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F) Antes de realizar la aplicación, la temperatura del material debe estar por encima de los 16 °C (60 °F). Se recomienda almacenar este material por encima de la temperatura indicada durante, al menos, 48 horas antes de su uso.												
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.												
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: N/C Parte B: N/C												
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>												

## SUB-FLEX EP® | SERIE 206

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	750-2000 (30,0-80,0)	750-2000 (30,0-80,0)	1,9-4,9 (20-53)

**Precaución: Antes de aplicar la Serie 206, se deben llenar los vacíos e irregularidades en la superficie preparada con las Series 215 o Serie 201 con espesante. Para obtener más recomendaciones, comuníquese con el representante de Tnemec.** Tome en cuenta las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

## MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy. Mezcle cuidadosamente dos partes A y, mientras agita, agregue una parte B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A. **Nota:** Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad de material rápidamente. **Precaución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.**

## DILUCIÓN

**NO DILUYA EL MATERIAL**

## LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

30-40 minutos a 24 °C (75 °F)

## EQUIPO DE APLICACIÓN

Rasqueta dentada o allanadora y rodillo de bucle (utilice la rasqueta o allanadora y acabe con el rodillo de bucle).

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. La capa de recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del mínimo. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

## TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación, manipulación y rendimiento óptimos, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

## LIMPIEZA

Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con metil etil cetona o xileno.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com