



T N E M E C

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi poliamina modificado
USO COMÚN	Epoxi con alto contenido de sólidos, resistente a la humedad, utilizado para la imprimación de concreto, madera y paneles de yeso. Además, se puede utilizar como recubrimiento sellador claro independiente de una sola capa para suelos.
COLORES	Claro. Puede ser coloreado en la fábrica o in situ (con la Serie 820 Field Tint) en los 16 colores estándar de StrataShield y en ciertos colores personalizados. Nota: El epoxi se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación y de mezcla, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Series 130, 215, 217, 218 y 1254 Nota: Se encuentra disponible un kit de reparación de la Serie 201 con sílice ahumada parte C para pequeños parches o pulidos. Para reparaciones más extensas y para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec o con el servicio técnico de Tnemec.
CAPAS FINALES	Series 201, 206, 206SC, 210, 222, 223, 224, 237, 237SC, 238, 239, 239SC, 270, 273, 280, 281, 282, 406, 434, 435 y 436. Nota: Para obtener más información sobre la pintura de acabado y la disponibilidad de colores, consulte la hoja técnica de la pintura de acabado correspondiente.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

CONCRETO HORIZONTAL	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Deje que concreto vaciado nuevo se cure durante un mínimo de 28 días a 24°C (75°F). Verifique la sequedad del concreto de acuerdo con los métodos ASTM F 1869 "Prueba de calcio de cloruro" (la transmisión de vapor de agua no debe exceder 3 libras por 1.000 pies cuadrados durante un periodo de 24 horas), F 2170 "Sondas in situ" (la humedad relativa no debe superar el 80%), o D 4263 "Hoja de plástico" (sin presencia de humedad). Nota: Las pruebas indicadas arriba no pueden garantizar que evitarán en el futuro problemas relacionados con la humedad, particularmente en losas de hormigón existentes. Esto es especialmente el caso si no se puede confirmar la existencia de una barrera de vapor debajo de la losa, o si se sospecha que tiene contaminación de aceites, químicos, silicatos no reaccionados, cloruros, o la reacción sílica alcalina (ASR).
CONCRETO VERTICAL	Prepare las superficies de acuerdo con las normas conjuntas de preparación NACE No. 6/SSPC-SP13 y las guías técnicas de ICRI. Limpie todas las superficies de lechada, compuestos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes para dejar un perfil de anclaje de ICRI-CSP 3 como mínimo por medio de chorro abrasivo, granallado, chorro de agua a presión, o la abrasión mecánica. Las grietas grandes, los vacíos, y otras imperfecciones de la superficie deben ser llenados con un llenador o nivelador recomendado. Nota: Para un contenido de humedad en exceso de 3 lb por 1.000 ft ² o humedad relativa en exceso del 80%, las Series 208 ó 241 se pueden sustituir por el primario. Consulte la ficha técnica de las Series 208 ó 241 para más información.
BLOQUE DE HORMIGÓN	Deje curar el concreto nuevo durante 28 días. Aplique el chorro abrasivo o raspe mecánicamente el concreto para eliminar la nata, los agentes desmoldantes, los productos de curado, endurecedores, selladores y otros contaminantes, y obtener la textura deseada de la superficie. (Consulte SSPC-SP13).
PANEL DE YESO, MADERA, PANEL DE CEMENTO	Deje curar el mortero nuevo durante 28 días. La superficie debe estar en buen estado, limpia, seca y sin ningún tipo de contaminante. Nivele todas las protuberancias y las salpicaduras de mortero. Debe estar limpio, seco y libre de aceite, grasa y otros contaminantes. Nota: Cuando se usan paneles resistentes a la humedad y/o el impacto en entornos húmedos, utilice la Serie 215 y cinta de fibra de vidrio o un compuesto idóneo para entornos húmedos.
SUPERFICIES PINTADAS	Comuníquese con el representante de Tnemec.
TODAS LAS SUPERFICIES	La superficie debe estar limpia, relativamente seca, libre de aceites, grasa, productos de curado, membranas, selladores, endurecedores y otros contaminantes. La aplicación tolerará la humedad residual del proceso de preparación de la superficie, pero no de agua enlodada, concreto brillante ni concreto de consistencia fluida.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	100% (mezclado)
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	Concreto: Horizontal: 150 a 305 micrones (6,0 a 12,0 mils) por recubrimiento. Vertical: 100 a 150 micrones (4,0 a 6,0 mils) por recubrimiento. Panel de Yeso, Madera, Panel de Cemento: 100 a 150 micrones (4,0 a 6,0 mils) por recubrimiento: Dos capas a intervalos de 30 a 45 minutos.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Plazo de reaplicación máximo	Puesto en servicio
24 °C (75 °F)	24 horas	24 horas

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

Ventilación: Cuando se aplica por pulverización, emplee una ventilación adecuada durante el proceso de aplicación hasta el curado completo. Consulte las pautas de ventilación en la última edición de AWWA D 102. **Nota:** Si se utiliza la Serie 201 como imprimador de un sistema de mortero, la aplicación de mortero deberá realizarse mientras la Serie 201 aún se encuentra pegajosa, por lo general, hasta cuatro horas, de otra forma, el agregado se debe espolvorear cuidadosamente dentro del imprimador para poder sostener el mortero en su lugar durante el esparcimiento. Cuando la Serie 201 se utiliza como un imprimador horizontal o vertical para un sistema de película delgada, deberá dejar que se seque hasta endurecerse sin exceder el tiempo máximo de recubrimiento de 24 horas. Si se utiliza la Serie 201 como imprimador para las Series 270 de sistemas Stranlok, debe dejar que la Serie 201 se vuelva pegajosa durante una a cuatro horas, según la temperatura sin dejar que se endurezca.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir: 28 g/L (0,24 lb/gal)
Diluido al 5% (diluyente n.º 2): 68 g/L (0,57 lb/gal)
Diluido al 5% (diluyente n.º 42): 65 g/L (0,55 lb/galón)

EPOXOPRIME® | SERIE 201

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

Sin diluir: 0,0 lb/gal en extracto sólido
Diluido al 5% (diluyente n.º 2): 0,37 lb/gal en extracto sólido
Diluido al 5% (diluyente n.º 42): 0,0 lb/gal en extracto sólido

RENDIMIENTO TEORÉTICO
NÚMERO DE COMPONENTES
EMBALAJE

39,4 m²/L a 25 micrones (1.604 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.

Dos: Parte A y Parte B (2 partes A para 1 parte B por volumen)

	PARTE A	PARTE B	Mezcla (mezclado)
Kit extragrande	2 bidones de 55 galones	1 bidón de 55 galones	165 galones
Kit grande	2 baldes de 5 galones	1 balde de 5 galones	15 galones
Kit pequeño	2 latas de 1 galón	1 lata de 1 galón	3 galones

PESO NETO POR GALÓN
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

4,31 ± 0,11 kg (9,50 ± 0,25 lb) (mezclado)

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

Nota: El material debe almacenarse a una temperatura entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F) durante 48 horas antes del uso, como mínimo.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO
PUNTO DE INFLAMACIÓN
SALUD Y SEGURIDAD

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

N/C

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Antes de comenzar, lea con atención la Guía de Instalación y Aplicación de StrataShield para pisos.

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Horizontal	150-305 (6,0-12,0)	150-305 (6,0-12,0)	12,2-24,8 (134-267)
Vertical	100-150 (4,0-6,0)	100-150 (4,0-6,0)	24,8-37,3 (267-401)

Tome en cuenta el exceso de pulverización, las irregularidades en la superficie y las pérdidas. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR

Utilice una taladradora de velocidad variable con lámina PS Jiffy. Mezcle lentamente 2 partes del componente A y, durante la agitación, agregue 1 parte del componente B y mezcle durante, al menos, dos minutos. Raspe las paredes del balde con una espátula flexible para asegurarse de mezclar todo el contenido de la parte B con la parte A.

Nota: Si no se realiza la aplicación ni se reduce el volumen, se fijará una gran cantidad del material rápidamente.

Precución: No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.

DILUCIÓN

Generalmente no se requiere. Para mejorar las propiedades de la aplicación, diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 pinta) por galón. Para aplicaciones con brocha o rodillo, utilice el diluyente n.º 2. Para aplicaciones con pulverizador utilice el diluyente n.º 42.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

25 a 30 minutos a 24 °C (75 °F)

Si la temperatura del material se encuentra por encima de los 32 °C (90 °F), la vida útil del pote se reducirá significativamente.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Brocha, rodillo, rasqueta y pulverizador sin aire.

Pulverizador sin aire

Bomba	Orificio de boquilla	Presión de atomización	Diámetro interno de la manquera de fluidos	Filtro del colector
Graco "King" de 45:1 ó 56:1	0.019" – 0.033" (485-840 micras)	80-90 psi (5.5 – 6.2 bar)	3/8" a 1/2" (9,5 mm a 12,7 mm)	Tamiz 60

Rodillo: Utilice rodillos con tejido sintético resistente de alta calidad de 3/8" a 1/2".

Brocha: Utilice brochas con pelos de nailon o sintéticos de alta calidad.

Horizontal: Utilice una rasqueta y un rodillo. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas.

Vertical: Utilice un rodillo o pulverizador y acabe con rodillo o utilice un pulverizador sin aire según las condiciones del sustrato. Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. **La pulverización debe utilizarse solo para transferir el material a la superficie y después de su aplicación, la superficie debe acabarse con rodillo.**

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo de 13 °C (55 °F), óptimo 18 °C a 27 °C (65 °F a 80 °F), máximo de 32 °C (90 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. Para evitar la desgasificación, la temperatura del hormigón debe estar estable o en una tendencia al descenso constante. El material no debe ser aplicado en la luz directa del sol.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación y manipulación óptimas, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre los 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas cálidas disminuyen la viscosidad y reducen la vida útil del pote.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con xileno o metil etil cetona.

EPOXOPRIME® | SERIE 201

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

