

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Emulsión acrílica
USO COMÚN	Protección decorativa y de espesor elevado contra el clima, la lluvia batiente, las emisiones industriales y las heladas y los deshielos alternados. Formulado para resistir el crecimiento de moho en la película de pintura. Disponible con acabado liso (Serie 180) o con textura de arena (Serie 181) para el concreto, bloques de hormigón, y el acero preparado correctamente. "Dry-Fall" en aplicación con pulverizador bajo ciertas condiciones.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec.
ACABADO	Opaco, textura arenosa
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Autoimprimación en concreto, mampostería, ladrillos, estuco y bloques livianos. Bloque de concreto Split-Face y Split-Fluted : Series 54, 130, 1254 Acero : 10, 37H, 66, L69, N69, V69, N69F, V69F, 90E-92, L140, N140, V140, N140F, V140F, 161
CAPAS FINALES	Serie 1028, 1029

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

SUPERFICIES PINTADAS	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. Consulte la hoja técnica del imprimador.
TODAS LAS SUPERFICIES	Elimine la tiza y la pintura despegada de la superficie. Cubra las grietas con parches. La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, agentes desmoldantes y otros contaminantes. Deje curar el concreto nuevo, la mampostería y el estuco durante 7 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero. Consulte SSPC-SP13/NACE No. 6.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	44,0 ± 2,0% †						
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	100 a 255 micrones (4,0 a 10,0 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de recubrimiento y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Consulte la sección APLICACIÓN o comuníquese con el representante de Tnemec.						
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>1 hora</td> <td>3 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	Reaplicación	24 °C (75 °F)	1 hora	3 horas
Temperatura	Al tacto	Reaplicación					
24 °C (75 °F)	1 hora	3 horas					
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 98 g/L (0,82 lb/gal) Diluido al 5%: 98 g/L (0,82 lb/gal) †						
RENDIMIENTO TEORÉTICO	17,3 m ² /L a 25 micrones (705 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.						
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno						
EMBALAJE	Baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).						
PESO NETO POR GALÓN	5,22 ± 0,11 kg (11,50 ± 0,25 lb)						
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 2°C (35°F) Máximo 43°C (110°F)						
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) continuo 77°C (170°F) Intermitente 93°C (200°F)						
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.						
PUNTO DE INFLAMACIÓN	N/C						
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.						

W.B. TNEME-CRETE® | SERIE 181

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

Concreto denso, mampostería y bloque de concreto con relleno

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Mínimo	100 (4,0)	240 (9,5)	16,3 (176)
Máximo	205 (8,0)	485 (19,0)	8,2 (88)

Bloque de concreto (primera capa)

Mínimo	205 (8,0)	485 (19,0)	8,2 (88)
Máximo	255 (10,0)	610 (24,0)	6,5 (71)

Acero imprimado

Mínimo	100 (4,0)	240 (9,5)	16,3 (176)
Máximo	150 (6,0)	370 (14,5)	10,9 (118)

Tome en cuenta las pérdidas en la aplicación y las irregularidades en la superficie. Los índices de esparcimiento son aproximados y varían según la rugosidad, la porosidad de los substratos y el método de aplicación. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. El espesor de las películas húmedas y secas se calcula a partir de las cifras de ft²/gal. No existe un método que permita medir adecuadamente el espesor de la película que se aplica en recubrimientos con textura. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

Importante: La protección contra el clima, la lluvia batiente y la congelación y descongelación consecutivas se obtiene cuando la aplicación del recubrimiento forma una película uniforme sin intersticios. El recubrimiento debe aplicarse con brocha, rodillo o pulverizador, y realizar el acabado con rodillo sobre el bloque. Pase la brocha por los surcos de los bloques estriados y acanalados. Normalmente se recomienda aplicar dos capas de recubrimiento en bloques livianos. Deben rellenarse los bloques partidos y los bloques partidos con canales. Para obtener recomendaciones específicas acerca de los sistemas de recubrimiento, comuníquese con el representante de Tnemec. †

MEZCLAR

Mezcle exhaustivamente con una mezcladora mecánica para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

DILUCIÓN

Normalmente no es necesario reducir. Se puede reducir hasta el 5% o 190 mL (6 onzas) por galón usando agua limpia.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss (1)	D AC	64HD 62HD	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	12,7 mm (1/2")	3,4-4,8 bar (50-70 psi)	2,1-2,8 bar (2) (30-40 psi)

(1) Con muelle muy resistente (JGA 191K2).

(2) Es posible aumentar producción usando una bomba de baja presión para texturas, tal como el Graco 987-429 10:1 President (hasta 1,000 psi con caudal 3 gpm). Este equipo cuenta con un regulador que controla el aire a la bomba y a la pistola. Póngase en contacto con Servicio Técnico de Tnemec para más información.

Rodillo: Utilice un rodillo de tejido de pelo sintético. Para superficies lisas, utilice pelos de 9,5 mm a 19,0 mm (3/8" a 3/4"). Para superficies rugosas, utilice pelos de 19,0 mm (3/4") o más largos. Para obtener una buena penetración en superficies rugosas o porosas, diluya hasta el 5% o hasta 190 mL (1/4 de pinta) por galón. Introduzca el material fuertemente entre los huecos y las grietas con una brocha o rasqueta. Elimine las acumulaciones en las partes sobresalientes. Pueden requerirse varias capas para alcanzar el espesor recomendado de la película de acuerdo con la técnica de aplicación y el tamaño de los pelos del rodillo.

Brocha: Utilice una brocha de cerdas sintéticas rígidas. Introduzca el material en los espacios vacíos y no alise la superficie excesivamente con la brocha.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4°C (40°F) Máximo 32°C (90°F)

La superficie debe estar seca y al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con agua inmediatamente después de su uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

ADVERTENCIA

El exceso de pulverización seca puede enjuagarse o lavarse en la mayoría de las superficies. El rendimiento satisfactorio Dry-Fall del recubrimiento anticorrosivo depende de la altura del trabajo, las condiciones climáticas, los ajustes del equipamiento y una dilución adecuada. Las bajas temperaturas y los altos niveles de humedad son factores muy importantes para tener en cuenta. Haga una prueba en cada aplicación como se indica a continuación: Pulverice de 15 a 25 pies de distancia del contenedor de pintura. El material debe poder limpiarse fácilmente. **Nota:** El calor puede secar por fusión el exceso de pulverización de las superficies. Siempre limpie el exceso de pulverización seca de las superficies calientes antes de que ocurra la fusión. Tenga en cuenta que la temperatura de la superficie externa puede ser más elevada que la temperatura del aire.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com