



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Acrilato especializado transportado por agua
USO COMÚN	Recubrimiento durable formulado para resistir el crecimiento de moho en la película de pintura. Al ser permeable y flexible, tiene la capacidad de puentear grietas, y puede soportar movimientos menores de sustratos, fregaduras y limpieza frecuentes.
COLORES	Consulte el libro de colores de Tnemec.
ACABADO	Opaco
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Concreto denso, mampostería, ladrillo, yeso, la mayoría de los paneles de yeso y madera: Serie 151-1051 Concreto poroso y bloques de concreto: Serie 130, seguido por 151-1051 Acero, aluminio y acero galvanizado: Series 66, N69, 135 y 161
--------------------	--

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	SSPC-SP6
ACERO GALVANIZADO Y METAL NO FERROSO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
CONCRETO NUEVO Y BLOQUES DE CONCRETO	Deje curar durante 14 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero
GRIETAS	Rellene las grietas de menos de 0,4 mm (1/64 pulgada) de ancho mediante la aplicación con brocha de la Serie 158 dentro de las grietas antes de aplicar la Serie 158 en toda el área que será revestida. La mayoría de las tarjetas de representación tienen un espesor de 0,4 mm (1/64 pulgadas) de anchura. En grietas que superan los 0,4 mm (1/64 pulg.) de ancho y las grietas en movimiento, (0,4 mm) y/o grietas movilizadas, huecos y juntas de expansión, utilice la cinta de la Serie 152 Tneme-Tape. Para obtener más información, consulte la hoja técnica de la Serie 152.
MADERA	Elimine los depósitos de resina conforme a SSPC-SP1. Todas las grietas, orificios y defectos en la superficie deben rellenarse y lijarse para obtener un acabado suave.
SUPERFICIES PINTADAS	Aplique una prueba de parche para verificar la adhesión. Elimine la pintura suelta y realice una imprimación puntual.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	47,0 ± 2,0% †						
ESPESOR SECO RECOMENDADO	140 a 190 micrones (5,5 a 7,5 mils) por recubrimiento. Siempre aplique dos capas para obtener un espesor total de 330 micrones (13,0 mils), como mínimo.						
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F) 50% de humedad relativa</td> <td>1 hora</td> <td>3 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	Reaplicación	24 °C (75 °F) 50% de humedad relativa	1 hora	3 horas
Temperatura	Al tacto	Reaplicación					
24 °C (75 °F) 50% de humedad relativa	1 hora	3 horas					
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 92 g/L (0,77 lb/gal) †						
RENDIMIENTO TEORÉTICO	18,5 m ² /L a 25 micrones (754 mils ft ² /gal). El recubrimiento variará de 9,3 a 13,0 m ² (100 a 140 ft ²) por galón, según el sustrato y el espesor del recubrimiento. †						
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno						
EMBALAJE	Baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).						
PESO NETO POR GALÓN	5,35 ± 0,11 kg (11,80 ± 0,25 lb) †						
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F)						
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 79 °C (175 °F) Intermitente a 85 °C (185 °F)						
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.						
PUNTO DE INFLAMACIÓN	N/C						
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.						

BIO-LASTIC® | SERIE 158

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	165 (6,5)	355 (14,0)	10,8 (116)
Mínimo	140 (5,5)	290 (11,5)	12,7 (137)
Máximo	190 (7,5)	405 (16,0)	9,3 (100)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. Siempre aplique dos capas para un espesor de película seca completo de 330 micrones (13,0 mils). La Serie 158 no funcionará adecuadamente si el espesor se encuentra por debajo de los 330 micrones (13,0 mils). †

MEZCLAR

Mezcle los contenidos hasta obtener una consistencia uniforme.

DILUCIÓN

No se recomienda.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
485-735 micrones (0,019"-0,029")	172-207 bar (2500-3000 psi)	9,5 mm (3/8")	Eliminación o 600 micrones como máximo (tamiz 30)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: No se recomienda otro que el del imprimador. Para poder obtener un buen rendimiento, es esencial que la película de la Serie 158 sea uniforme.

Brocha: Utilice brochas con pelos de nailon o sintéticos de buena calidad.

Precaución: No aplique la Serie 158 con brocha como con los recubrimientos convencionales. Apoye la brocha sobre el producto 158 y aplique suavemente en una sola dirección. El exceso de material afectará negativamente la apariencia y causará que el espesor de película sea inadecuado y desperejo. Cuando aplique la segunda capa, hágalo en dirección perpendicular a la primera.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 32 °C (90 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie el equipo inmediatamente después de usarlo; limpie las brochas y los rodillos con agua caliente y jabón, y lave el equipo de pulverización como se indica a continuación:

1. Extraiga con una bomba el exceso de material.
2. Limpie el equipo mediante una bomba con 20 a 40 L (5 a 10 galones) de agua limpia.
3. Afloje la presión, extraiga el tanque de compensación, el colector y limpie mecánicamente.
4. Vuelva a armar y bombee agua limpia hasta que esté clara en la boquilla de la pistola.
5. Para proteger los sellados, enjuague el equipo con alcohol etílico o isopropilo.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com