



T N E M E C

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Acrilato modificado transportado por agua
<b>USO COMÚN</b>	Recubrimiento flexible, principalmente utilizado en concreto y mampostería, que permite la respiración, y rellena y une grietas capilares menores. Excelente protección elastomérica contra lluvia batiente, heladas y deshielos alternados y luz UV. La Serie 156 también se puede utilizar como un sobrecubrimiento de baja fuerza de cohesión para sistemas alquídicos u óleos antiguos.
<b>COLORES</b>	Consulte la guía de colores de Tnemec. La Serie 156 también se encuentra disponible en el color Air Barrier Beige 01AB.
<b>ACABADO</b>	Opaco - Suave
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	La Serie 156 cumple con los requisitos de barreras de agua del código de energía de Massachusetts, 780 CMR, capítulo 13.
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

## SISTEMA DE CAPA

<b>IMPRIMACIÓN</b>	<b>Concreto, mampostería y madera:</b> Autoimprimación o Series 151-1051 y 287 <b>Yeso y estuco:</b> Series 151-1051, 287 <b>Bloque Split-Face y Split-Fluted:</b> Autoimprimación o Serie 130-6602 <b>Acero:</b> Series 37H, 66, N69, N69F, L69, L69F, 90-97, 94-H <sub>2</sub> O, 135, L140 y L140F <b>Acero galvanizado y metal no ferroso:</b> Series 66, L69, L69F, N69, N69F y 135 <b>Otros:</b> Serie 151 en madera tratada o barnizada, paneles de yeso, superficies de gran absorción y recubrimientos adecuados existentes.
--------------------	--

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>ACERO</b>	Para obtener recomendaciones sobre la preparación de superficies, consulte la hoja técnica del imprimador.
<b>ACERO GALVANIZADO Y METAL NO FERROSO</b>	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
<b>GRIETAS</b>	Para rellenar las grietas delgadas con menos de 0,4 mm (1/64 pulgadas) de ancho, aplique la Serie 156 con brocha dentro de las grietas antes de aplicar las Series 156 sobre toda el área que será revestida. La mayoría de las tarjetas profesionales tienen un espesor de 0,4 mm (1/64 pulgada) aproximadamente. La mayoría de las tarjetas de representación tienen un espesor de 0,4 mm (1/64 pulgadas) de anchura. Para las grietas en movimiento, huecos y juntas de expansión que tengan un espesor mayor a esa medida de 0,4 mm (1/64 pulgadas), utilice la cinta Tneme-Tape de la Serie 152. Para obtener más información, consulte la hoja técnica de la Serie 152. <b>Nota:</b> Utilice la Serie 156 para insertar la cinta Tneme-Tape antes de aplicar la pintura de acabado con las Series 156.
<b>SUPERFICIES PINTADAS</b>	Elimine la tiza y la pintura despegada de la superficie. Aplique una prueba de parche para verificar la adhesión.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	La superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa, agentes desmoldantes y otros contaminantes. Deje curar el concreto nuevo, el yeso, el estuco y la mampostería durante 14 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero. Las superficies de cemento descubiertas pueden humedecerse con agua limpia, si el producto comienza a secarse muy rápidamente durante la aplicación. La Serie 151 puede mejorar la adhesión en superficies suaves. Consulte SSPC-SP13/NACE 6.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	50,9 ± 2,0% †								
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	100 a 205 micrones (4,0 a 8,0 mils) por recubrimiento.								
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F) 50% de humedad relativa</td> <td>1/2 hora</td> <td>1-2 horas</td> <td>1 1/4 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F) 50% de humedad relativa	1/2 hora	1-2 horas	1 1/4 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación						
24 °C (75 °F) 50% de humedad relativa	1/2 hora	1-2 horas	1 1/4 horas						
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir</b> - 49 g/L (0,41 lb/gal) †								
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	19,9 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (816 mils ft <sup>2</sup> /gal). El recubrimiento real variará de aproximadamente 9,3 a 18,6 m <sup>2</sup> (100 a 200 ft <sup>2</sup> ) por galón según el sustrato del producto y el espesor del recubrimiento. †								
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Uno								
<b>EMBALAJE</b>	Baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón). Rendimiento: 5 galones y 1 galón respectivamente.								
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	5,34 ± 0,23 kg (11,77 ± 0,25 lb) †								
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 79 °C (175 °F) Intermitente a 85 °C (185 °F)								
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	N/C								
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>								

# ENVIRO-CRETE® | SERIE 156

## APLICACIÓN/USO

### ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	150 (6,0)	305 (12,0)	12,6 (136)
Mínimo	100 (4,0)	205 (8,0)	18,9 (204)
Máximo	205 (8,0)	405 (16,0)	9,5 (102)

Tome en cuenta las pérdidas de aplicación e irregularidades de la superficie. La aplicación con rodillo o brocha puede requerir dos o más capas para obtener el espesor de película recomendado. **Importante:** La protección contra el clima, la lluvia batiente y la congelación y descongelación consecutivas se obtiene cuando la aplicación del recubrimiento forma una película uniforme sin intersticios. El recubrimiento debe aplicarse con brocha, rodillo o pulverizador, y realizar el acabado con rodillo sobre el bloque. Pase la brocha por los surcos de los bloques estriados y acanalados. En bloques livianos o de construcción Haydite, normalmente se recomienda aplicar dos capas. Deben rellenarse los bloques partidos y los bloques partidos con canales. Para obtener recomendaciones específicas acerca de los sistemas de recubrimiento, comuníquese con el representante de Tnemec. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. El espesor de las películas se calcula a partir de las cifras de pies/gal. No existe un método que permita medir adecuadamente el espesor de la película de este recubrimiento aplicado sobre un sustrato de mampostería rugoso. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

### MEZCLAR

Mezcle los contenidos hasta obtener una consistencia uniforme.

### DILUCIÓN

Se recomienda sólo para imprimaciones en superficies altamente porosas. Diluya el primer recubrimiento al 30% o hasta 1,1 L (1 1/4) por galón con agua potable.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

#### Pulverizador sin aire

Bomba	Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
Graco 35:1 Senador o superior	480-735 micrones (0,019"-0,029")	172-207 bar (2500-3000 psi)	9,5 mm (3/8")	600 micrones (tamiz 30)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

**Rodillo:** Utilice rodillos con tejido de pelo sintético de 9,5 mm a 38 mm (3/8" a 1-1/2"). En superficies porosas utilice pelos más largos. Pueden requerirse varias capas para alcanzar el espesor recomendado de la película de acuerdo con la técnica de aplicación y el tamaño de los pelos del rodillo.

**Brocha:** Utilice brochas con pelos de nailon o sintéticos de buena calidad.

### TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 38 °C (100 °F)  
La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

### LIMPIEZA

Limpie el equipo inmediatamente después del uso; para limpiar las brochas y los rodillos, utilice agua con jabón caliente y para el equipo de pulverización siga los siguientes pasos:

1. Elimine el exceso de material del equipamiento y las líneas.
2. Bombee 40L (10 galones) de agua limpia a través de la bomba del pulverizador sin aire o los tanques de presión convencional y líneas.
3. Afloje la presión de la bomba de presión del tanque y limpie todas las piezas y las superficies.
4. Vuelva a armar el equipo y enjuague con agua limpia. Realice el acabado con un enjuague de alcohol isopropilo.

### ADVERTENCIA

El exceso de pulverización seca puede enjuagarse o lavarse en la mayoría de las superficies. El rendimiento satisfactorio Dry-Fall del recubrimiento anticorrosivo depende de la altura del trabajo, las condiciones climáticas, los ajustes del equipamiento y una dilución adecuada. Haga una prueba en cada aplicación como se indica a continuación: Pulverice de 15 a 25 pies de distancia del contenedor de pintura. El material debe poder limpiarse fácilmente. **Nota:** El calor puede secar por fusión el exceso de pulverización de las superficies. Siempre limpie el exceso de pulverización seca de las superficies calientes antes de que ocurra la fusión. Tome en cuenta que la temperatura de la superficie externa puede ser más elevada que la temperatura del aire. Además, la Serie 156 tiene una tendencia a mostrar las marcas de las pasadas cuando se aplica con pulverizador en superficies grandes y planas durante climas cálidos. Para minimizar las marcas, evite la exposición a la luz solar directa, humedezca previamente los sustratos de mampostería mediante el rocío con agua limpia y pase cuidadosamente un rodillo con felpa de 3/8 de pulgada inmediatamente después de la aplicación con el pulverizador.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com