



ENDURA-HEAT™ DTM SERIE 1525

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Copolímero de silicona
USO COMÚN	Un copolímero de silicona de aluminio, especializado, que inhibe la corrosión y de aplicación directa a metal (DTM) para sustratos de acero que alcanzan temperaturas elevadas de hasta 648 °C (1200 °F). Sus capacidades de endurecimiento rápido permiten la aplicación rápida de varias capas y una rápida puesta en servicio. Requiere de curado al calor a temperatura excepcionalmente baja de 121 °C (250 °F) antes de ser puesto en servicio.
COLORES	Aluminio
ACABADO	Mate

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Autoimprimación
--------------------	-----------------

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE 2 o limpieza abrasiva hasta limpiar visualmente el acero conforme a la norma ISO Sa 3 con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,0 mils y un perfil de anclaje angular máximo de 1,5 mils.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceite, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	36 %
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	75 a 125 micrones (3,0 a 5,0 mils). Se puede lograr en una o dos capas. Nota: La aplicación del recubrimiento con un espesor de película seca por debajo del espesor mínimo recomendado o por encima del espesor máximo recomendado puede afectar negativamente el comportamiento del recubrimiento.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Al tacto	Para manipulación	Para reaplicar	Para poner en servicio
24 °C (75 °F)	1 hora	1 a 2 horas	1 a 2 horas	12 horas

Importante: Deje que el recubrimiento Serie 1525 se cure a temperatura ambiente durante 12 horas antes del curado al calor. No aplique curado al calor entre las capas. Consulte la tabla de curado al calor a continuación. El tiempo de curado varía con la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

HEAT CURE

Tiempo de curado	Temperatura mínima	Temperatura máxima
4 horas	121 °C (250 °F)	260 °C (500 °F)
1 hora	246 °C (475 °F)	260 °C (500 °F)

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Exento de TBAC:

Sin diluir: 415 g/l (3,47 lb/gal)

Diluido al 10 % (N.º 80 Diluyente): 466 g/l (3,89 lb/gal)

Diluido al 10 % (N.º 81 Diluyente): 473 g/l (3,95 lb/gal)

Diluido al 10 % (N.º 82 Diluyente): 485 g/l (4,04 lb/gal)

Diluido al 20 % (N.º 83 Diluyente): 565 g/l (4,72 lb/gal)

Nota: Este producto no cumple con las normas en los distritos de regulación de calidad del aire que no permiten la exención de TBAC.

RENDIMIENTO TEORÉTICO 53,7 m²/l a 25 micrones (577 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de rendimiento, consulte la sección APLICACIÓN.

NÚMERO DE COMPONENTES

Uno

EMBALAJE

Cubetas de 18,9 l (5 gal) y latas de 3,79 l (1 gal).

PESO NETO POR GALÓN

4,64 ± 0,11 kg (10,23 ± 0,25 lb)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo -1 °C (30 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 649 °C (1200 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

24 meses a la temperatura recomendada de almacenamiento.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

12 °C (53 °F)

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la ficha técnica de seguridad para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

ENDURA-HEAT™ DTM | SERIE 1525

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (pie ² /gal)
Mínimo	75 (3,0)	210 (8,0)	192 (17,9)
Máximo	125 (5,0)	340 (13,5)	10,7 (115)

Tome en cuenta el exceso de pulverización y las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación del recubrimiento con un espesor de película seca por debajo del espesor mínimo recomendado o por encima del espesor máximo recomendado puede afectar negativamente el comportamiento del recubrimiento.

MEZCLAR

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

DILUCIÓN

Generalmente no se requiere. Para aplicaciones con pulverizador de aire o pulverizador air-less por debajo de 26 °C (80 °F), diluya hasta 10 % con el N.º 80 Diluyente. Para aplicación que supere los 26 °C (80 °F), diluya hasta un 10 % con N.º 81 Diluyente. Diluya de 5 % a 10 % con N.º 82 Diluyente para aplicación con brocha o rodillo.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador de aire

Pistola	Boquilla para líquidos	Válvula del aire	Diámetro de tubería de aire	Diámetro interior del tubo para pintura	Presión de atomización	Olla
DeVilbiss MBC o JGA	E	765 o 78	7,9 o 9,5 mm (5/16 in o 3/8 in)	9,5 o 12,7 mm (3/8 in o 1/2 in)	4,1 a 5,5 bar (60 a 80 psi)	1,0 a 1,4 bar (15 a 20 psi)

Pulverizador air-less

Bomba	Orificio de la boquilla	Presión de la bomba	Diámetro interior del tubo para pintura
30:1, 45:1, 60:1	279 a 384 micrones (0,011 in a 0.015 in)	124 bar (mínimo) (1800 psi)	9,5 mm (3/8 in)

Rodillo: Se recomienda solo para áreas pequeñas. Use recubrimientos con tejido de pelo sintético de alta calidad de 6,3 mm a 9,5 mm (1/4 in o 3/8 in).

Brocha: Se recomienda solo para áreas pequeñas. Utilice brochas de cerdas naturales o sintéticas de alta calidad.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 7 °C (45 °F) Máximo 52 °C (125 °F)

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con el diluyente o con xileno recomendado.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.