



ENDURA-HEAT™ PRIMER

SERIE 1501

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Resina alquídica de silicona
USO COMÚN	Primario de resina alquídica de silicona, resistente al calor e inhibidor de la corrosión, que protege acero en ambientes de servicio de hasta 315 °C (600 °F). Curado rápido a temperatura ambiente que permite que las capas finales se apliquen rápidamente, de modo que el equipo y las estructuras se pueden pintar y puedan volver a servicio. Opción de aplicación caliente de hasta 204 °C (400 °F).
COLORES	Gris. Importante: Debido a la alta exposición del producto al calor, se pueden presentar variaciones de brillo y color. Sin embargo, estos cambios solo son estéticos y no afectan el comportamiento. Para obtener más información, póngase en póngase en contacto con su representante de Tnemec.
ACABADO	Mate

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Autoimprimación
CAPAS FINALES	Serie 1552

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza con chorro comercial según la norma SSPC-SP6/NACE 3 o limpieza con chorro a fondo según la norma ISO Sa 2 con un perfil de anclaje angular mínimo de 1,5 mils y perfil de anclaje angular máximo de 2,0 mils.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceite, grasa, mugre, polvo y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	51%
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils). Nota: La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el comportamiento.

TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Al tacto	Para manipulación	Para aplicar pintura de acabado	Para poner en servicio
24 °C (75 °F)	2 horas	3 a 4 horas	1 hora	12 horas

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Exento de TBAC:
Sin diluir: 358 g/l (2,99 lb/gal)
Diluido al 10 % (N.º 80 Diluyente): 404 g/l (3,37 lb/gal)
Diluido al 10 % (N.º 81 Diluyente): 409 g/l (3,42 lb/gal)
Diluido al 10 % (N.º 82 Diluyente): 419 g/l (3,49 lb/gal)
Diluido al 20 % (N.º 83 Diluyente): 490 g/l (4,09 lb/gal)
Nota: Este producto no cumple con las normas en los distritos de regulación de calidad del aire que no permiten la exención de TBAC.

RENDIMIENTO TEORÉTICO 76 m²/l a 25 micrones (818 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de rendimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

NÚMERO DE COMPONENTES Uno

EMBALAJE Cubetas de 18,9 l (5 gal) y latas de 3,79 l (1 gal).

PESO NETO POR GALÓN 5,17 ± 0,11 kg (11,40 ± 0,25 lb)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO Mínimo -1 °C (30 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA (Seco) Continuo a 260 °C (500 °F) Intermitente a 315 °C (600 °F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO 24 meses a las temperaturas recomendadas de almacenamiento.

PUNTO DE INFLAMACIÓN 13 °C (55 °F)

SALUD Y SEGURIDAD Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la ficha técnica de seguridad para obtener información importante sobre salud y seguridad.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (pie ² /gal)
Mínimo	50 (2,0)	100 (4,0)	38,0 (409)
Máximo	75 (3,0)	150 (6,0)	25,3 (273)

Tome en cuenta el exceso de pulverización y las irregularidades de la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el comportamiento.

MEZCLAR

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

ENDURA-HEAT™ PRIMER | SERIE 1501

DILUCIÓN

Por lo general, no es necesario diluir. Si se desea diluir, consulte las opciones de dilución a continuación. **Nota:** No combine diluyentes; solo se debe usar un diluyente durante cada aplicación. Consulte las tablas a continuación para ver recomendaciones de aplicación.

Pulverizador de aire o pulverizador air-less

Temperatura ambiente	Aplicación estándar	Aplicación en caliente
Por debajo de 80 °F	N.º 80 Diluyente, hasta 10%	No disponible
Por encima de 80 °F	N.º 81 Diluyente, hasta 10%	No disponible

Nota: Diluya de 5 % a 10 % con N.º 82 Diluyente para aplicación con brocha o rodillo.

Pulverizador de aire, pulverizador air-less, brocha o rodillo

Temperatura del sustrato	Aplicación estándar	Aplicación en caliente
200 °F	No disponible	N.º 83 Diluyente al 10 %
300 °F	No disponible	N.º 83 Diluyente al 15 %
400 °F	No disponible	N.º 83 Diluyente al 20 %

Nota: Para aplicación por encima de los 93 °C (200 °F), póngase en contacto con los servicios técnicos de Tnemec para conocer los parámetros de aplicación.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador de aire

Pistola	Boquilla para líquidos	Válvula del aire	Diámetro de tubería de aire	Diámetro interior del tubo para pintura	Presión de atomización	Olla
DeVilbiss MBC o JGA	E	765 o 78	7,9 o 9,5 mm (5/16 in o 3/8 in)	9,5 o 12,7 mm (3/8 in o 1/2 in)	4,1 a 5,5 bar (60 a 80 psi)	1,0 a 1,4 bar (15 a 20 psi)

Pulverizador air-less

Bomba	Orificio de la boquilla	Presión de la bomba (mín.)	Diámetro interior del tubo para pintura
30:1, 45:1, 60:1	279 a 381 micrones (0,011 in a 0,015 in)	124 bar (1800 psi)	9,5 mm (3/8 in)

Rodillo: Se recomienda solo para áreas pequeñas. Use recubrimientos con tejido de pelo sintético de alta calidad de 6,3 mm a 9,5 mm (1/4 in o 3/8 in).

Brocha: Se recomienda solo para áreas pequeñas. Utilice cepillo (brocha) de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 7 °C (45 °F) Máximo 93 °C (200 °F) **Nota:** En el caso de temperaturas de superficie que superan los 93 °C (200 °F), consulte las recomendaciones de dilución para aplicación en caliente y póngase en contacto con los servicios técnicos de Tnemec para obtener los parámetros específicos de aplicación.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con el diluyente o con xileno recomendado.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.