



T N E M E C

# PROTUFF SERIE 138

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Acabado de epoxi de fenalkamida
<b>USO COMÚN</b>	Epoxi grueso tolerante a las superficies, de espesor elevado, que se puede aplicar sobre corrosión ligera y acero preparado marginalmente, a bajas temperaturas y en condiciones de punto de rocío. La Serie 138 resiste los entornos atmosféricos severos que se encuentran en instalaciones industriales. Su exclusiva tecnología de epoxi de fenalkamida resiste los cambios de colores para formar una capa de acabado ideal para las condiciones adversas.
<b>COLORES</b>	Consulte la guía de colores de Tnemec. <b>Nota:</b> El epoxi se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación y de mezcla, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado.
<b>ACABADO</b>	Semi brillo

## SISTEMA DE CAPA

<b>IMPRIMACIÓN</b>	Autoimprimación o Serie 90-97, 132, 133
<b>CAPAS FINALES</b>	Serie 138, 1094, 1095, 1096. <b>Nota:</b> El siguiente plazo de recubrimiento máximo aplica cuando se usan las Serie 138, 1094, 1095 o 1096: veintiún (21) días. Si se supera este tiempo límite, la Serie 138 se debe escarificar uniformemente antes de aplicar pintura de acabado.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>ACERO</b>	La mínima preparación de la superficie de acero sin pintar o de acero pintado con anterioridad requiere un nivel de limpieza como se define en SSPCSPWJ-4/NACE WJ-4, Limpieza ligera mediante el uso de limpieza con agua a baja presión (LP WC) entre 3500 y 5000 psi usando una boquilla giratoria de 0 grados. Si no se eliminaron todos los contaminantes visibles, la escoria de laminación, el óxido suelto y otros productos de la corrosión sueltos, así como pintura suelta, se debe emplear la limpieza con herramienta manual SSPC-SP2 o limpieza mecánica SSPC-SP3 hasta que se cumpla la definición de limpieza de la superficie.
<b>ACERO GALVANIZADO Y METAL NO FERROSO</b>	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
<b>SUPERFICIES PINTADAS</b>	Se recomienda probar en una superficie pequeña.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Tienen que estar limpias y libres de aceite, grasa y otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	79,0 ± 2,0%																					
<b>ESPESOR SECO RECOMENDADO</b>	100 a 255 micrones (4,0 a 10,0 mils)																					
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>En la manipulación/Reaplicación</th> <th>Recubrimiento Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32°C (90°F)</td> <td>4 horas</td> <td>21 días</td> </tr> <tr> <td>24°C (75°F)</td> <td>12 horas</td> <td>21 días</td> </tr> <tr> <td>18°C (65°F)</td> <td>16 horas</td> <td>21 días</td> </tr> <tr> <td>11°C (55°F)</td> <td>24 horas</td> <td>21 días</td> </tr> <tr> <td>7°C (45°F)</td> <td>48 horas</td> <td>21 días</td> </tr> <tr> <td>2°C (35°F)</td> <td>72 horas</td> <td>21 días</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	En la manipulación/Reaplicación	Recubrimiento Máximo	32°C (90°F)	4 horas	21 días	24°C (75°F)	12 horas	21 días	18°C (65°F)	16 horas	21 días	11°C (55°F)	24 horas	21 días	7°C (45°F)	48 horas	21 días	2°C (35°F)	72 horas	21 días
Temperatura	En la manipulación/Reaplicación	Recubrimiento Máximo																				
32°C (90°F)	4 horas	21 días																				
24°C (75°F)	12 horas	21 días																				
18°C (65°F)	16 horas	21 días																				
11°C (55°F)	24 horas	21 días																				
7°C (45°F)	48 horas	21 días																				
2°C (35°F)	72 horas	21 días																				
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir:</b> 175 g/l (1,46 lbs/gal) <b>Diluido al 5% (#2):</b> 208 g/l (1,73 lbs/gal)																					
<b>CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE</b>	<b>Sin diluir:</b> 1,60 lbs/gal sólidos <b>Diluido al 5% (#2):</b> 2,05 lbs/gal sólidos																					
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	31,1 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (1.267 mil ft <sup>2</sup> /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.																					
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Dos: Parte A y Parte B																					
<b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b>	Por volumen: Dos (Parte A) epoxi a una (Parte B) amina.																					
<b>EMBALAJE</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Parte A (parcialmente lleno)</th> <th>Parte B (parcialmente lleno)</th> <th>Cuando se mezcla</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit Grande</td> <td>Cubo de 1-6 galones</td> <td>Cubo de 1-3 galón</td> <td>5 galones (18,9 L)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>Lata de 1-1 galón</td> <td>Lata de 1 cuarto</td> <td>1 galón (3,79 L)</td> </tr> </tbody> </table>		Parte A (parcialmente lleno)	Parte B (parcialmente lleno)	Cuando se mezcla	Kit Grande	Cubo de 1-6 galones	Cubo de 1-3 galón	5 galones (18,9 L)	Kit pequeño	Lata de 1-1 galón	Lata de 1 cuarto	1 galón (3,79 L)									
	Parte A (parcialmente lleno)	Parte B (parcialmente lleno)	Cuando se mezcla																			
Kit Grande	Cubo de 1-6 galones	Cubo de 1-3 galón	5 galones (18,9 L)																			
Kit pequeño	Lata de 1-1 galón	Lata de 1 cuarto	1 galón (3,79 L)																			
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	5,7 ± 0,11 kg (12,56 ± 0,25 lb) (mezclado)																					
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo 10°C (50°F) Máximo 27°C (80°F)																					
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo 107°C (225°F)																					
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	12 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada.																					
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: 28°C (82°F) Parte B: 36°C (96°F)																					
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Este producto contiene ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Lea la advertencia de la etiqueta del contenedor y la seguridad. Ficha técnica para información importante sobre salud y seguridad antes del uso de este producto. <b>Mantener fuera del alcance de niños.</b>																					

# PROTUFF | SERIE 138

## APLICACIÓN/USO

### ÍNDICE DE COBERTURA

Micrones Secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (Sq Ft/Gal)
100 (4,0)	125 (5,0)	28,7 (309)
255 (10,0)	330 (13,0)	11,5 (124)

### MEZCLAR

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B a la parte A mientras se agita. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No use el material mezclado si se vence la duración de vida en bote de la mezcla. **Nota:** Antes de mezclar los componentes, asegúrese de que ambos se encuentren por encima de 10°C (50°F). Para aplicar en superficies que se encuentren entre 2°C y 16°C (35°F y 60°F), deje reposar la mezcla durante treinta (30) minutos y vuelva a mezclar antes del uso. Para obtener propiedades de aplicación óptimas, los componentes mezclados deben estar por encima de 16°C (60°F).

### DILUCIÓN

Diluya hasta el 5 % o 190 ml (1/4 pinta) por galón con el N.º 2 Diluyente.

### LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1 hora a 24°C (75°F)

### ACONDICIONAMIENTO DEL SUSTRATO

No aplique sobre charcos, estanques o agua estancada. Toda el agua estancada y acumulaciones pesadas de agua se deben eliminar antes de la aplicación. En caso de que las tuberías estén húmedas, se debe eliminar el agua acumulada. Acabe una brocha, rodillo o pulverice para desplazar el agua y crear una película monolítica que haga contacto directo con el sustrato.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

#### Pulverizador sin aire

Tamaño de bomba	Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Filtro del colector
45:1 o superior	0,017" - 0,021" (430 - 555 micrones)	3.500 - 4.500 psi (241 - 310 bar)	1/4" a 1/2" (6.4 a 12.7 mm)

**Brocha:** Se recomienda sólo para áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad con cerdas naturales o sintéticas

**Rodillo:** Utilice cubiertas de rodillos de siesta tejidas sintéticas de alta calidad de 3/8" a 1/2".

### TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2°C (35°F) Máximo 57°C (135°F)

### LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com