



PROTUFF MASTIC SERIE 132

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Mastique de epoxi de fenalkamina
USO COMÚN	La Serie 132 es un epoxi grueso versátil tolerante a las superficies de espesor elevado, diseñado para aplicaciones sobre corrosión ligera, acero preparado marginalmente o acero acabado con anterioridad firmemente adheridos, como capa primaria/intermedia debajo de acabados resistentes a la intemperie. La Serie 132 se puede aplicar a bajas temperaturas, en condiciones de punto de rocío y en superficies húmedas.
COLORES	A11417 Gris claro, 1211 Rojo, 1252 Beige. Nota: El epoxi se entiza con la exposición prolongada a la luz solar. La falta de ventilación y de mezcla, la mala catalización y el uso de calentadores que emiten dióxido de carbono o monóxido de carbono durante la aplicación y la etapa inicial del curado pueden provocar un amarilleado. Debido a la química de curado del producto, podrían ocurrir cambios o variaciones en los colores. Estos cambios solo son estéticos y no afectan el comportamiento.
ACABADO	Semi brillo

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Autoimprimación
CAPAS FINALES	Exterior: Serie 72, 73, 138, 180, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1094, 1095, 1096. Para obtener más información, consulte la sección COLORES en las fichas técnicas sobre la capa final aplicable. Nota: El siguiente plazo de recubrimiento máximo aplica cuando se usan las Series 72, 73, 138, 180, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075, 1075U, 1094, 1095 o 1096: catorce (14) días. Si se supera este tiempo límite, la Serie 132 se debe escarificar uniformemente antes de aplicar pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	La mínima preparación de la superficie de acero sin pintar o de acero pintado con anterioridad requiere un nivel de limpieza como se define en SSPCSPWJ-4/NACE WJ-4, Limpieza ligera mediante el uso de limpieza con agua a baja presión (LP WC) entre 3500 y 5000 psi usando una boquilla giratoria de 0 grados. Si no se eliminaron todos los contaminantes visibles, la escoria de laminación, el óxido suelto y otros productos de la corrosión sueltos, así como pintura suelta, se debe emplear la limpieza con herramienta manual SSPC-SP2 o limpieza mecánica SSPC-SP3 hasta que se cumpla la definición de limpieza de la superficie.
ACERO GALVANIZADO Y METAL NO FERROSO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie variarán según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
SUPERFICIES PINTADAS	Se recomienda probar en una superficie pequeña.
TODAS LAS SUPERFICIES	Tienen que estar limpias y libres de aceite, grasa y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	81% ± 2,0% (mezclado)																								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	100 a 455 micrones (4.0 a 18.0 mils) en una capa. Nota: La cantidad de recubrimiento y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.																								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>En la manipulación/ Reaplicación</th> <th>Recouvrement Maximum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32°C (90°F)</td> <td>3 horas</td> <td>14 días</td> </tr> <tr> <td>24°C (75°F)</td> <td>4 horas</td> <td>14 días</td> </tr> <tr> <td>18°C (65°F)</td> <td>7 horas</td> <td>14 días</td> </tr> <tr> <td>11°C (55°F)</td> <td>13 horas</td> <td>14 días</td> </tr> <tr> <td>7°C (45°F)</td> <td>20 horas</td> <td>14 días</td> </tr> <tr> <td>2°C (35°F)</td> <td>48 horas</td> <td>14 días</td> </tr> <tr> <td>-6°C (20°F)</td> <td>N/A</td> <td>14 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>† La temperatura del sustrato no debe ser inferior a 2°C (35°F) durante la aplicación. Sin embargo, la Serie 132 continuará curándose por debajo de las temperaturas de congelamiento. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	En la manipulación/ Reaplicación	Recouvrement Maximum	32°C (90°F)	3 horas	14 días	24°C (75°F)	4 horas	14 días	18°C (65°F)	7 horas	14 días	11°C (55°F)	13 horas	14 días	7°C (45°F)	20 horas	14 días	2°C (35°F)	48 horas	14 días	-6°C (20°F)	N/A	14 días
Temperatura	En la manipulación/ Reaplicación	Recouvrement Maximum																							
32°C (90°F)	3 horas	14 días																							
24°C (75°F)	4 horas	14 días																							
18°C (65°F)	7 horas	14 días																							
11°C (55°F)	13 horas	14 días																							
7°C (45°F)	20 horas	14 días																							
2°C (35°F)	48 horas	14 días																							
-6°C (20°F)	N/A	14 días																							
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 1,30 lbs/gal (156 g/l) Diluido al 5% (#4): 1,57 lbs/gal (188 g/l)																								
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 1,26 lbs/gal sólidos Diluido al 5% (#4): 1,61 lbs/gal sólidos																								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	1.299 mil ft ² /gal (31,5 m ² /L a 25 micrones). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.																								
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: Parte A y Parte B																								
PROPORCIÓN DE MEZCLA	Por volumen: Cuatro (Parte A) epoxi a una (Parte B) amina.																								
EMBALAJE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Parte A</th> <th>Parte B</th> <th>Cuando se mezcla</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit Grande</td> <td>Cubo de 1-6 galones (parcialmente lleno)</td> <td>Cubo de 1-1 galón</td> <td>5 galones (18.9 L)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>Lata de 1-1 galón (parcialmente lleno)</td> <td>Lata de 1 cuarto (parcialmente lleno)</td> <td>1 galón (3.79 L)</td> </tr> </tbody> </table>		Parte A	Parte B	Cuando se mezcla	Kit Grande	Cubo de 1-6 galones (parcialmente lleno)	Cubo de 1-1 galón	5 galones (18.9 L)	Kit pequeño	Lata de 1-1 galón (parcialmente lleno)	Lata de 1 cuarto (parcialmente lleno)	1 galón (3.79 L)												
	Parte A	Parte B	Cuando se mezcla																						
Kit Grande	Cubo de 1-6 galones (parcialmente lleno)	Cubo de 1-1 galón	5 galones (18.9 L)																						
Kit pequeño	Lata de 1-1 galón (parcialmente lleno)	Lata de 1 cuarto (parcialmente lleno)	1 galón (3.79 L)																						
PESO NETO POR GALÓN	12,47 ± 0,25 lb (5,66 ± 0,11 kg) (mezclado)																								

PROTUFF MASTIC | SERIE 132

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 10°C (50°F) Máximo 43°C (110°F)
Antes de la aplicación, la temperatura del material debe ser mayor que 16 °C (60 °F). Se recomienda almacenar el material a esta temperatura durante por lo menos 48 horas antes del uso.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

(Seco) Continuo 121°C (250°F) Intermitente 135°C (275°F)

12 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN SALUD Y SEGURIDAD

Parte A: 30°C (87°F) Parte B: 85°C (185°F)

Este producto contiene ingredientes químicos considerados peligrosos. Lea la advertencia de la etiqueta del contenedor y la seguridad. Ficha técnica para información importante sobre salud y seguridad antes del uso de este producto.
Mantener fuera del alcance de niños.

APLICACIÓN/USO
ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones Secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (Sq Ft/Gal)
Mínimo	100 (4,0)	125 (5,0)	6,7 (325)
Máximo	455 (18,0)	564 (22,0)	6,7 (72)

Nota: La aplicación con rodillo o brocha requiere dos o más capas para obtener el espesor de película recomendado. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR

Mezcle todo el contenido de la parte A y la parte B por separado. Con una espátula flexible, raspe completamente la parte B en la cubeta de la parte A. Utilice una taladradora de velocidad variable con una lámina PS Jiffy y mezcle los componentes mezclados durante un mínimo de dos minutos. Después de agitar, aplique el material mezclado dentro del plazo de duración de vida en bote. Antes de realizar la mezcla, asegúrese de que ambos componentes se encuentren por encima de 10 °C (50 °F). Para obtener propiedades de aplicación óptimas, la temperatura del material debe ser mayor que 16 °C (60 °F). Para aplicaciones en superficies que se encuentren entre 4 °C y 10 °C (40 °F y 50 °F) deje reposar la mezcla durante 30 minutos y vuelva a mezclar antes del uso. **Nota:** Se fijará un gran volumen de material si no se aplica o reduce en cantidad. **Precaución: No vuelva a sellar el material mezclado. Puede crearse un riesgo de explosión.**

DILUCIÓN

Precaución: No agregue diluyente a la parte A antes de mezclar con la parte B. Diluya hasta el 5 % o 189 ml (6,4 oz) por galón con N.º 4 Diluyente.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1 1/2 horas a 21°C (77°F) 1 hora a 32°C (90°F)

LA VIDA ÚTIL

45 minutos a 21°C (77°F)

ACONDICIONAMIENTO DEL SUSTRATO

No aplique sobre charcos, estanques o agua estancada. Toda el agua estancada y acumulaciones pesadas de agua se deben eliminar antes de la aplicación. En caso de que las tuberías estén húmedas, se debe eliminar el agua acumulada. Acabe una brocha, rodillo o pulverice para desplazar el agua y crear una película monolítica que haga contacto directo con el sustrato.

EQUIPO DE APLICACIÓN
Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	6,35 mm (1/4")	4,1-5,5 bar (60-80 psi)	1,7-2,4 bar (25-35 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
430-535 micrones (0,017"-0,021")	234-328 bar (3400-4760 psi)	9,5 mm (3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: puede optar por la aplicación con rodillo cuando las restricciones medioambientales no permiten la pulverización. Utilice cubiertas de tejido de felpa sintética de 9,5 mm a 12,7 mm (3/8" o 1/2").

Brocha: Se recomienda sólo para áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad con cerdas naturales o sintéticas

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2°C (35°F) Máximo 57°C (135°F)

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com