



T N E M E C

EPOXOLINE WB SERIE 1224

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi cementoso a base de agua
USO COMÚN	Un recubrimiento epoxi a base de agua de generación avanzada que se diluye con agua, de bajo olor y bajo COV. Específicamente formulado para proporcionar una barrera resistente a la corrosión bajo recubrimientos aislantes de líquido aplicado así como el aislamiento tradicional. Cuando se utiliza como un sistema de una o dos capas, la Serie 1224 protege los sustratos metálicos ferrosos de los efectos de la corrosión bajo aislamiento (corrosion under insulation, CUI). La fórmula de alto rendimiento ofrece excelente adhesión y protección excepcional de hasta 204 °C (400 °F). Fórmula protegida bajo la patente de EE. UU.
COLORES	Blanco roto 1288. Nota: tal vez esté disponible en otros colores. Póngase en contacto con su representante de Tnemec para obtener más información.
ACABADO	Mate

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Acero: Autoimprimación o Serie 1, 90G-1K97, 90-97, H90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 394. Nota: la Serie 1, 90G-1K97, 90-97, H90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O y 394 deben estar expuestas a la intemperie durante un día antes de aplicar la pintura de acabado. Acero galvanizado: Autoimprimación
CAPAS FINALES	Serie 971 Nota: la Serie 1224 puede ser una imprimación apta para una variedad de capas finales. Póngase en contacto con los servicios técnicos de Tnemec para las aplicaciones no aislantes.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza con chorro comercial SSPC-SP6/NACE 3 Nota: la limpieza con chorro abrasivo conforme a la norma generalmente ofrece un mejor rendimiento del recubrimiento. Si las condiciones no lo permiten, la Serie 1224 puede aplicarse en superficies limpiadas a mano o con máquina, conforme a la norma SSPC-SP2 o SP3.
ACERO GALVANIZADO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie varían según el sustrato y las condiciones de exposición. Consulte la última versión del boletín técnico 10-78 de Tnemec o comuníquese con el representante o el servicio técnico de Tnemec.
METAL NO FERROSO	Póngase en contacto con los servicios técnicos de Tnemec para obtener más información.
HIERRO FUNDIDO/DÚCTIL	Póngase en contacto con el representante de Tnemec o con los Servicios técnicos de Tnemec.
SUPERFICIES PINTADAS	Se recomienda probar en una superficie pequeña conforme a la revisión más reciente del boletín técnico 98-10.
SUPERFICIES IMPRIMADAS	Servicio de no inmersión: póngase en contacto con el representante de Tnemec para obtener las recomendaciones específicas.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	65 % (mezclado)																								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	100 a 205 micrones (4,0 a 8,0 mils) por capa. Nota: dos capas podrían ser necesarias para las exposiciones agresivas.																								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>En la reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>35 °C (95 °F)</td> <td>30 minutos</td> <td>3 horas</td> <td>4 horas</td> </tr> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>1 hora</td> <td>4 horas</td> <td>6 horas</td> </tr> <tr> <td>13 °C (55 °F)</td> <td>3 horas</td> <td>8 horas</td> <td>12 horas</td> </tr> <tr> <td>7 °C (45 °F)</td> <td>6 horas</td> <td>16 horas</td> <td>24 horas</td> </tr> <tr> <td>2 °C (35 °F)</td> <td>8 horas</td> <td>6 días</td> <td>8 días</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Los sustratos que contienen repelentes integrales de agua pueden prolongar los tiempos de curado.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	En la reaplicación	35 °C (95 °F)	30 minutos	3 horas	4 horas	24 °C (75 °F)	1 hora	4 horas	6 horas	13 °C (55 °F)	3 horas	8 horas	12 horas	7 °C (45 °F)	6 horas	16 horas	24 horas	2 °C (35 °F)	8 horas	6 días	8 días
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	En la reaplicación																						
35 °C (95 °F)	30 minutos	3 horas	4 horas																						
24 °C (75 °F)	1 hora	4 horas	6 horas																						
13 °C (55 °F)	3 horas	8 horas	12 horas																						
7 °C (45 °F)	6 horas	16 horas	24 horas																						
2 °C (35 °F)	8 horas	6 días	8 días																						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 1 g/L (0,01 lb/gal)																								
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	0,00 lb/gal de extractos sólidos																								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	25,7 m ² /L a 25 micrones (1049 pie ² /gal). Para obtener las tasas de rendimiento, consulte la sección APLICACIÓN.																								
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: parte A y parte B																								
PROPORCIÓN DE MEZCLA	Dos (parte A) a uno (parte B) por volumen																								
EMBALAJE	LOS KITS CONSISTEN EN:																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A (con relleno parcial)</th> <th>PARTE B (con relleno parcial)</th> <th>Mezcla (mezclado)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit grande</td> <td>Cubeta de 3,5 galones</td> <td>Cubeta de 6 galones</td> <td>18,9 L (5 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>Cubeta de 2 galones</td> <td>Cubeta de 3 galones</td> <td>7,5 L (2 galones)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Mezcla (mezclado)	Kit grande	Cubeta de 3,5 galones	Cubeta de 6 galones	18,9 L (5 galones)	Kit pequeño	Cubeta de 2 galones	Cubeta de 3 galones	7,5 L (2 galones)												
	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Mezcla (mezclado)																						
Kit grande	Cubeta de 3,5 galones	Cubeta de 6 galones	18,9 L (5 galones)																						
Kit pequeño	Cubeta de 2 galones	Cubeta de 3 galones	7,5 L (2 galones)																						
PESO NETO POR GALÓN	6,67 ± 0,11 kg (14,71 ± 0,25 lb)																								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F) Evitar que se congele																								

EPOXOLINE WB | SERIE 1224

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 190 °C (375 °F) Intermitente a 204 °C (400 °F)
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	6 meses a la temperatura recomendada de almacenamiento
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: >110 °C (>230 °F) Parte B: >110 °C (>230 °F)
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales para conocer información importante relacionada con la salud y la seguridad. Manténgase fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (pie ² /gal)
Recomendado	150 (6,0)	230 (9,0)	16,2 (175)
Mínimo	100 (4,0)	150 (6,0)	24,4 (262)
Máximo	205 (8,0)	305 (12,0)	12,2 (131)

(1) Nota para el acero: La aplicación con rodillo o brocha requiere dos o más capas para obtener el espesor de película recomendado. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación del recubrimiento con un espesor de película seca por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo puede afectar negativamente el comportamiento del recubrimiento.

MEZCLAR

Mezcle mecánicamente el contenido de cada contenedor para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo. Agregue el contenido de la lata identificada como parte A a la parte B mientras se agita mecánicamente. Mientras mezcla, raspe la pared del contenedor para mezclar por completo los dos componentes. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. Diluya por volumen y mezcle cuidadosamente. No utilice material mezclado si se vence la fecha de vida útil límite de la mezcla. **Nota:** Ambos componentes deben tener una temperatura superior a 10 °C (50 °F) antes de mezclar.

DILUCIÓN

Utilice agua corriente limpia y fría. Para aplicaciones con pulverizador sin aire, rodillo o brocha, diluya un 15 % o 19,2 onzas por galón. **Precaución: la dilución con agua a alta temperatura reducirá significativamente la vida útil del tarro. Para obtener mejores resultados, la temperatura del agua no deberá exceder de 27 °C (80 °F).**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

2 horas a 21 °C (70 °F) 1 hora a 35 °C (95 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior del tubo para pintura	Filtro del colector
483 a 584 micrones (0,019 in a 0,023 in)	207 a 310 bar (3000 a 4500 psi)	6,4 mm o 9,5 mm (1/4 in o 3/8 in)	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la boquilla/presión de atomización para el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones atmosféricas apropiadas.

Rodillo: use un recubrimiento con tejido de pelo sintético. Para superficies lisas, utilice pelos de 9,5 mm a 12,7 mm (de 3/8 in a 1/2 in). Para obtener una buena penetración en superficies rugosas o porosas, utilice una cubierta de pelos más larga. Elimine las acumulaciones en las partes sobresalientes.

Brocha: Use una brocha de nailon rígido. Introduzca el material en los espacios vacíos y evite el cepillado excesivo.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F), óptimo de 18 °C a 27 °C (de 65 °F a 80 °F), máximo de 93 °C (200 °F). La temperatura del sustrato debe ser de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío, como mínimo. El recubrimiento no se curará si la temperatura de la superficie es menor que el límite mínimo.

TEMPERATURA DE MATERIAL

Para una aplicación y manipulación óptimas, la temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 21 °C y 29 °C (70 °F y 85 °F). La temperatura afectará la funcionalidad. Las temperaturas frías aumentan la viscosidad y disminuyen la funcionalidad. Las temperaturas elevadas disminuirán la viscosidad y reducirán la vida útil de la mezcla.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con agua inmediatamente después del uso, finalmente enjuáguelo con metil etil cetona (MEK) o acetato de metilo.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com