

H.B. TNEME-TUFCOAT SERIE 113

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Epoxi acrílico base agua
USO COMÚN	Recubrimiento de alto rendimiento adecuado para concreto, acero y otros materiales de uso común en la construcción. Las características incluyen espesor elevado, bajo nivel de olor, blanco que no amarillea y colores resistentes a la decoloración, limpieza fácil, resistencia a las manchas, a la abrasión, a los productos químicos y a la humedad. Buen rendimiento en exteriores.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec.
ACABADO	Satinado
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	<p>Acero: Series 1, 10, 27, 37H, 66, N69, N69F, 90E-92, 90-97, H90-97, 115, 394 y 530. Nota: No se recomienda el uso de las series 10 y 37H en condiciones de humedad frecuente. Antes de aplicar la pintura de acabado, deje curar la Serie 10 durante una semana y la Serie 37H durante 30 días. Nota: Cuando aplique una pintura de acabado sobre la Serie 1 o 394 con la Serie 113, el plazo de reaplicación máximo es de tres días.</p> <p>Acero galvanizado y metal no ferroso: Series 66, N69, N69F y 115</p> <p>Concreto denso: Sutoimprimación, Series 130 y 218</p> <p>Bloque de concreto: Series 54, 130 y 218</p> <p>Panel de yeso: Serie 151</p> <p>Madera: Solo en entornos con interiores secos, autoimprimación, Series 10-99W y 151-1051</p>
--------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

CONCRETO NUEVO Y BLOQUES DE CONCRETO	Deje curar durante 28 días. Nivele las protuberancias y salpicaduras de mortero. Para obtener resultados óptimos, aplique el chorro abrasivo conforme a la norma SSPC-SP13/NACE 6 para preparación de superficies de concreto y la guía de preparación de superficies y uso de Tnemec (consulte ICRI CSP 2-3).
SUPERFICIES PINTADAS	Aplique en una área pequeña para verificar la adhesión. Elimine la pintura suelta y realice una imprimación puntual.
TODAS LAS SUPERFICIES	La superficie debe estar limpia, seca y libre de aceites, grasa, agentes desmoldantes y otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	44,0 ± 2,0% (mezclado) †								
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	100 a 150 micrones (4,0 a 6,0 mils) por recubrimiento. Nota: La cantidad de recubrimiento y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>30-45 minutos</td> <td>2-3 horas</td> <td>1-2 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	30-45 minutos	2-3 horas	1-2 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación						
24 °C (75 °F)	30-45 minutos	2-3 horas	1-2 horas						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 228 g/L (1,90 lb/gal) Diluido al 5% (diluyente n.º 59): 243 g/L (2,03 lb/gal) †								
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 2,59 lb/gal en extracto sólido Diluido al 5% (diluyente n.º 59): 2,82 lb/gal en extracto sólido								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	17,3 m²/L a 25 micrones (706 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †								
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: una Parte A (4,5 gal) y una Parte B (1/2 gal)								
EMBALAJE	Kit de 5 galones: Consiste en aproximadamente 4,5 galones de la parte A en un balde de 5 galones y un pote de medio galón de la parte B con relleno parcial. Una vez mezclado, rinde 18,9 L (cinco galones). Kit de un galón: Consiste en una lata de un galón con relleno parcial de parte A, una lata con relleno parcial de la parte B. Una vez mezclado, rinde 3,79 L (un galón).								
PESO NETO POR GALÓN	5,04 ± 0,11 kg (11,11 ± 0,25 lb) (mezclado) †								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 77 °C (170 °F) Intermitente a 121 °C (250 °F)								
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	Parte A: 24 meses; Parte B: 12 meses a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: 88 °C (190 °F) Parte B: 57 °C (135 °F)								
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.								

H.B. TNEME-TUFLOAT | SERIE 113

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	125 (5,0)	290 (11,5)	13,1 (141)
Mínimo	100 (4,0)	230 (9,0)	16,4 (176)
Máximo	150 (6,0)	345 (13,5)	10,9 (118)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Siempre utilice todo el contenido de los componentes A y B. Mezcle el contenido de la parte A y asegúrese de que no quede ningún pigmento en el fondo. Agregue cuidadosamente los contenidos de la parte B en la parte A mediante agitación. Continúe removiendo hasta que estén completamente mezclados.

DILUCIÓN

Utilice agua limpia. Para pulverizadores de aire, pulverizadores sin aire, brochas o rodillos, diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón. Para mejorar las propiedades de brochas o rodillos, diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 59. **Nota:** Diluya sólo después de que la parte B se haya mezclado cuidadosamente con la parte A de acuerdo con las instrucciones.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

48 horas a 10 °C (50 °F) 24 horas a 25 °C (77 °F) 16 horas a 38 °C (100 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA 510	0,070"	765	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	3,4-4,8 bar (50-70 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
380-485 micrones (0,015"-0,019")	165-228 bar (2400-3300 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" o 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice rodillos con tejido de pelo sintético de 1/4" (6,4 mm) para superficies suaves y rodillos con tejido de pelo sintético de 12,7 mm a 19 mm (1/2" a 3/4") para superficies rugosas.

Brocha: Utilice brochas con pelos de nailon o sintéticos de alta calidad.

Retosques: Para minimizar las variaciones en la apariencia, retoque cualquier defecto en la superficie con el mismo método que utilizó en la aplicación inicial.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 10 °C (50 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. La capa no se curará si la temperatura de la superficie se encuentra por debajo del límite mínimo.

LIMPIEZA

Limpie todo el equipo inmediatamente después del uso con agua limpia y, para finalizar, lave con el diluyente recomendado o etanol.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com