



TNEMEC PRIMERS SERIE V10

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Alquídico modificado
USO COMÚN	Imprimador químicamente activo, inhibidor de óxido para metales ferrosos. Este imprimador bajo en COV brinda resistencia extendida a los factores meteorológicos para la imprimación de acero estructural y misceláneo en el taller o en el campo. Este imprimador bajo en COV brinda resistencia extendida a los factores meteorológicos para la imprimación de acero estructural y misceláneo en el taller o en el campo.
COLORES	Rojo 99, Gris 1009, Verde 99G, Negro 99B, Blanco 99W. Nota: Los colores 99G Verde y 99B Negro tienen cantidades mínimas para pedir.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

CAPAS FINALES	Series 2H, 2HS, 30, 82HS, 113, 114, 115, 1026, 1028 y 1029. Nota: Algunos sistemas no pueden utilizarse en superficies que se encuentran continuamente húmedas o que transpiran con frecuencia. Para obtener información adicional, consulte la hoja técnica de la pintura de acabado correspondiente. Nota: Las Series 10 y V10 deben curarse durante tres días como mínimo antes de repintar con las Series 1026, 1028 ó 1029.
----------------------	--

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Limpieza con herramienta manual SSPC-SP2 o mecánica SSPC-SP3. Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE 3 cuando se prevé la exposición de un área extendida.
MADERA	Limpia y Seca.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	58 ± 2,0%								
ESPESOR SECO RECOMENDADO	50 a 90 micrones (2,0 a 3,5 mils) por recubrimiento.								
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al Tacto</th> <th>Secado completo</th> <th>Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>30 minutos</td> <td>4-6 horas</td> <td>12-16 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al Tacto	Secado completo	Reaplicación	24 °C (75 °F)	30 minutos	4-6 horas	12-16 horas
Temperatura	Al Tacto	Secado completo	Reaplicación						
24 °C (75 °F)	30 minutos	4-6 horas	12-16 horas						
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 328 g/L (2,74 lb/gal) Diluido al 1%: 328 g/L (2,74 lb/gal)								
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 0 lb/gal en extracto sólido Diluido al 1%: 0 lb/gal en extracto sólido								
RENDIMIENTO TEORÉTICO	22,8 m ² /L a 25 micrones (930 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.								
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno								
EMBALAJE	Bidones de 208,2 L (55 galones), baldes de 18,9 L (5 galones) y latas de 3,79 L (1 galón).								
PESO NETO POR GALÓN	5,13 ± 0,11 kg (12,76 ± 0,25 lb)								
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)								
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 93 °C (200 °F) Intermitente a 121 °C (250 °F)								
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	24 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.								
PUNTO DE INFLAMACIÓN	> 38 °C (100 °F)								
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.								

TNEMEC PRIMERS | SERIE V10

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	115 (4,5)	34,6 (372)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	43,2 (465)
Máximo	90 (3,5)	150 (6,0)	24,7 (266)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata.

DILUCIÓN

Utilice el diluyente n.º 1 o esencias minerales. Puede diluirse hasta el 1% o 1,25 onzas por galón.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,2-6,2 bar (60-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Pulverizador sin aire

Abertura de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
381-483 micrones (0,015"-0,019")	207-276 bar (3000-4000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (60 tamiz)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice cubiertas con tejido de felpa sintética de alta calidad de 1/4" para superficies lisas y de 3/8" para superficies rugosas.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente o las esencias minerales recomendados inmediatamente después de su uso.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com