

**PERFIL DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Poliuretano acrílico transportado por agua
<b>USO COMÚN</b>	Recubrimiento de poliuretano, transportado por agua, que brinda excelente resistencia a la abrasión y retención de color y brillo para las aplicaciones en acero, concreto y otros sustratos misceláneos. Tiene bajo contenido de COV, bajo nivel de olor, acabado de brillo intermedio, y es fácil de limpiar.
<b>COLORES</b>	Consulte la guía de colores de Tnemec. <b>Nota:</b> Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. Siempre que sea posible, el recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente.
<b>ACABADO</b>	Semibrillo. <b>Nota:</b> El brillo de la capa final puede variar dependiendo del número de capas aplicadas. Una capa generalmente resulta en un brillo más bajo que dos capas del material.
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	La Serie 1081 se probó conforme al método CDPH/EHLB/Standard, versión 1.1, prueba de emisiones de 2010 del Departamento de Salud Pública de California y cumple con las calificaciones de LEED v4, colaborativo para alto desempeño Desafío de escuelas y edificios habitables.

**SISTEMA DE CAPA**

<b>IMPRIMACIÓN</b>	<p><b>Acero:</b> Series 20, 22, 27, 27WB, 66, N69, N69F, L69, L69F, V69, V69F, 104, 115, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 141, 161, 287.</p> <p><b>Acero galvanizado y metal no ferroso:</b> Series 66, L69, N69, V69, 115, 135, 1224. <b>Nota:</b> Para instrucciones especiales para la preparación de acero galvanizado, consulte la última versión del boletín técnico 10-78.</p> <p><b>Concreto:</b> Series 20, 66, N69, N69F, L69, L69F, V69, V69F, 104, 141, 161, 270, 273, 280, 287, 1254.</p> <p><b>Bloque de concreto:</b> L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 130, 287, 1254.</p> <p><b>Nota:</b> Se requiere un recubrimiento intermedio (cualquiera de los imprimadores para concreto mencionados anteriormente). <b>Nota:</b> Los imprimadores epoxi expuestos a la intemperie durante más de 30 días requieren un recubrimiento intermedio de epoxi o escarificación antes de aplicar la pintura de acabado con la Serie 1081. Un tiempo de repintado mínimo de 24 horas a 24°C (75°F) aplica cuando se usa la Serie 27WB como primario. Consulte la ficha técnica para información adicional sobre los tiempos de curado. Es necesario aplicar más que una capa de acabado de la Serie 1081 cuando se usa sobre la Serie 27WB para que el brillo sea uniforme.</p>
<b>INTERMEDIAS</b>	Series 113, 114, 115, 280, 287, 1028 y 1029
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 1080

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca y libre de aceites, grasa, tiza y otros contaminantes.
------------------------------	--

**DATOS TÉCNICOS**

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	61,0 ± 2,0% (mezclado) †
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. <b>Precaución: La aplicación recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar su rendimiento de manera negativa. El espesor excesivo de las películas puede causar microburbujeo. Comuníquese con el representante de Tnemec.</b>

**TIEMPO DE CURACIÓN**

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación
24 °C (75 °F)	45 minutos	6 horas	6 horas

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

**COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL**

**Sin diluir:** 88 g/L (0,73 lb/gal)  
**Reducida al 5% (Agua):** 88 g/L (0,73 lb/gal)  
**Diluido al 5% (diluyente n.º 66):** 147 g/L (1,23 lb/gal) †

**CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE**

**Sin diluir:** 0 lb/gal en extracto sólido  
**Reducida al 5% (Agua):** 0 lb/gal sólidos  
**Diluido al 5% (diluyente n.º 66):** 0 lb/gal en extracto sólido

**RENDIMIENTO TEORÉTICO**

24,0 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (978 mils ft<sup>2</sup>/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

**NÚMERO DE COMPONENTES**

Dos: Parte A y Parte B

**PROPORCIÓN DE MEZCLA**

Por volumen: Cuatro (Parte A) a una (Parte B)

**EMBALAJE**

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Rendimiento una vez mezclado
Kit grande	Balde de 5 galones	Lata de 1 galón	11,4 L (3 galones)
Kit pequeño	Lata de 1 galón	Lata de 1 cuarto de galón	3,79 L (1 galón)

**PESO NETO POR GALÓN**

5,60 ± 0,11 kg (12,35 ± 0,25 lb) †

**TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO**

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 43 °C (110 °F)  
 Evite el congelamiento.

**RESISTENCIA A LA TEMPERATURA**

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

**VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO**

12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

## ENDURA-SHIELD® | SERIE 1081

PUNTO DE INFLAMACIÓN  
SALUD Y SEGURIDAD

Parte A: 52 °C (125 °F) Parte B: &gt;93 °C (200 °F)

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	65 (2,5)	100 (4,0)	36,3 (391)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	45,4 (489)
Máximo	75 (3,0)	125 (5,0)	30,3 (326)

**Nota:** Tasas de cobertura basadas en el material sin diluir. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar el rendimiento y apariencia de manera negativa. †

## MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A para asegurarse de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A **mientras agita mecánicamente**. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. Sin detener la agitación mecánica, diluya de acuerdo con las instrucciones de dilución. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado todo el material que no se encuentre en uso. No selle el material mezclado. Pueden producirse riesgos de explosión.** El material que no se encuentre en uso deberá diluirse con cantidades iguales de agua por volumen y eliminarse adecuadamente.

## DILUCIÓN

Para obtener una aplicación adecuada, se requiere dilución. Diluya el volumen hasta el 15% con agua limpia. Para aplicaciones en temperaturas cálidas, el producto puede diluirse con una combinación de 5% de n.º 66 Diluyente y 10% de agua. **Importante: Diluya con agitación mecánica sólo después de que la parte B haya sido cuidadosamente mezclada con la parte A, de acuerdo con las instrucciones.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA  
EQUIPO DE APLICACIÓN

2 horas a 25 °C (77 °F)

## Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	3,4-5,5 bar (50-80 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

## Pulverizador sin aire

Orificio de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
330-430 micrones (0,013"-0,017")	207-275 bar (3000-4000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

**Rodillo:** Utilice rodillos con tejido de pelos sintéticos de 6,4 mm (preferentemente) o 9,5 mm (1/4" a 3/8"). No utilice felpa mediana o larga para cubierta de rodillo. Se requieren dos o más capas para obtener el espesor de película seca recomendado de más de 75 micrones (3,0 mils).

**Brocha:** Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas. Se requieren dos o más capas para obtener el espesor de la película recomendado.

## CONDICIONES DE LA APLICACIÓN

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. **Precaución: Evite el contacto con altos niveles de humedad, rocío y el contacto con la humedad directa durante la aplicación y el curado.** La aplicación y el curado en humedades superiores al máximo o la exposición a la humedad de la lluvia puede causar pérdida de brillo o un microburbujeo en el producto.

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con agua después de usarlo y enjuáguelo con xileno.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDAN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INCLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com