



METALLIC CLEARCOAT SERIE 1079

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Poliuretano acrílico alifático
USO COMÚN	Capa clara única utilizada para mejorar el acabado y para extender las cualidades de desgaste a largo plazo de los recubrimientos con pigmentos metálicos. Resiste la mayoría del grafiti. La Serie 44-500 (patente 5.548.010 y otras patentes pendientes de otorgamiento) es una tintura indicadora opcional y está disponible para facilitar una aplicación uniforme. Cuando se aplican los reglamentos sobre los niveles de COV, este producto sólo se puede vender o utilizar como parte de un sistema de recubrimiento con falso acabado.
COLORES	Claro. Nota: La Serie 44-500 cambiará temporalmente la apariencia a un color violeta durante la aplicación. Después de un periodo de hasta 72 horas de exposición a la luz solar, la apariencia será clara.
ACABADO	Brillo alto.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Existe una gran cantidad de datos de prueba disponibles. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

CAPA DE FONDO	Series 1077. Nota: La Serie 1079 Metallic Clearcoat debe aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a una aplicación de la Serie 1079 y antes de los 21 días de una aplicación de las Series 1077.
----------------------	---

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

TODAS LAS SUPERFICIES	Prepare las superficies con el método más adecuado según la exposición y el servicio. (Para obtener recomendaciones sobre la preparación de superficies, consulte la hoja técnica del imprimador). Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.
------------------------------	---

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	64,0 ± 2,0% (mezclado)
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	25 a 50 micrones (1,0 a 2,0 mils) por capa.
TIEMPO DE CURACIÓN	

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Mínimo Reaplicación	Máximo para la reaplicación †
24°C (75°F)	1-2 horas	6 horas	6 horas	24 horas

Para que resista la condensación de la humedad: 4 horas.
El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.
† Si el tiempo se excede, escurifique antes de aplicar una capa adicional.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

Sin diluir: 241 g/L (2,01 lb/gal)
Diluido al 5% (# 49): 241 g/L (2,01 lb/gal)
Diluido al 5% (#2): 274 g/L (2,29 lb/gal)
Diluido al 10% (#2): 304 g/L (2,54 lb/gal)

CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

Unthinned: 0,17 lb/gal en extracto sólido
Thinned al 5% (# 49): 0,17 lb/gal en extracto sólido
Thinned al 5% (# 2): 0,73 lb/gal en extracto sólido
Thinned al 10% (# 2): 1,3 lb/gal en extracto sólido

RENDIMIENTO TEORÉTICO

25,2 m²/L a 25 micrones (1.027 mils ft²/gal). Para obtener las tasas de cobertura, consulte la sección APLICACIÓN.

NÚMERO DE COMPONENTES

Tres: Parte A, Parte B y Parte C

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Por volumen: Tres (parte A) para una (parte B) Parte C: Consulte la nota en la sección de mezclado

EMBALAJE

Kit pequeño: Consiste en una lata de un galón con relleno parcial de la parte A, una lata de un cuarto de la parte B, una botella plástica de ocho onzas de la parte C y un paquete de aluminio con un frasco de 44-500. Una vez mezclado, rinde 1,06 galones.

PESO NETO POR GALÓN

3,96 ± 0,09 kg (8,70 ± 0,20 lb) (mezclado)

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo -7°C (20°F) Máximo 43°C (110°F)

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121°C (250°F) Intermitente a 135°C (275°F)

VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

Partes A, B y C: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.

PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 31°C (88°F) Parte B: 25°C (78°F) Parte C: 31°C (88°F)

SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad.
Mantener fuera del alcance de los niños.

METALLIC CLEARCOAT | SERIE 1079

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /Kit) Kit pequeño
Recomendado	40 (1,5)	50 (2,0)	53,1 (572)
Mínimo	25 (1,0)	40 (1,5)	79,6 (857)
Máximo	50 (2,0)	75 (3,0)	40,0 (430)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR

Nota: Agregue un acelerador de la parte C de acuerdo con el siguiente cuadro.

Rango de temperaturas de la superficie	Cantidad de la parte C para agregar (Kit pequeño: Partes A y B mezcladas)
4°C a 21°C (40°F a 70°F)	Cantidad total suministrada (235 mL o 8 oz)
21°C a 27°C (70°F a 80°F)	50% de la cantidad suministrada (120 mL o 4 oz)
Más de 27°C (80°F)	25% de la cantidad suministrada (60 mL o 2 oz)

Vierta la Parte A dentro de un recipiente limpio de tamaño suficiente para contener los tres componentes. Agregue la Parte C acelerador y el frasco de 44-500 a la Parte A mientras se revuelve. Mezcla completamente. Agregue la Parte B a la mezcla de las Partes A, C y 44-500 mientras se revuelve. Siga revolviendo hasta obtener una mezcla homogénea de los tres componentes. Importante: La proporción de mezclar es tres (Parte A) a uno (Parte B) por volumen.

DILUCIÓN

Para aplicación mediante aspersión con aire o rodillo, diluya hasta el 10% con el diluyente No. 2 ó 49. **Precaución: No agregue solvente si ha pasado más que treinta (30) minutos después de mezclar los componentes.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

1 hora a 25°C (77°F) 30 minutos a 38°C (100°F)

Nota: Consulte la tabla al principio de las instrucciones de mezclado.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss MBC o JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,8-6,2 bar (70-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas o mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas. Se requiere una atomización adecuada para obtener un acabado suave.

Pulverizador sin aire: No se recomienda.

Rodillo: Utilice una cubierta con tejido de felpa sintética de 6,4 mm (1/4"). No utilice felpa mediana o larga para cubierta de rodillo.

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4°C (40 °F) Máximo 49°C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o con xileno inmediatamente después del uso.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com