



# FLUORONAR® METALLIC SERIE 1078V

## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Fluoropolímero termoestable de solución avanzada
<b>USO COMÚN</b>	Un recubrimiento fluoropolímero de bajo COV que ofrece un acabado irisado o metálico ultraduradero. Tiene una extraordinaria retención de brillo y color incluso en las exposiciones intensas. En ciertas condiciones, puede utilizarse para restaurar los recubrimientos antiguos de fluoropolímero aplicados por electrodeposición. Comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec o con su representante de Tnemec local para obtener información.
<b>COLORES</b>	Disponible en 42 colores estándares. Consulte la guía de colores metálicos de Tnemec. También se encuentran disponibles combinaciones de colores personalizadas. Es posible que algunos colores puedan requerir una pintura de acabado claro para lograr un rendimiento óptimo. <b>Nota:</b> Se deben esperar variaciones en aspecto entre las muestras de productos, tarjetas de colores, hojas de colores y aplicaciones reales sobre las superficies debido a las diferencias que existen en las condiciones ambientales, en el color de los recubrimientos subyacentes, en el nivel de brillo, en la orientación del pigmento metálico, en el equipo y en la técnica de aplicación. Consulte el boletín técnico n.º 07-65 para obtener más información.
<b>ACABADO</b>	Semibrillo. Es posible que estén disponibles otros niveles de brillo; póngase en contacto con Tnemec.
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	Los colores estándares de la Serie 1078V cumplirán con los requisitos de la categoría de revestimientos pigmentados metálicos para usar en distritos de aire con regulaciones de VOC más restrictivas.
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

## SISTEMA DE CAPA

<b>IMPRIMACIÓN</b>	<b>Acero:</b> Serie 1, 27, 27WB, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, H90-97, 91-H <sub>2</sub> O, 94-H <sub>2</sub> O, 104, 118, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 161, 394. <b>Nota:</b> Series 1 y 394 requieren una capa intermedia antes de aplicar Serie 1078V. <b>Nota:</b> Serie 118 se usa típicamente para recubrir sistemas de pintura existentes y bien adheridos. Vea la ficha técnica para más información.
<b>INTERMEDIAS</b>	Series 73, 750, 1075 y 1075U. (Es posible que se requiera una capa intermedia para algunas aplicaciones; póngase en contacto con Tnemec). <b>Nota:</b> Si se requiere una capa intermedia, debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente que el color de la pintura de acabado. Tnemec especificará el color intermedio. <b>Nota:</b> Los siguientes tiempos máximos de repintado se usan cuando se aplica una capa de acabado de Serie 1078V: sobre 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, 135, L140, L140F, N140, N140F o 161, 14 días; sobre lo mismo, 30 días; sobre 750, 1075 o 1075U, 45 días; sobre 1 o 394, 60 días; sobre 27WB, 73, 90-97, H90-97, 91-H <sub>2</sub> O, 94-H <sub>2</sub> O o 1095, 90 días.
<b>CAPAS FINALES</b>	Series 1079-0762 (semi-brillante), 1079-0763 (satinado) <b>Nota:</b> El tiempo de repintado máximo de 24 horas se usa cuando se repinta con Series 1079-0762 (semi-brillante) o 1079-0763 (satinado) sobre 1078V. <b>No se puede</b> repintar 1078V con 1079 (muy brillante).

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>RECUBRIMIENTOS VIEJOS</b>	Se requieren los parches de prueba de adhesión. Comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec o con su representante de Tnemec para obtener las recomendaciones.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	50,0 ± 2,0% (mezclado) †
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	De 2,0 a 3,0 milésimas (de 50 a 75 micrones) por capa
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación mínima ‡
32 °C (90 °F)	30 minutos	4-6 horas	6-8 horas
21 °C (70 °F)	30 minutos	6-8 horas	10-12 horas
10 °C (50 °F)	1 hora	12-15 horas	16-24 horas

‡ Reaplicación máxima: 30 días. El tiempo de endurecimiento varía con la temperatura de superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. **Nota:** Para un curado más rápido y aplicaciones en temperaturas bajas, agregue No. 44-710 Acelerador para Uretanos; vea su ficha técnica aparte.

### COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

**Sin diluir:** 215 g/l (1,79 lb/gal)  
**Sin diluir:** 107 g/l (0,90 lb/gal) (TBAC exento)  
**Diluido al 15% (diluyente n.º 65):** 338 g/l (2,82 lb/gal)  
**Diluido al 15% (diluyente n.º 65):** 107 g/L (0,90 lb/gal) (TBAC exento) †

### CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE

**Sin diluir:** 0,78 lb/gal en extracto sólido  
**Diluido al 15% (diluyente n.º 65):** 0,78 lb/gal en extracto sólido

### RENDIMIENTO TEORÉTICO

19,7 m<sup>2</sup>/l a 25 micrones (802 milésimas de ft<sup>2</sup>/gal.) †

### NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: parte A y parte B

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Por volumen: ocho (parte A) a uno (parte B)

### EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	Resultado (mezclado)
Kit mediano	Cubo de 19 l (5 gal.) (parcialmente lleno)	Cubo de 1,9 l (1/2 gal.)	11,35 l (3 galones)
Kit pequeño	Lata de 3,79 l (1 gal.) (parcialmente llena)	Lata de 3,79 l (1 gal.) (parcialmente llena)	3,79 l (1 gal.)

# FLUORONAR® METALLIC | SERIE 1078V

<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	4,88 ± 0.11 kg (10,76 lb ± 0,25 lb) (mezclado) †
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo -7 °C (20 °F)      Máximo 43 °C (110 °F)
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F)      Intermitente a 135 °C (275 °F)
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: 29 °C (85 °F)      Parte B: >93 °C (200 °F)
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Manténgase fuera del alcance de los niños.</b>

## APLICACIÓN/USO

### ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones (milésimas secas)	Micrones (milésimas de humedad)	m <sup>2</sup> /gal. (ft <sup>2</sup> /gal.)
Sugerido	65 (2,5)	125 (5,0)	29,8 (321)
Mínimo	50 (2,0)	100 (4,0)	37,3 (401)
Máximo	75 (3,0)	150 (6,0)	24,8 (267)

Puede haber irregularidades de pulverizado excesivo y superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

### MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A para asegurarse de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado si se vence la fecha de vida útil límite del tarro. **Precaución: la parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado el material que no se esté aplicando.**

### DILUCIÓN

Se requiere adelgazar para una aplicación correcta. Para usar pulverizador con aire, adelgace del 5% al 15% (177 a 561 ml por galón) con el diluyente No. 65. **Precaución: No adelgace si han transcurrido más de treinta (30) minutos después de mezclar la pintura.**

### LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA EQUIPO DE APLICACIÓN

2 horas a 10°C (50°F)      2 horas a 21°C (70°F)      1 hora a 32°C (90°F)

#### Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Válvula del aire	ID de tubería de aire	Diámetro interior del tubo para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 o 704	7,9 mm o 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 mm o 12,7 mm (3/8" o 1/2")	5,2-6,2 bar (75-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas o las mangueras más largas requieren depósitos a presión más altos.

Utilice la presión de atomización de la boquilla adecuada para el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas. Comuníquese con la compañía Tnemec para obtener información adicional sobre los métodos de aplicación.

**Nota:** La aplicación con rodillo o brocha no se recomienda ya que podría afectar de manera negativa el aspecto. **Nota:** El aspecto de acabado de la Serie 1078V puede verse afectado por la técnica de aplicación, el equipo y las condiciones ambientales. Se recomienda probarlo en el lugar de trabajo antes de realizar una aplicación de escala completa. Consulte el boletín técnico n.º 07-65 para obtener más información.

### TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínima: 4 °C (40 °F)      Máxima: 49 °C (120 °F). La superficie debe estar seca y debe tener 3 °C (5 °F) sobre el punto de rocío. Tiempo de curado necesario para resistir contacto directo con la humedad a las siguientes temperaturas de superficie:

Temperatura	Para Resistir la Humedad
38 °C (100 °F)	2 horas
32 °C (90 °F)	3 1/2 horas
27 °C (80 °F)	5 horas
21 °C (70 °F)	7 horas
16 °C (60 °F)	11 horas
10 °C (50 °F)	21 1/2 horas
4 °C (40 °F)	44 horas

Si el recubrimiento está expuesto a la humedad antes de los tiempos anteriores se cumplen, áreas o manchas mates o sin brillo pueden presentarse. Los tiempos actuales pueden variar con el movimiento del aire, espesor de película y el nivel de humedad en el aire.

### LIMPIEZA

Limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con el diluyente recomendado o MEK.

† Los valores pueden variar con el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com