

**PERFIL DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Poliuretano acrílico alifático
<b>USO COMÚN</b>	Acabado de poliuretano de acrílico que contiene un pigmento de aluminio brillante produciendo un atractivo acabado metálico. Es un recubrimiento de alta duración, resistente a la abrasión, las condiciones de humedad y la intemperie. Este acabado de alto rendimiento contiene agentes absorbedores de luz UV para brindar una retención extendida del color y el brillo. No utilizar para servicios de inmersión.
<b>COLORES</b>	Disponible en 42 colores estándar. Consulte la guía de colores metálicos de Tnemec. Algunos colores requieren un acabado claro para el mejor desempeño. <b>Nota:</b> Puede producirse variaciones en la apariencia de las muestras del producto, fichas de colores, hojas de colores y el trabajo realizado debido a las diferencias en condiciones climáticas, el color de la capa intermedia, el nivel del brillo, la posición de pigmento metálico, el equipo y la técnica de aplicación. Ver el boletín técnico n°. 07-65 para más información.
<b>ACABADO</b>	Semibrillo
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	Algunos colores de la Serie 1077 cumplen con los requisitos para la categoría de los recubrimientos con pigmentación metálica en zonas con las normas de COV más restrictivas. Para obtener más información, comuníquese con el representante de Tnemec.
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

**SISTEMA DE CAPA**

<b>IMPRIMACIÓN</b>	<b>Acero:</b> Series 20, 27, 66, N69, 84, 90-97, 91-H <sub>2</sub> O, 104, 135, N140, 161 y 530 <b>Acero galvanizado y metal no ferroso:</b> Series 66, N69 y 161 <b>Nota:</b> Las Series 104 ó 135 expuestas a la intemperie durante más de dos meses o las Series N69, 84 ó N140 expuestas a la intemperie durante más de tres meses deberán primero escarificarse o reimprimarse con productos de sus mismas series. La limpieza abrasiva tipo barrido con abrasivo fino es el método de escarificación preferido.
<b>CAPAS FINALES</b>	La Serie 76 es optativa cuando desea aumentar la resistencia a la intemperie.

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.
------------------------------	---

**DATOS TÉCNICOS**

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	56,0 ± 2,0% (mezclado) †												
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.												
<b>TIEMPO DE CURACIÓN</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Temperatura</th> <th style="width: 25%;">Al tacto</th> <th style="width: 25%;">En la manipulación</th> <th style="width: 25%;">Reaplicación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>24 °C (75 °F)</td> <td>1 hora</td> <td>5-8 horas</td> <td>12 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación	24 °C (75 °F)	1 hora	5-8 horas	12 horas				
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Reaplicación										
24 °C (75 °F)	1 hora	5-8 horas	12 horas										
<b>COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL</b>	<b>Sin diluir:</b> 400 g/L (3,34 lb/gal) <b>Diluido al 14% (diluyente n.º 42):</b> 449 g/L (3,75 lb/gal) <b>Diluido al 15% (diluyente n.º 39):</b> 445 g/L (3,72 lb/gal) †												
<b>CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE</b>	1.42 lbs/gal solids												
<b>RENDIMIENTO TEORÉTICO</b>	22,0 m <sup>2</sup> /L a 25 micrones (898 mils ft <sup>2</sup> /gal). †												
<b>NÚMERO DE COMPONENTES</b>	Dos: Parte A y Parte B												
<b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b>	Por volumen: Cinco (parte A) a una (parte B)												
<b>EMBALAJE</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;"></th> <th style="width: 25%;">Parte A</th> <th style="width: 25%;">Parte B</th> <th style="width: 25%;">Rinde (mezclado)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit Grande</td> <td>Balde de 6 galones parcialmente llenado</td> <td>Lata de 1 galón</td> <td>22.7 Litros (6 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit Pequeño</td> <td>Lata de 1 galón parcialmente llenada</td> <td>Lata de cuarto galón parcialmente llenada</td> <td>3.79 Litros (1 galón)</td> </tr> </tbody> </table>		Parte A	Parte B	Rinde (mezclado)	Kit Grande	Balde de 6 galones parcialmente llenado	Lata de 1 galón	22.7 Litros (6 galones)	Kit Pequeño	Lata de 1 galón parcialmente llenada	Lata de cuarto galón parcialmente llenada	3.79 Litros (1 galón)
	Parte A	Parte B	Rinde (mezclado)										
Kit Grande	Balde de 6 galones parcialmente llenado	Lata de 1 galón	22.7 Litros (6 galones)										
Kit Pequeño	Lata de 1 galón parcialmente llenada	Lata de cuarto galón parcialmente llenada	3.79 Litros (1 galón)										
<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	4,40 ± 0,11 kg (9,05 ± 0,25 lb) †												
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)												
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)												
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.												
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: 13 °C (55 °F) Parte B: >93 °C (>200 °F)												
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>												

## ENDURALUME® | SERIE 1077

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	65 (2,5)	115 (4,5)	33,4 (359)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	41,7 (449)
Máximo	75 (3,0)	140 (5,5)	27,8 (299)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

## MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A y asegúrese de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Mantenga siempre bien cerrado el material que no se esté usando.**

## DILUCIÓN

Para pulverizadores de aire, diluya hasta el 14% o 530 mL (18 onzas) por galón por volumen con n.º 42 Diluyente si la temperatura se encuentra por debajo de los 27 °C (80 °F), utilice n.º 39 Diluyente para temperaturas por encima de los 27 °C (80 °F). **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA  
EQUIPO DE APLICACIÓN

8 horas a 4 °C (40°C)    4 horas a 25 °C (77 °F)    2 horas a 38 °C (100 °F)

## Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss MBC o JGA	E	78	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	5,2-6,2 bar (75-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas. **No se recomienda la aplicación con pulverizadores sin aire, brochas ni rodillos, pues podría alterarse la apariencia**

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2 °C (35 °F)    Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

El tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad a la temperatura de la superficie:

4 °C (40 °F): 24 a 40 horas	10 °C (50 °F): 18 a 26 horas	16 °C (60 °F): 12 a 16 horas
21 °C (70 °F): 4 a 8 horas	32 °C (90 °F): 2 a 4 horas	38 °C (100 °F): 2 a 3 horas

Si el recubrimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. Los tiempos reales pueden variar según el movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com