

# ENDURA-SHIELD® II SERIE 1075U

**PERFIL DEL PRODUCTO**

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Poliuretano acrílico alifático
<b>USO COMÚN</b>	Recubrimiento altamente resistente a la abrasión, las condiciones de humedad, las emisiones corrosivas y la intemperie. La calidad de espesor elevado se combina con los imprimadores específicos del proyecto para sistemas de dos capas que ahorran mano de obra. Contiene una combinación de absorbentes ultravioletas (UV) para una mejorada retención de color y brillo. Se encuentran disponibles opciones de curado rápido, consultar el Tiempo de Curación que se especifica más adelante. El producto tiene algunas aplicaciones como acabado directo al metal. Comunicarse con el representante de Tnemec para obtener más detalles. <b>NO UTILIZAR PARA SERVICIOS DE INMERSIÓN.</b>
<b>COLORES</b>	Consulte la guía de colores de Tnemec. <b>Nota:</b> Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. Siempre que sea posible, el recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente.
<b>ACABADO</b>	Semibrillo
<b>REQUISITOS ESPECIALES</b>	La Serie 1075U cumple con los requisitos de la especificación de pintura SSPC-36 (nivel 3).
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

**SISTEMA DE CAPA**

<b>IMPRIMACIÓN</b>	<p><b>Acero:</b> Series 1, 20, FC20, 27, 27WB, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, 91-H<sub>2</sub>O, 94-H<sub>2</sub>O, 104, 118, 135, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 141, 161, 394, V530. <b>Nota:</b> La Serie 118 se usa típicamente para revestir sistemas de recubrimiento existentes bien adheridos. Vea la ficha técnica del producto para más información.</p> <p><b>Acero galvanizado y metal no ferroso:</b> Series 66, L69, N69, V69, 135, 1224. <b>Nota:</b> Para instrucciones especiales sobre la preparación de acero galvanizado, consulte la última versión del boletín técnico 10-78.</p> <p><b>Concreto:</b> Series 66, L69, L69F, N69, N69F, 104, 161.</p> <p><b>Bloque de concreto:</b> 54, 130. Se requiere un recubrimiento intermedio.</p> <p><b>Nota:</b> La Serie V530 expuesta a la intemperie durante más de 24 horas deberá escarificarse o recibir un recubrimiento intermedio de epoxi poliamida de Tnemec antes de aplicar la pintura de acabado de la Serie 1075U. Pueden aplicar las recomendaciones del tiempo máximo de recubrimiento para otros imprimadores. Para obtener información adicional, consulte las hojas técnicas.</p>
--------------------	--

**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes. Para obtener recomendaciones sobre la preparación de superficies, consulte la hoja técnica del imprimador.
------------------------------	--

**DATOS TÉCNICOS**

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	71 ± 2,0% (mezclado) †
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	50 a 125 micrones (2,0 a 5,0 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.

**TIEMPO DE CURACIÓN**

Temperatura	En la manipulación	Reaplicación	Resistencia a la humedad
35 °C (95 °F)	4 horas	5 horas	3 horas
24 °C (75 °F)	6 horas	8 horas	5 horas
13 °C (55 °F)	12 horas	16 horas	9 horas
2 °C (35 °F)	36 horas	48 horas	20 horas

El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Si el recubrimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. **Nota:** Para aplicaciones con curado rápido y a bajas temperaturas, agregue el Acelerador de Uretano n.º 44-710; consulte la hoja técnica del producto correspondiente. Comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec para averiguar los tiempos de curado y las temperaturas.

**COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL**

Método 24 EPA †

Sin diluir	Máximo 15% (diluyente n.º 39)	Máx. 15% (diluyente n.º 42)	Máx. 15% (diluyente n.º 48)	Máx. 15% (diluyente n.º 56)
2,16 lb/gal (258 g/L)	2,70 lb/gal (323 g/L)	2,75 lb/gal (330 g/L)	2,83 lb/gal (339 g/L)	2,27 lb/gal (271 g/L)

**CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE**

Sin diluir	Máximo 15% (diluyente n.º 39)	Máx. 15% (diluyente n.º 42)	Máx. 15% (diluyente n.º 48)	Máx. 15% (diluyente n.º 56)
0,0 lbs/gal	0,0 lbs/gal	0,0 lbs/gal	0,0 lbs/gal	0,0 lbs/gal

**RENDIMIENTO TEORÉTICO  
NÚMERO DE COMPONENTES  
PROPORCIÓN DE MEZCLA  
EMBALAJE**

27,8 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (1.132 mils ft<sup>2</sup>/gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN. †

Dos: Parte A y Parte B

Por volumen: Ocho (parte A) a una (parte B)

	PARTE A (con relleno parcial)	PARTE B (con relleno parcial)	Una vez mezclado
Kit de 3 galones	Balde de 5 galones	Balde de 1/2 galón	11,4 L (3 galones)
Kit de 1 galón	Balde de 1 galón	Lata de 1 pinta	3,79 L (1 galón)

## ENDURA-SHIELD® II | SERIE 1075U

<b>PESO NETO POR GALÓN</b>	5,37 ± 0,11 kg (11,84 ± 0,25 lb) †
<b>TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)
<b>RESISTENCIA A LA TEMPERATURA</b>	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)
<b>VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO</b>	Parte A: 24 meses, Parte B: 12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Parte A: 35 °C (95 °F) Parte B: 57 °C (135 °F)
<b>SALUD Y SEGURIDAD</b>	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. <b>Mantener fuera del alcance de los niños.</b>

## APLICACIÓN/USO

## ÍNDICE DE COBERTURA

## Espesor convencional (pulverizador, brocha o rodillo)

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	65 (2,5)	90 (3,5)	42,3 (456)
Mínimo	50 (2,0)	75 (3,0)	42,9 (569)
Máximo	75 (3,0)	100 (4,0)	35,3 (380)

## Espesor elevado (pulverizador únicamente)

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	100 (4,0)	140 (5,5)	26,5 (285)
Mínimo	75 (3,0)	100 (4,0)	35,3 (380)
Máximo	125 (5,0)	180 (7,0)	21,2 (228)

**Nota:** Puede aplicarse con pulverizador de 75 a 125 micrones (3,0 a 5,0 mils) de espesor de película seca por recubrimiento cuando desea obtenerse más protección o eliminarse un recubrimiento. Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

## MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A para asegurarse de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. Cuando utilice el Acelerador de Uretano 44-710, primero mezcle la Serie 44-710 dentro de la parte A mediante agitación y siga las instrucciones mencionadas anteriormente. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado todo el material que no se encuentre en uso.**

## DILUCIÓN

Para pulverizadores de aire o pulverizadores sin aire, diluya hasta el 15% o 570 mL (1 1/4 de pinta) por galón con n.º 42 Diluyente si la temperatura se encuentra por debajo de los 27 °C (80 °F), utilice n.º 48 Diluyente para temperaturas superiores a los 27 °C (80 °F). Para brochas y rodillos, diluya hasta el 15% o 570 mL (1 1/4 de pinta) por galón con n.º 39 Diluyente. Para aplicaciones con pulverizadores de aire o sin aire, rodillos o brochas en lugares que requieren índices de COV más bajos, diluya hasta el 15% o hasta 570 mL (1 1/4 de pinta) por galón con n.º 56 Diluyente. **Nota:** Para obtener una aplicación adecuada, se requiere la dilución. **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de 30 minutos después de la mezcla.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA  
EQUIPO DE APLICACIÓN

1 1/2 hora a 24 °C (75 °F) sin diluir 2 horas a 24 °C (75 °F) diluido

## Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	704 ó 765	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	5,2-6,2 bar (75-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

**Aplicación de pulverizador sin aire:** Comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec.

**Rodillo:** Utilice rodillos de tejido de pelo sintético de 6,4 ó 9,5 mm (1/4" o 3/8"). No utilice rodillos de pelos largos. Se requieren dos o más capas para obtener el espesor de película seca recomendado de más de 75 micrones (3,0 mils).

**Brocha:** Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas, o cualquier otras pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

## TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 2 °C (35 °F) Máximo 49 °C (120 °F)  
La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

## LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company, Inc. 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 +1 816-483-3400 www.tnemec.com