



## PERFIL DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN GENÉRICA</b>	Fluoropolímero termoestable de disolución avanzada
<b>USO COMÚN</b>	Recubrimiento de fluoropolímero con bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV) que proporciona un acabado ultraduradero y se aplica fácilmente con brocha, rodillo y con pulverizador convencional. Tiene excelente retención de color y brillo, aún en las exposiciones más intensas. Bajo ciertas condiciones, puede aplicarse para restaurar recubrimientos de fluoropolímero antiguos, aplicados en bobina o para aplicaciones de OEM. Comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec o con el representante de Tnemec local para obtener más detalles.
<b>COLORES</b>	Consulte la guía de colores de Tnemec. <b>Nota:</b> Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. El recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores, pero ser visiblemente diferente. Una vez seleccionado el color del recubrimiento de acabado, el laboratorio de colores de Tnemec seleccionará el color del recubrimiento intermedio.
<b>ACABADO</b>	Satinado
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	Para obtener resultados de pruebas específicas, comuníquese con el representante de Tnemec.

## SISTEMA DE CAPA

<b>IMPRIMACIÓN</b>	Series 1, 27, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, H90-97, 91-H <sub>2</sub> O, 94-H <sub>2</sub> O, 135, 394. <b>Nota:</b> La Serie 1 y la Serie 394 requieren un recubrimiento intermedio antes de aplicar la pintura de acabado de la Serie 1072V.
<b>INTERMEDIAS</b>	Series 73, 750, 1075, 1075U. (Una capa intermedia podría ser necesario en algunas aplicaciones, comuníquese con Tnemec). <b>Nota:</b> Cuando la Serie 1070V es la pintura de acabado, aplican los siguientes tiempos máximos de recubrimiento: Sobre 27, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F o 135, 14 días; 1071V mismo, 30 días; sobre 750, 1075 ó 1075U, 45 días; sobre 73, 90-97, H90-97, 91-H <sub>2</sub> O o 94-H <sub>2</sub> O, 90 días.

## PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

<b>EXPOSICIÓN EXTERIOR</b>	Para obtener recomendaciones sobre la preparación de superficies, consulte la hoja técnica del imprimador.
<b>TODAS LAS SUPERFICIES</b>	La superficie debe estar limpia, seca y sin aceites, grasa ni otros contaminantes.

## DATOS TÉCNICOS

<b>VOLUMEN DE SÓLIDOS</b>	54,0 ± 2,0% (mezclado) †
<b>ESPOSOR SECO RECOMENDADO</b>	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por recubrimiento. <b>Nota:</b> La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.

## TIEMPO DE CURACIÓN

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Plazo mínimo de recubrimiento ‡
32 °C (90 °F)	30 minutos	1-2 horas	4-6 horas
21 °C (70 °F)	30 minutos	6-8 horas	12-16 horas
10 °C (50 °F)	30 minutos	12-16 horas	16-20 horas

‡ Plazo máximo de reaplicación: 30 días. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película.

**Nota:** Para un curado más rápido y aplicaciones en bajas temperaturas, agregue el n.º 44-710 Acelerador de Uretano; consulte la hoja técnica del producto.

## COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL

**Sin diluir:** 93 gramos/litro (0,77 lb/gal)  
**Diluido al 10% (diluyente n.º 65):** 93 gramos/litro (0,77 lb/gal)  
**Diluido al 10% (diluyente n.º 63):** 189 gramos/litro (1,58 lb/gal) (TBAC exento)  
**Diluido al 8% (diluyente n.º 63):** 244 gramos/litro (2,03 lb/gal) (TBAC no exento) †

## RENDIMIENTO TEORÉTICO

21,3 m<sup>2</sup>/L a 25 micrones (866 mils ft<sup>2</sup>/gal)

## NÚMERO DE COMPONENTES

Dos: Parte A y Parte B

## PROPORCIÓN DE MEZCLA

Por volumen: Ocho (Parte A) a una (Parte B)

## EMBALAJE

	PARTE A	PARTE B	Rendimiento (mezclado)
Kit mediano	Balde de 5 galones con relleno parcial	Lata de medio galón con relleno parcial	11,35 L (3 galones)
Kit pequeño	Lata de 1 galón con relleno parcial	Lata de 1 pinta con relleno parcial	3,79 L (1 galón)

## PESO NETO POR GALÓN

5,57 ± 11 kg (12,27 ± 0,25 lb) (mezclado) †

## TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)

## RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)

## VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO

12 meses a la temperatura recomendada de almacenamiento.

## PUNTO DE INFLAMACIÓN

Parte A: 28 °C (86 °F) Parte B: >93 °C (200 °F)

## SALUD Y SEGURIDAD

Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad del material para obtener información importante sobre salud y seguridad.

**Mantener fuera del alcance de los niños.**

# FLUORONAR® | SERIE 1072V

## APLICACIÓN/USO

### ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m <sup>2</sup> /gal (ft <sup>2</sup> /gal)
Recomendado	65 (2,5)	115 (4,5)	32,2 (346)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	40,2 (433)
Máximo	75 (3,0)	140 (5,5)	26,8 (289)

Tomar en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 0,5 mils o 5 micrones. La aplicación de un recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

### MEZCLAR

Mezcle el contenido del contenedor identificado como parte A y asegúrese de que ningún pigmento permanezca en el fondo. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe agitando hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Siempre mantenga bien cerrado el material que no se esté usando.**

### DILUCIÓN

Para brochas, rodillos y pulverizadores con aire, diluya hasta el 10% por galón con el n.º 63 Diluyente. Para obtener una aplicación adecuada, se requiere dilución. **Nota:** En áreas que requieren un índice de COV más bajo, utilice el n.º 65 Diluyente. **Precaución: No agregue un diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

### LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

2 horas a 10 °C (50 °F), 21 °C (70 °F), 32 °C (90 °F)

### EQUIPO DE APLICACIÓN

#### Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,9-6,2 bar (70-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas o las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Utilice la presión de atomización y la boquilla adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

**Rodillo:** Utilice rodillos con cubierta de tejido de felpa sintética de 6,4 mm (1/4"). No utilice rodillos con cubierta de felpa larga o mediana.

**Brocha:** Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad con cerdas naturales o sintéticas.

### TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y por lo menos a 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

El tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad a la temperatura de la superficie:

10 °C (50 °F): 2 horas	21 °C (70 °F): 1 hora	32 °C (90 °F): 1 hora
------------------------	-----------------------	-----------------------

Si el recubrimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. Los tiempos reales pueden variar según el movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

### LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo inmediatamente después de su uso con el diluyente recomendado o metiletilcetona.

† Los valores pueden variar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com