



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Fluoropolímero termoestable de disolución avanzada
USO COMÚN	Recubrimiento de fluoropolímero con bajo contenido de COV que brinda un acabado ultraduradero y se aplica fácilmente con brocha, rodillo y con pulverizador convencional. Brinda una retención de color y brillo excepcionales, aún en las exposiciones intensas en los entornos más severos. En ciertas condiciones, puede utilizarse para restaurar recubrimientos de fluoropolímero antiguos, aplicados en bobina, o para aplicaciones del OEM. Comunicarse con los servicios técnicos de Tnemec o con el representante de Tnemec local para obtener más detalles.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec. Nota: Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. El recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente. Una vez seleccionado el color del recubrimiento de acabado, el laboratorio de colores de Tnemec seleccionará el color del recubrimiento intermedio.
ACABADO	Brillo
REQUISITOS ESPECIALES	Serie 1070V cumple con los requisitos de desgaste exterior de AAMA 2604-98.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Series 1, 27, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 90-97, H90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O, 135 y 394. Nota: Series 1 y 394 pueden requerirse una capa intermedia antes de aplicar una capa final de Serie 1070V.
INTERMEDIAS	Puede ser necesario aplicar una capa intermedia en algunas situaciones, por favor póngase en contacto con su representante de Tnemec. Nota: Cuando la capa final es Serie 1070V, los siguientes tiempos máximos de reaplicación aplican: sobre las Series 27, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F o 135, 14 días; sobre la Serie 1070V, 30 días; sobre las Series 750, 1075 o 1075U, 45 días; sobre las Series 73, 90-97, H90-97, 91-H ₂ O o 94-H ₂ O, 90 días.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

EXPOSICIÓN EXTERIOR	Ver la ficha técnica del primer para las recomendaciones de preparación de superficie.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	56,0 ± 2,0% (mezclado) †																
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por capa. Nota: La cantidad de capas y el espesor requerido varían según el sustrato, el método de aplicación y la exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec.																
TIEMPO DE CURACIÓN	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Al tacto</th> <th>En la manipulación</th> <th>Plazo de reaplicación mínimo ‡</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32 °C (90 °F)</td> <td>30 minutos</td> <td>4-6 horas</td> <td>8-10 horas</td> </tr> <tr> <td>21 °C (70 °F)</td> <td>30 minutos</td> <td>6-8 horas</td> <td>12-16 horas</td> </tr> <tr> <td>10 °C (50 °F)</td> <td>30 minutos</td> <td>12-16 horas</td> <td>16-20 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>‡ Plazo de reaplicación máximo: 30 días. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. Nota: Para una curación más rápida y aplicación en temperaturas bajas, agregue Serie 44-710 Acelerador de Uretano; ver la ficha técnica de este producto.</p>	Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Plazo de reaplicación mínimo ‡	32 °C (90 °F)	30 minutos	4-6 horas	8-10 horas	21 °C (70 °F)	30 minutos	6-8 horas	12-16 horas	10 °C (50 °F)	30 minutos	12-16 horas	16-20 horas
Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Plazo de reaplicación mínimo ‡														
32 °C (90 °F)	30 minutos	4-6 horas	8-10 horas														
21 °C (70 °F)	30 minutos	6-8 horas	12-16 horas														
10 °C (50 °F)	30 minutos	12-16 horas	16-20 horas														
COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	<p>Sin diluir: 99 g/L (0,83 lb/gal) Diluido al 10% (diluyente n.º 65): 99 g/L (0,83 lb/gal) Diluido al 10% (diluyente n.º 63): 192 g/L (1,60 lb/gal) (TBAC exento) Diluido al 8% (diluyente n.º 63): 248 g/L (2,07 lb/gal) (TBAC no exento) †</p>																
RENDIMIENTO TEORÉTICO	22,0 m ² /L a 25 micrones (898 mils ft ² /gal) †																
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: Parte A y Parte B																
PROPORCIÓN DE MEZCLA	Por volumen: Ocho (parte A) a una (parte B)																
EMBALAJE	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>PARTE A</th> <th>PARTE B</th> <th>Mezcla (mezclado)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kit mediano</td> <td>Balde de 5 galones con relleno parcial</td> <td>Lata de medio galón con relleno parcial</td> <td>11,35 L (3 galones)</td> </tr> <tr> <td>Kit pequeño</td> <td>Lata de 1 galón con relleno parcial</td> <td>Lata de 1 pinta con relleno parcial</td> <td>3,79 L (1 galón)</td> </tr> </tbody> </table>		PARTE A	PARTE B	Mezcla (mezclado)	Kit mediano	Balde de 5 galones con relleno parcial	Lata de medio galón con relleno parcial	11,35 L (3 galones)	Kit pequeño	Lata de 1 galón con relleno parcial	Lata de 1 pinta con relleno parcial	3,79 L (1 galón)				
	PARTE A	PARTE B	Mezcla (mezclado)														
Kit mediano	Balde de 5 galones con relleno parcial	Lata de medio galón con relleno parcial	11,35 L (3 galones)														
Kit pequeño	Lata de 1 galón con relleno parcial	Lata de 1 pinta con relleno parcial	3,79 L (1 galón)														
PESO NETO POR GALÓN	5,61 ± 0,11 kg (12,36 ± 0,25 lb) (mezclado) †																
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)																
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)																
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura recomendada de almacenamiento.																
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: 28 °C (86 °F) Parte B: >93 °C (200 °F)																
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.																

FLUORONAR® | SERIE 1070V

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	115 (4,5)	33,4 (359)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	41,7 (449)
Máximo	75 (3,0)	140 (5,5)	27,8 (299)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A para asegurarse de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Mantenga siempre bien cerrado el material que no se esté usando.**

DILUCIÓN

Para brochas, rodillos y pulverizadores de aire diluya hasta el 10% por galón con n.º 63 Diluyente. Para obtener una aplicación adecuada, se requiere dilución. **Nota:** En áreas que requieren un índice de COV más bajo, utilice n.º 65 Diluyente. **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.**

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA EQUIPO DE APLICACIÓN

2 horas a 10 °C (50 °F), 21 °C (70 °F), 32 °C (90 °F)

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	4,7-6,2 bar (65-85 psi)	11,0-1,7 bar (15-25 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas.

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice una cubierta con tejido de felpa sintética de 6,4 mm (1/4"). No utilice felpa mediana o larga para cubierta de rodillo.

Brocha: Se recomienda utilizar brochas sólo en áreas pequeñas. Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

El tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad a una temperatura de la superficie: 10 °C (50 °F): 6 horas, 21 °C (70 °F): 5 horas, 32 °C (90 °F): 4 horas.

Si el recubrimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. Los tiempos reales pueden variar según el movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com