

PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Fluoropolímero termoestable de disolución avanzada
USO COMÚN	Recubrimiento de fluoropolímero con alto contenido de extractos sólidos que brinda un acabado ultraduradero y se aplica fácilmente con brocha, rodillo y con pulverizador convencional. Brinda una retención de color y brillo excepcionales, aún en las exposiciones intensas en los entornos más severos. En ciertas condiciones, puede utilizarse para restaurar recubrimientos de fluoropolímero antiguos, aplicados en bobina, o para aplicaciones del OEM. Comunicarse con los servicios técnicos de Tnemec o con el representante de Tnemec local para obtener más detalles.
COLORES	Consulte la guía de colores de Tnemec. Nota: Algunos colores pueden requerir varias capas según el método de aplicación y el color del recubrimiento de acabado. El recubrimiento precedente debe estar dentro de la misma gama de colores, pero debe ser visiblemente diferente. Una vez seleccionado el color del recubrimiento de acabado (Serie 1070), el laboratorio de colores de Tnemec seleccionará el color del recubrimiento intermedio.
ACABADO	Brillo
REQUISITOS ESPECIALES	Serie 1070 cumple con los requisitos de desgaste exterior de AAMA 2604-98.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

IMPRIMACIÓN	Series 27, 66, 90-97, 135, 161 y 394. Nota: La Serie 394 requiere un recubrimiento intermedio antes de aplicar la pintura de acabado de la Serie 1070.
INTERMEDIAS	Series 73, 750, 1075 y 1075U. (Algunas aplicaciones podrían requerir un recubrimiento intermedio, comuníquese con Tnemec). Nota: Cuando la Serie 1070 es la pintura de acabado, los siguientes plazos de reaplicación máximos aplican, según la capa intermedia: sobre las Series 27, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 135 ó 161, 14 días; sobre la Serie 1070, 30 días; sobre la Serie 750, 45 días; sobre las Series 73, 90-97, H90-97, 91-H2O, 94-H2O, 1075 y 1075U, 90 días.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

EXPOSICIÓN EXTERIOR	Ver la hoja de datos del producto del imprimador para recomendaciones de preparación de la superficie.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	60,0 ± 2,0% (mezclado) †
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	50 a 75 micrones (2,0 a 3,0 mils) por capa.
TIEMPO DE CURACIÓN	

Temperatura	Al tacto	En la manipulación	Plazo de reaplicación mínimo ‡
32 °C (90 °F)	10 minutos	4 horas	5-8 horas
21 °C (70 °F)	30 minutos	6-8 horas	10-12 horas
10 °C (50 °F)	1 hora	12-15 horas	16-24 horas

‡ Plazo de reaplicación máximo: 30 días. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, el movimiento del aire, la humedad y el espesor de la película. **Nota:** Para aplicaciones con curado rápido y a bajas temperaturas, agregue el Acelerador de Uretano n.º 44-710; consulte la hoja técnica del producto correspondiente.

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 351 g/L (2,93 lb/gal) Diluido al 5% (diluyente n.º 63): 371 g/L (3,10 lb/gal) †
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 4,1 lb/gal en extracto sólido Diluido al 5% (diluyente n.º 63): 4,1 lb/gal en extracto sólido
RENDIMIENTO TEORÉTICO	23,6 m ² /L a 25 micrones (962 mils ft ² /gal). †
NÚMERO DE COMPONENTES	Dos: Parte A y Parte B
PROPORCIÓN DE MEZCLA	Por volumen: Cinco (parte A) a una (parte B)

	PARTE A	PARTE B	Rendimiento (mezclado)
Kit mediano	Balde de 5 galones con relleno parcial	Balde de 1/2 galón	3 galones (11,35L)
Kit pequeño	Lata de 1 galón con relleno parcial	Lata de un cuarto con relleno parcial	1 galón (3,79 L)

PESO NETO POR GALÓN	5,21 ± 0,11 kg (11,49 ± 0,25 lb) (mezclado) †
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínimo -7 °C (20 °F) Máximo 43 °C (110 °F)
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermitente a 135 °C (275 °F)
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura de almacenamiento recomendada.
PUNTO DE INFLAMACIÓN	Parte A: 27 °C (81 °F) Parte B: 54 °C (130 °F)
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.

FLUORONAR® | SERIE 1070

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	65 (2,5)	100 (4,0)	385 (35, 8)
Mínimo	50 (2,0)	90 (3,5)	44,7 (481)
Máximo	75 (3,0)	125 (5,0)	29,8 (321)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película se redondea a la cifra más cercana a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento. †

MEZCLAR

Mezcle los contenidos del contenedor identificados como parte A para asegurarse de que ningún pigmento permanezca en el fondo de la lata. Agregue el contenido de la lata identificado como parte B en la parte A mientras agita. Continúe removiendo hasta que los dos componentes estén completamente mezclados. No utilice material mezclado después de la fecha de uso límite que figura en el pote. **Precaución: La parte B es sensible a la humedad y reacciona ante la humedad atmosférica. Mantenga siempre bien cerrado el material que no se esté usando.**

DILUCIÓN

Para pulverizadores de aire, diluya hasta el 5% o 190 mL (1/4 de pinta) por galón con n.º 63 Diluyente. Para rodillos, diluya hasta del 5% al 8% por galón con n.º 63 Diluyente. Para obtener una aplicación adecuada, se requiere dilución. **Precaución: No agregar diluyente si transcurrieron más de treinta (30) minutos después de la mezcla.** Utilice n.º 51 Diluyente para aplicaciones con pulverizadores electrostáticos.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

5 horas a 10 °C (50 °F) 2 horas a 21 °C (70 °F) 1 hora a 32 °C (90 °F)

EQUIPO DE APLICACIÓN

Pulverizador con aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA	E	704 ó 765	7,9 ó 9,5 mm (5/16" o 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" o 1/2")	5,2-6,2 bar (75-90 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

Las bajas temperaturas y las mangueras más largas requieren depósitos a presiones más altas. Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice una cubierta con tejido de felpa sintética de 6,4 mm (1/4"). No utilice felpa mediana o larga para cubierta de rodillo.

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

Para obtener más información sobre aplicaciones electrostáticas, póngase en contacto con Tnemec.

TEMPERATURA DE SUPERFICIE

Mínimo 4 °C (40 °F) Máximo 49 °C (120 °F)

La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

El tiempo de curado necesario para resistir el contacto directo con la humedad a la temperatura de la superficie:

4 °C (40 °F): 44 horas	10 °C (50 °F): 21 1/2 horas	16 °C (60 °F): 11 horas
21 °C (70 °F): 7 horas	27 °C (80 °F): 5 horas	32 °C (90 °F): 3 1/2 horas
38 °C (100 °F): 2 horas		

Si el recubrimiento queda expuesto a la humedad antes de haber alcanzado los parámetros de curado precedentes, algunas áreas pueden perder brillo o adquirir un color mate o de aspecto moteado. Los tiempos reales pueden variar según el movimiento del aire, el espesor de la película y la humedad.

LIMPIEZA

Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente recomendado o metil etil cetona inmediatamente después del uso.

† Los valores pueden cambiar según el color.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com