



PERFIL DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENÉRICA	Imprimador de poliuretano aromático modificado
USO COMÚN	Resina de un solo componente, curada con humedad, que contiene una mezcla sujeta a un derecho de propiedad de óxido de hierro y cinc para funcionar como un imprimador que sirve tanto para el taller como para el campo. Puede utilizarse para aplicaciones de fabricación de OEM, de agua potable y de inmersión en agua residual si se utilizan las pinturas de acabado adecuadas. También se puede utilizar en acero oxidado de preparación marginal y en recubrimientos antiguos firmemente adheridos para situaciones de mantenimiento de no inmersión.
COLORES	Gris Verdoso 1216
REQUISITOS ESPECIALES	NSF: Certificado conforme a la norma 61 de ANSI/NSF para aplicaciones con agua potable (en tanques con capacidad de 1.000 galones o más, tuberías de 36 pulgadas de diámetro o más grande, o válvulas de 4 pulgadas de diámetro o más grande) con recubrimientos Tnemec certificados conforme a la norma 61 (con acelerador de uretano 44-710 o sin él). AISC: Cumple con los requerimientos de Clase B de acuerdo con el apéndice A de la especificación RCSC, con un coeficiente de deslizamiento que no sea menos de 0,50 y un deslizamiento de tensión que no exceda 0,13 mm (0,005"). Para obtener más información, comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec. Nota: El uso de otros productos, como imprimadores o pinturas de acabado, anula los requisitos de AISC. Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener recomendaciones específicas.
CRITERIOS DE DESEMPEÑO	Comuníquese con el representante de Tnemec para obtener resultados de pruebas específicas.

SISTEMA DE CAPA

SUBCAPA/TAPAPORO/MORTERO DE REPARACIÓN	Para obtener más información, comuníquese con los servicios técnicos de Tnemec.
IMPRIMACIÓN	Autoimprimación, 90G-1K97, 90-97, H90-97, 91-H ₂ O, 94-H ₂ O
CAPAS FINALES	Serie 1, 20, FC20, 27, 27WB, 46H-413, 66, L69, L69F, N69, N69F, V69, V69F, 73, 104, 113, 114, 115, L140, L140F, N140, N140F, V140, V140F, 141, 161, 406, 446, 740, 750, 1028, 1029, 1074, 1074U, 1075 y 1075U. Nota: Si la Serie 1 queda expuesta a la intemperie durante 1 año o más, deberá escarificarse o reaplicarse con la misma serie antes de aplicar la pintura de acabado. Si la Serie 1 queda expuesta a la intemperie durante 3 días o más y la pintura de acabado pertenece a la Serie 113, la superficie deberá escarificarse o reaplicarse con productos de la misma serie. Nota: Las Series 115 requieren el uso del promotor de adherencia de la Serie 44-900 si se utiliza pintura de acabado de la Serie 1. Nota: Es posible que algunos colores de pintura de acabado no ofrezcan una cobertura con un solo recubrimiento, según el método de aplicación. Comuníquese con el representante de Tnemec. Nota: Una vez aplicada, la Serie 1 tiene que ser expuesta a la intemperie durante un día antes de pintar con las Series 27WB, 1028 o 1029.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

ACERO	Inmersión y exposición intensa: Limpieza abrasiva a metal casi blanco conforme a la norma SSPC-SP10/NACE n.º 2. Servicio no potable y de no inmersión: Exposición a la intemperie: Limpieza con chorro comercial conforme a la norma SSPC-SP6/NACE n.º 3. Exposición en interiores: Limpieza mecánica conforme a la norma SSPC-SP3 (Condición de corrosión grado C según SSPC). Conexiones de Deslizamiento Crítico: SSPC-SP5/NACE 1 Chorro Abrasivo a Metal Blanco o SSPC-SP3 Limpieza con Herramienta Mecánica (Condición de corrosión grado C según SSPC).
MANTENIMIENTO DEL ACERO	La limpieza con chorro abrasivo mejora el rendimiento al máximo del recubrimiento. Si las condiciones no permiten este tipo de limpieza, la Serie 1 puede aplicarse sobre superficies que cumplen con la norma SSPC-SP2 o SP3 (Condición de corrosión grado C según SSPC), limpiadas a mano o con máquina en entornos no potables y de no inmersión.
ACERO GALVANIZADO	Las recomendaciones para la preparación de la superficie variarán según el sustrato y las condiciones de exposición. Comuníquese con el representante de Tnemec o con los servicios técnicos de Tnemec.
DÚCTIL	Recomendado para inmersión y exposición en exteriores. Para obtener recomendaciones específicas, comuníquese con el representante de Tnemec.
SUPERFICIES PINTADAS	Se recomienda probar en una superficie pequeña.
TODAS LAS SUPERFICIES	Debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasa u otros contaminantes.

DATOS TÉCNICOS

VOLUMEN DE SÓLIDOS	61,0 ± 2,0% (mezclado)
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	65 a 90 micrones (2,5 a 3,5 mils) por recubrimiento. Nota: Valor máximo para la certificación NSF: 3,5 mils.
TIEMPO DE CURACIÓN	Sin 44-710

Temperatura †	Al tacto	En la manipulación	A Repintar
24 °C (75 °F)	1/4 hora	1 1/2 hora	16 horas
18 °C (65 °F)	1/4 hora	2 3/4 horas	16 horas
13 °C (55 °F)	1/4 hora	5 horas	20 horas

† 50% de humedad relativa. **Nota:** Consulte la lista de productos certificados en www.nsf.org para obtener los datos específicos de regreso a servicio para agua potable. El tiempo de curado varía según la temperatura de la superficie, la humedad y el espesor de la película.

Nota: Cuando se reaplica la Serie 1 con la misma, el tiempo mínimo de reaplicación es de 2 horas a 21°C (70°F).

Ventilación: Debe existir una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado en espacios cerrados.

Con 44-710: El uso de 44-710 puede reducir mucho el tiempo a manipular. **Nota:** El acelerador de la Serie 44-710 debe utilizarse cuando la temperatura de la superficie se encuentra por debajo de los 10 °C (50 °F).

OMNITHANE® | SERIE 1

COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL	Sin diluir: 334 g/L (2,79 lb/gal) Diluido al 10% (diluyente n.º 2 ó 3): 384 g/L (3,20 lb/gal) Diluido al 10% (diluyente n.º 49): 334 g/L (2,79 lb/gal)
CONTAMINANTES PELIGROSOS DEL AIRE	Sin diluir: 0,79 lbs/gal en extracto sólido Diluido al 10% (diluyente n.º 2): 1,98 lbs/gal en extracto sólido Diluido al 10% (diluyente n.º 3): 0,83 lbs/gal en extracto sólido Diluido al 10% (diluyente n.º 49): 0,79 lbs/gal en extracto sólido
RENDIMIENTO TEORÉTICO	24,0 m ² /L a 25 micrones (978 mils ft ² /gal). Para obtener las tasas de recubrimiento, consulte la sección APLICACIÓN.
NÚMERO DE COMPONENTES	Uno
EMBALAJE	Cubeta de 5 galones que rinde 3 galones (11,4 L) o lata de galón que rinde 0,95 galones (3,6 L).
PESO NETO POR GALÓN	9,57 ± 0,27 kg (21,10 ± 0,60 lb)
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	Mínima de -7 °C (20 °F) Máxima de 43 °C (110 °F)
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	(Seco) Continuo a 121 °C (250 °F) Intermittente a 149 °C (300 °F)
VIDA ÚTIL DE ALMACENAMIENTO	12 meses, a la temperatura recomendada de almacenamiento.
PUNTO DE INFLAMACIÓN	29 °C (85 °F)
SALUD Y SEGURIDAD	Los productos de pintura contienen ingredientes químicos considerados peligrosos. Antes de utilizar este producto, lea la etiqueta de advertencia del contenedor y la hoja técnica de seguridad de materiales para obtener información importante sobre salud y seguridad. Mantener fuera del alcance de los niños.

APLICACIÓN/USO

ÍNDICE DE COBERTURA

	Micrones secos (mils)	Micrones húmedos (mils)	m ² /gal (ft ² /gal)
Recomendado	75 (3,0)	125 (5,0)	30,3 (326)
Mínimo	65 (2,5)	100 (4,0)	36,4 (391)
Máximo	90 (3,5)	140 (5,5)	26,4 (284)

Tome en cuenta el exceso de pulverización e irregularidades en la superficie. El espesor de la película húmeda se redondea al número más cercano a 5 micrones o 0,5 mils. La aplicación de recubrimiento por debajo del espesor mínimo o por encima del espesor máximo de película seca puede afectar negativamente el rendimiento.

MEZCLAR

Mezcle exhaustivamente para asegurarse de que no permanezca ningún pigmento en el fondo de la lata. Utilice una mezcladora mecánica y agite el material constantemente durante la mezcla.

DILUCIÓN

Para utilizar un pulverizador, diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 2, si la temperatura se encuentra por debajo de 27 °C (80 °F). Diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) por galón con el diluyente n.º 3, si la temperatura se encuentra por encima de 27 °C (80 °F). Para utilizar una brocha o rodillo, diluya hasta el 10% o hasta 380 mL (3/4 de pinta) con el diluyente n.º 3. **Nota:** El diluyente n.º 49 puede reemplazarse por otro cuando existen restricciones de COV. **Nota:** La certificación NSF requiere el uso del diluyente n.º 2. El uso de cualquier otro diluyente anula la certificación de la norma 61 de ANSI/NSF.

LA VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

24 horas a 25 °C (77 °F) y 50% de H. R. **Precaución: Este producto se cura con la acción catalizadora de la humedad. La humedad o el aire húmedo durante el uso reducirán la vida útil del tarro.** El uso de una capa solvente (una pequeña adición de solvente que se encuentra dentro de la lata y por encima de la pintura) puede ayudar a retrasar la reacción ante la humedad dentro del contenedor, pero implica agitar el contenido manualmente, con cuidado de no alterar el solvente ni incorporarlo en la pintura. Evite la agitación continua a altas revoluciones por minuto. Cuando sea posible, mantenga los contenedores cubiertos durante el uso.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Nota: Cuando los recubrimientos intermedios y de acabado son blancos o de colores claros, el mejor enmascaramiento de este imprimador se puede lograr mediante la aplicación con pulverizador; o si aplica con rodillo, utilizando un rodillo de tejido de pelo sintético de 1/4".

Pulverizador de aire

Pistola	Boquilla para fluidos	Tapa del aire	Diámetro interior de la manguera de aire	Diámetro interior de la manguera para pintura	Presión de atomización	Depósito a presión
DeVilbiss JGA †	E	765 ó 704	7,9 ó 9,5 mm (5/16" ó 3/8")	9,5 ó 12,7 mm (3/8" ó 1/2")	2,8-3,4 bar (40-50 psi)	0,7-1,4 bar (10-20 psi)

† (Con muelle resistente) Las bajas temperaturas o mangueras más largas requieren más presión. Utilice un depósito a presión equipado con un agitador y mantenga la presión del depósito al mismo nivel o a un nivel más alto que la presión de la pistola pulverizadora. El aire comprimido debe estar seco.

Pulverizador sin aire

Abertura de la boquilla	Presión de atomización	Diámetro interior de la manguera para pintura	Filtro del colector
430-535 micrones (0,017"-0,021") Punta reversible	165-207 bar (2400-3000 psi)	6,4 ó 9,5 mm (1/4" ó 3/8")	250 micrones (tamiz 60)

Utilice la presión de atomización de la boquilla más adecuada de acuerdo con el equipo, la técnica de aplicación y las condiciones climáticas.

Rodillo: Utilice una cubierta de tejido de felpa sintética de 6,4 mm o 9,5 mm (1/4" o 3/8").

Brocha: Utilice brochas de alta calidad de cerdas naturales o sintéticas.

OMNITHANE® | SERIE 1

TEMPERATURA DE SUPERFICIE	Mínima de 2 °C (35°F) Máxima de 49 °C (120 °F) La superficie debe estar seca y al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Nota: Se requiere usar la Serie 44-710 Aceleradora si la temperatura de la superficie sea entre 2°C y 16°C (35°F y 60°F) y la humedad relativa entre el 20% y el 40%, o si la temperatura de la superficie sea menos de 10°C (50°F) sin considerar la humedad.
HUMEDAD AMBIENTAL	Mínimo 20% Máximo 90%
LIMPIEZA	Enjuague y limpie todo el equipo con el diluyente o xileno recomendados inmediatamente después del uso.

GARANTIA Y LIMITACION DE LA RESPONSABILIDAD DE LOS VENDEDORES: Tnemec Company, Inc. garantiza solamente que los recubrimientos representados aquí satisfacen los estándares de la formulación de Tnemec Company, Inc. LA GARANTIA DESCRITA EN EL PARRAFO ARRIBA TOMA EL LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA, EXPRESADO O IMPLICADO, INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE LA ABILIDAD DEL COMERCIANTE O APTITUD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NO HAY GARANTIAS QUE EXTIENDEN MAS ALLA DE LA DESCRIPCION ESCRITA AQUI. El remedio único y exclusivo del comprador contra Tnemec Company, Inc. es cambiar el producto en caso de encontrar una condición defectiva del producto para existir y el remedio exclusivo no habrá fallado sus propósitos esenciales mientras que Tnemec está dispuesto a proporcionar un producto reemplazo comparable al comparador. NO REMEDIO OTRO (INLUYE, PERO NO LIMITADO A, DANOS FORTUITO O CONSECUENTE PARA BENEFICIOS PERDIDOS, VENTAS PERDIDAS, LESION A LA PERSONA O A LA PROPIEDAD, DANOS AMBIENTALES O CUALQUIER OTRA PERDIDA FORTUITA O CONSECUENTE) ESTE DISPONIBLE PARA EL COMPRADOR. Información técnica y del uso aquí está preparada a efecto de establecer un perfil general del recubrimiento y procedimientos apropiados del uso del recubrimiento. Resultados de las pruebas del funcionamiento fueron obtenidos en un ambiente controlado y Tnemec Company no hace ninguna reclamación que estas pruebas, o cualquier otras pruebas, representen exactamente todos los ambientes. Como los factores de aplicación, ambiental, y diseño pueden variar considerablemente, se debe adoptar precauciones razonables en la selección y uso del recubrimiento.

Tnemec Company Incorporated 6800 Corporate Drive Kansas City, Missouri 64120-1372 1-800-TNEMEC1 Fax: 1-816-483-3969 www.tnemec.com

